

INSOLVENZ-/ PRÄSENZVERSTEIGERUNG

Live Auction Sale

Dienstag, 23. Februar 2016, ab 11:00 Uhr

Tuesday, 23th February 2016, starting 11:00 a.m.



Namens und im Auftrag versteigern wir meistbietend ab Standort das bewegliche Anlagevermögen der Firma

For and in order of the instructors we will auction ex site the available movables of

Walter Sperlich GmbH & Co. Gießerei KG
Aluminium-Druckguss
Holländerstraße 122
D- 13407 Berlin/Germany

Im Namen und für Rechnung unserer Auftraggeber versteigern wir das bewegliche Anlagevermögen der insolventen

For and in order of the instructor we will auction ex site the available movables of

Walter Sperlich GmbH & Co. Gießerei KG

Holländerstraße 122

D- 13407 Berlin/Germany

Dienstag, 23. Februar 2016, ab 11:00 Uhr

Tuesday, 23th February 2016 starting 11:00 a.m.

BESICHTIGUNG / VIEWING

Montag, den 22. Februar 2016 von 09.00 bis 17.00 Uhr, und Dienstag, den 23. Februar 2016 von 08.00 bis 10.45 Uhr sowie nach vorheriger Vereinbarung.

Monday, 2016 February 23th, 9 a.m. to 5 p.m., and on Tuesday, 2016 February 23th, 8 to 10:45 a.m. as well as after prior arrangement.

ZAHLUNG / PAYMENT

Zahlung am Versteigerungstag, bar oder mit bankbestätigtem Verrechnungsscheck. EU-Kunden werden gebeten, ihre **bestätigte Umsatzsteuer-Identifikationsnummer-Bescheinigung** und eine **Kopie des Personalausweises** vorzulegen. Ansonsten wird genau wie bei Nicht EU-Kunden ein Sicherheitsbetrag in Höhe von 19 % erhoben, der nach Erhalt der Ausfuhrdokumente zurückerstattet wird.

Payment has to be made on the day of auction, cash or by cheque with bank confirmation. Customers from the EU, please leave their **sales tax number and a copy of the passport** at the auction office. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19% security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.



CHEQUE CONFIRMATION

für sofortige Abholung

for immediate collection

Die unterzeichnende Bank bestätigt unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den nachstehend bezeichneten Scheck zu Gunsten der Firma **IndustrieWert GmbH** bis zu einem Betrag von

The signing bank confirmed through renouncement of reservations usual in banking to redeem the following designated cheque to favour of the company **IndustrieWert GmbH** up to an amount of

EUR
Amount in Euro

in Worten
in words

bei Vorlage innerhalb gesetzlicher Fristen einzulösen. on presentation within legal time limit.

Bank/Sparkasse
Name of bank

Scheck-Nr.
Cheque no.

Kontoinhaber
Account holder

Ort, Datum
Place, Date

Unterschrift, Stempel der Bank/Sparkasse
Signature, Stamp of Bank

BLZ
Sort Code

Konto-Nr.
Account no.

Unterschrift Kontoinhaber
Signature of account holder

Diese Scheckbestätigung ist nur gültig für die Versteigerung am 23. Februar 2016 in 13407 Berlin. This cheque confirmation is only valid for the auction on 23th February 2016 in 13407 Berlin.

2.OG/PUTZEREI

- 1 **Säulenbohrmaschine**
ALZMETALL, AB4SV, SN 10623, Zustellung 120 mm, Nutenaufspanntisch
- 1 **Pillar drill**
ALZMETALL, AB4SV, SN 10623, Infeed 120 mm, slot positioner

2. OG/WERKZEUGBAU

- 2 **Schwerlastregal**
2.000 x 4.000 mm, Schweißkonstruktion, 4 Ablagen
- 2 **Heavy duty racking system**
2000 x 4000 mm, welded structure, 4 shelves
- 3 **Gabelhubwagen**
JUNGHEINRICH, Tragfähigkeit 2.000 kg
- 3 **Forklift**
JUNGHEINRICH, Load-bearing capacity 2000 kg
- 4 **Richttisch**
1.000 x 2.000 mm
- 4 **Straightening table**
1000 x 2000 mm
- 5 **L+Z Drehbank**
WEILER, PRIMUS, Multifixhalter, Spitzenhöhe/-weite 120 x 300 mm, Digitalanzeige, Fabr. Elesta, Typ Visoelesta 4
- 5 **Centre lathe WEILER**
PRIMUS, Multi-fixtured mount, centre height/width 120 x 300 mm, digital display, make: Elesta, model: Visoelesta 4
- 6 **Teleskopschubladenschrank**
6 Auszüge
- 6 **Telescopic drawer cabinet**
6 drawers
- 7 **Werkbank**
Metall/Holz, 700 x 17.000 mm, 6 Schraubstöcke, teilw. höhenverstellbar, 3 Teleskopschubladenschränke, 3 Arbeitstühle
- 7 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 17000 mm, 6 vices, partially height-adjustable, 11 telescopic drawer cabinets, 3 work chairs
- 8 **Krankettengeschirr**
3-strangig
- 8 **Crane chain tackle**
3-strand
- 9 **Krankettengeschirr**
3-strangig
- 9 **Crane chain tackle**
3-strand
- 10 **Krankettengeschirr**
3-strangig
- 10 **Crane chain tackle, 3-strand**
- 11 **Kantenentgratungsmaschine**
Schleifkörperdurchmesser 150 mm, Auflagetisch-B 960 mm
- 11 **Edge deburring machine**
Grinding tool diameter: 150 mm, support table W 960 mm
- 12 **Stichelschleifmaschine**
DECKEL, SOE, Baujahr 1973, SN 27
- 12 **Chisel grinding machine**
DECKEL, SOE, Production year 1973, SN 27

- 13 **Werkbank**
Metall/Holz, 700 x 7.000 mm, 3 Schraubstöcke, höhenverstellbar, 7 Teleskopschubladenschränke
- 13 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 7000 mm, 3 vices, height-adjustable, 7 telescopic drawer cabinets, 3 work chairs
- 14 **Härteprüfgerät REICHERTER**
BRIO VA, Unterschrank
- 14 **Hardness tester REICHERTER**
BRIO VA, Bottom cabinet
- 15 **Arbeitstisch**
Holz/Metall, 700 x 3.000 mm, Auszüge
- 15 **Work table**
Wood/metal, 700 x 3000 mm, drawers
- 16 **PC ACER**
17 Zoll-Monitor, Tastatur, Maus
- 16 **PC ACER**
17" monitor, keyboard, mouse
- 17 **Schwerlastregal**
2.000 x 1.750 mm, 2 Ablagen
- 17 **Heavy duty racking system**
2000 x 1750 mm, 2 shelves
- 18 **Plattformtransportwagen**
650 x 970 mm
- 18 **Platform transport cart**
650 x 970 mm
- 19 **Universalfräsmaschine DECKEL**
FP3, SN 232, Nutenaufspanntisch, 420 x 750 mm, kl. Maschinenschraubstock, Drehzahlbereich 40 - 2.000 U/min, 3-Achs-Digitalanzeige, Fabr. Sony
- 19 **Universal milling machine DECKEL**
FP3, SN 232, Slot positioner, 420 x 750 mm, small machine vice, rpm range 40-2000 rpm, 3-axis digital display, make: Sony
- 20 **Universalfräsmaschine DECKEL**
FP3, SN 579, Winkeltisch, 370 x 650 mm, Drehzahlbereich 40 - 2.000 U/min
- 20 **Universal milling machine DECKEL**
FP3, SN 579, Angle table, 370 x 650 mm, rpm range 40-2000 rpm
- 21 **Kopierfräse DECKEL**
GK21, SN 70, Aufspannplatte, 310 x 450 mm
- 21 **Profile miller DECKEL**
GK21, SN 70, Clamping plate, 310 x 450 mm
- 22 **Auszugsschrank**
2 Auszüge, div. Zubehör f. Kopierfräse
- 22 **Cabinet**
with drawers, 2 drawers, var. accessories for profile miller
- 23 **Auszugsschrank**
5 Auszüge, Inhalt: Spannhülse, Taststifte
- 23 **Cabinet with drawers**
5 drawers, content: clamp sleeve, followers
- 24 **Mess- und Anreißplatte**
Metall, 800 x 800 mm, Anschlagwinkel, 4 Schraubstöcke, Teilapparat, 2 Nutenaufspannplatten, Maschinenschraubstock
- 24 **Measurement and marking plate**
Metal, 800 x 800 mm, stop angle, 4 vices, indexing head, 2 slot positioning plates, machine vice

- 25 **Universalfräsmaschine**
DECKEL, FP4, SN 235, Nutenaufspanntisch, 570 x 1.000 mm, Drehzahlbereich 10 - 500 U/min
- 25 **Universal milling machine**
DECKEL, FP4, SN 235, Slot positioner, 570 x 1000 mm, rpm range 10-500 rpm
- 26 **Stahlblechschrank**
1.200 x 1.000 mm, 6 Auszüge, Klappe
- 26 **Sheet steel cabinet**
1200 x 1000 mm, 6 drawers, flap
- 27 **Schnellradiale**
DONAU, DR32, SN 66-3, Ausladung max. 800 mm, Hubhöhe 400 mm, Nutenaufspanntisch, 500 x 1.200 mm
- 27 **Rapid radial drill**
DONAU, DR32, SN 66-3, Max. radius 800 mm, lift height 400 mm, slot positioner, 500 x 1200 mm
- 28 **Doppelschleifbock**
REMA, DS12, Schleifscheibendurchmesser 200 mm
- 28 **Dual bench grinder**
REMA, DS12, Grinding disc diameter 200 mm
- 29 **Elektrodeichselhubwagen**
JUNGHEINRICH, SN 185276, Hubhöhe 3.600 mm, Tragfähigkeit 1.000 kg
- 29 **Electronic pallet truck**
JUNGHEINRICH, SN 185276, Lift height 3600 mm, load-bearing capacity 1000 kg
- 30 **3 Teleskopschubladenschränke, 7/8 Auszüge**
- 30 **3 telescopic drawer cabinets**
7/8 drawers
- 31 **Ablagetisch**
800 x 800 mm
- 31 **Offloading table**
800 x 800 mm
- 32 **Universalfräsmaschine DECKEL**
FP3, SN 195, Nutenaufspanntisch, 410 x 800 mm, Maschinenschraubstock, Drehzahlbereich 40 - 2.000 U/min, 2-Achsen-Digitalanzeige, Fabr. Grundig
- 32 **Universal milling machine DECKEL**
FP3, SN 195, Slot positioner, 410 x 800 mm, vice, rpm range 40-2000 rpm, 2-axis digital display, make: Grundig
- 33 **Plattformtransportwagen**
600 x 900 mm
- 33 **Platform transport cart**
600 x 900 mm
- 34 **5 Teleskopschubladenschränke**
2-8 Auszüge
- 34 **5 telescopic drawer cabinets**
2-8 drawers
- 35 **Mess- und Anreißplatte**
Metall, 1.000 x 2.000 mm
- 35 **Measurement and marking plate**
Metal, 1000 x 2000 mm
- 36 **horizontale Rollenbandsäge**
MÖSSNER, REKORD SM/420, Baujahr 1975, SN 1886, Sägeblattschweißvorrichtung, Fabr. Ideal
- 36 **Horizontal band roller saw**
MÖSSNER, REKORD SM/420, Production year 1975, SN 1886, Saw blade welding machine, make: Ideal
- 37 **Hauklotz**
Holz, 800 x 800 mm



37	Chopping block Wood, 800 x 800 mm	51	Hazardous substances trap 600 x 600 mm	63	24 rm. Heavy duty racking system, max. height 4000 mm, max. 4 shelves
38	Plattformtransportwagen 600 x 800 mm	52	Kranbahnanlage DEMAG, KBK, Baujahr 1974, best. aus: 2 Doppeltraversen, Spannweite je 5.000 mm, 2 Laufschienen, L 30.000 mm, 2 Elektrokettenzüge, Tragfähigkeit je 1.000 kg	64	Universalflachschleifmaschine ABA FFU750/50, Baujahr 1969, SN 130, Magnetaufspannplatte, 400 x 750 mm, Schleifscheibendurchmesser 350 mm, Kühlmittelzuführung
38	Platform transport cart 600 x 800 mm	52	Craneway system DEMAG, KBK, Production year 1974, Consisting of: 2 double cross beams, spread 5000 mm each, 2 guide rails, L 30000 mm, 2 electric chain pulls, load-bearing capacity 1000 kg each	64	Universal flat grinder ABA FFU750/50, Production year 1969, SN 130, Magnetic clamping plate, 400 x 750 mm, grinding disc diameter 350 mm, coolant supply
39	Werkbank Metall/Holz, 700 x 3.000 mm, Schraubstock	53	Kettenzug DEMAG Tragfähigkeit 1.000 kg	65	2 Teleskopschubladenschränke, 6/5 Auszüge
39	Workbench Metal/wood, 700 x 3000 mm, vice	53	Chain pull DEMAG Load-bearing capacity 1000 kg	65	2 telescopic drawer cabinets 6/5 drawers
40	Richtplatte 800 x 3.000 mm, Metall	54	40 lfm. Schwerlastregal Schweißkonstruktion, H max. 4.500 mm, 4 Ablagen	66	Universalflachschleifmaschine ELBE/WERKE DRESDEN Magnetaufspannplatte, 200 x 400 mm, Schleifkörperdurchmesser 180 mm
40	Alignment plate 800 x 3000 mm, metal	54	40 rm. Heavy duty racking system, Welded structure, max. height 4 500 mm, 4 shelves	66	Universal flat grinder ELBE/WERKE DRESDEN Magnetic clamping plate, 200 x 400 mm, grinding tool diameter 180 mm
41	Plattformtransportwagen 600 x 800 mm, 2 Ablagen	55	Hubwinde DONKI HO609/S, Baujahr 1972, SN 8, Tragfähigkeit 600 kg, Handwinde, Fabr. Pfaff	67	Universalflachschleifmaschine ABA FF450/30, Baujahr 1971, SN 68, Magnetaufspannplatte, 250 x 450 mm, Schleifkörperdurchmesser 200 mm, Kühlmittelzuführung
41	Platform transport cart 600 x 800 mm, 2 shelves	55	Hoisting winch DONKI HO609/S, Production year 1972, SN 8, Load-bearing capacity 600 kg, hand winch, make: Pfaff	67	Universal flat grinder ABA FF450/30, Production year 1971, SN 68, Magnetic clamping plate, 250 x 450 mm, grinding tool diameter 200 mm, coolant supply
42	Krankettengeschrir 2-strangig	56	Stahlblechschrank 800 x 1.800 mm, Inhalt: Messmittel	68	4 lfm. Systemregal H 2.200 mm, max. 4 Ablagen
42	Crane chain tackle, 2-strand	56	Sheet steel cabinet 800 x 1800 mm, content: measuring equipment	68	4 rm. System shelf unit Height 2200 mm, max. 4 shelves
43	Krankettegeschrir 2-strangig	57	2 Teleskopschubladenschränke 20 Auszüge, Inhalt: Verbrauchsmaterialien	69	Doppelkragarmregal 5.000 x 4.000 mm, 7 Ablagen
43	Crane chain tackle 2-strand	57	2 telescopic drawer cabinets 20 drawers, content: consumables	69	Dual cantilever shelf 5000 x 4000 mm, 7 shelves
44	Elektrodeichselhubwagen JUNGHEINRICH, Tragfähigkeit 1.000 kg, Hubhöhe ca. 3.000 mm, integr. Wägesystem, Fabr. Bruss	58	Entmagnetisierungsplatte 200 x 330 mm	70	Gefahrstoffwanne 800 x 1.200 x 1.200 mm
44	Electronic pallet truck JUNGHEINRICH, Load-bearing capacity 1000 kg, lift height approx. 3000 mm, integrated weighing system, make: Bruss	58	De-magnetising plate 200 x 330 mm	70	Hazardous substances trap, 800 x 1 200 x 1200 mm
45	Gabelhubwagen JUNGHEINRICH, Tragfähigkeit 2.000 kg	59	Rundlaufprüfvorrichtung 2 Aufnahmen, B je 330 mm	71	L+Z Drehbank MATRA MOR270, Drehzahlbereich 35 - 1.600 U/min, Spitzenhöhe/-weite 290 x 1.600 mm, Multifixhalter
45	Forklift JUNGHEINRICH, Load-bearing capacity 2000 kg	59	Concentricity test equipment 2 mounts, width 330 mm each	71	Centre lathe MATRA, MOR270 rpm range 35–1600 rpm, centre height/width 290 x 1600 mm, multi-fixture mount
46	Bohrerschleifmaschine SIMON max. Schleifkörperdurchmesser 200 mm, m. Spannvorrichtung	2.OG		72	3 Spänekübel 800 x 1.200 x 1.000 mm
46	Drill grinder SIMON Max. grinding tool diameter 200 mm, with clamping device	60	Sandstrahlkabine NORMFINISH Kammer-Abm. 1.350 x 800 x 700 mm, Schauglas, 2 Eingriffe	72	3 industrial waste baskets 800 x 1200 x 1000 mm
47	L+Z Drehbank COLCHESTER CELTIC12, Baujahr 1973, Multifixhalter, 4-Backenfutter, Spitzenhöhe/-weite 160 x 400 mm	60	Sand blasting chamber NORMFINIS Chamber dimensions 1350 x 800 x 700 mm, inspection glass, 2 contacts	73	Vertikalrollenbandsäge JAESPA, 15595, Baujahr 1990, SN 260HA, max. Werkstatt-B 260 mm, manuelle Werkstückspannung, Kühlmittelzuführung
47	Centre lathe COLCHESTER CELTIC12, Production year 1973, Multi-fixture mount, 4-jaw chucks, centre height/width 160 x 400 mm	61	Sandstrahlkabine NORMFINISH Kammer-Abm. 1.350 x 800 x 700 mm, Schauglas, 2 Eingriffe	73	Vertical band roller saw JAESPA, 15595, Production year 1990, SN 260HA, max. workshop B 260 mm, manual workpiece clamping, coolant supply
48	Raumheizgerät WILMS, f. Dieselbetrieb, mobil	61	Sand blasting chamber NORMFINISH Chamber dimensions 1350 x 800 x 700 mm, inspection glass, 2 contacts	74	Werkbank, Metall/Holz 700 x 2.000 mm
48	Indoor radiator WILMS diesel-operated, mobile	62	5 lfm. Ablageregal Schweißkonstruktion, H 3.500 mm, 5 Ablagen	74	Workbench Metal/wood, 700 x 2000 mm
49	Teleskopschubladenschrank 20 Auszüge, Inhalt: div. Halbzeuge	62	5 rm. Storage shelf unit Welded structure, height 3500 mm, 5 shelves	75	Werkbank, Metall/Holz, 700 x 2.000 mm
49	Telescopic drawer cabinet 20 drawers, content: various semi-finished products	63	24 lfm. Schwerlastregal max. H 4.000 mm, max. 4 Ablagen		
50	Härteofen Baujahr 1975, Tür-Abm. 550 x 900 mm				
50	Hardening furnace Production year 1975, Door dimensions 550 x 900 mm				
51	Gefahrstoffauffangwanne 600 x 600 mm				

- 75 **Workbench, Metal/wood, 700 x 2000 mm**
- 76 **Werkbank**
Metall/Holz, 700 x 2.500 mm
- 76 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 2500 mm
- 77 **Teleskopschubladenschrank**
9 Auszüge
- 77 **Telescopic drawer cabinet**
9 drawers
- 78 **4 lfm. Metallregal, Schraubkonstruktion**
H 3.500 mm, max. 6 Ablagen
- 78 **4 rm. Metal shelf unit**
Screw-fitted structure, height 3500 mm, max. 6 shelves
- 79 **Erodiermaschine**
SCHIESS NASSOVIA, OPTIMATOR, Aufspannplatte 450 x 630 mm
- 79 **Erosion machine**
SCHIESS NASSOVIA, OPTIMATOR, Clamping plate, 450 x 630 mm
- 80 **4 Teleskopschubladenschränke**
4-8 Auszüge, Anreißplatte, 200 x 400 mm
- 80 **4 telescopic drawer cabinets**
4-8 drawers, marking plate, 200 x 400 mm
- 81 **Anreißplatte**
500 x 800 mm
- 81 **Marking plate**
500 x 800 mm
- 82 **Kettenzug DEMAG**
Tragfähigkeit 1.000 kg
- 82 **Chain pull DEMAG**
Load-bearing capacity 1000 kg

2.OG/NEBENRAUM

- 83 **7 Teleskopschubladenschränke**
5-9 Auszüge
- 83 **7 telescopic drawer cabinets**
5-9 drawers
- 84 **Tiefkühlkombination**
550 x 1.500 mm, 2-türig
- 84 **Deep freeze combination**
550 x 1500 mm, 2-door
- 85 **Gabelhubwagen JUNGHEINRICH**
Tragfähigkeit 2.000 kg
- 85 **Forklift JUNGHEINRICH**
Load-bearing capacity 2000 kg
- 86 **Stahlblechschrank**
900 x 1.900 mm, 2-türig
- 86 **Sheet steel cabinet**
900 x 1900 mm, 2-door
- 87 **6 lfm. Metallregal**
Schweißkonstruktion, H 2.400 mm, 4 Ablagen
- 87 **6 rm. Metal shelf unit**
Welded structure, height 2400 mm, 4 shelves
- 88 **Schreibtisch**
Kunststoff/Stahlrohr, Stuhl, 3 Drehstühle
- 88 **Desk**
Polymer/steel tube, chair, 3 swivel chairs
- 89 **2 Stahlblechschränke**
2-türig, 900 x 1.900 mm
- 89 **2 sheet steel cabinets**
2-door, 900 x 1900 mm
- 90 **2 Stahlblechschränke**
1.400 x 1.000 mm, 2-türig

- 90 **2 sheet steel cabinets**
1400 x 1000 mm, 2-door
- 91 **Plattformtransportwagen**
600 x 1.000 mm
- 91 **Platform transport cart**
600 x 1000 mm
- 92 **2 Schnellläufer PFERD**
m. Welle
- 92 **2 high-speed tools PFERD**
with shaft
- 93 **Batterieladegerät DETA**
24 V/50 A
- 93 **Battery charger DETA**
24 V/50 A

2.OG/PUTZEREI

- 94 **Werkbank, Metall/Holz**
700 x 2.000 mm, 1-fach Schleifbock
- 94 **Workbench, Metal/wood**
700 x 2000 mm, single grinding block
- 95 **Werkbank, Metall/Holz**
700 x 2.000 mm
- 95 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 2000 mm
- 96 **Werkbank, Metall/Holz**
700 x 2.000 mm
- 96 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 2000 mm
- 97 **Werkbank**
Metall/Holz, 700 x 2.000 mm
- 97 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 2000 mm
- 98 **Schnellläufer PFERD**
Transportwagen
- 98 **High-speed tool PFERD**
Transport cart
- 99 **Werkbank**
Metall/Holz, 700 x 2.000 mm
- 99 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 2000 mm
- 100 **Abluftfilteranlage**
BECK, DE-AL-2500, Baujahr 2008, SN 20013, Saugleistung 2.500 m³/h
- 100 **Exhaust filter system**
BECK, DE-AL-2500, Production year 2008, SN 20013, Extraction rate 2500 m³/h
- 101 **Polierbock**
Schleifbandbreite 100 mm
- 101 **Polishing block**
Sanding belt width 100 mm
- 102 **Polierbock**
Schleifband-B 100 mm
- 102 **Polishing block**
Sanding belt width 100 mm
- 103 **Polierbock METABO**
Schleifband-B 100 mm
- 103 **Polishing block METABO**
Sanding belt width 100 mm
- 104 **Polierbock METABO**
Schleifband-B 100 mm
- 104 **Polishing block METABO**
Sanding belt width 100 mm
- 105 **Tellerschleifmaschine**
Schleiftellerdurchmesser 600 mm, Auflagetisch-B 750 mm

- 105 **Plate grinder**
Grinding disc wheel diameter 600 mm, support table W 750 mm
- 106 **Elektrokettenzug DEMAG**
Tragfähigkeit 5.000 kg
- 106 **Electric chain pull DEMAG**
Load-bearing capacity 5000 kg
- 107 **6 Absaugwände**
je 800 x 2.000 mm, verzinkt
- 107 **6 suction panels**
Each 800 x 2000 mm, galvanised
- 108 **Palettenheber JUNGHEINRICH**
Tragfähigkeit 1.000 kg, m. Abstützung
- 108 **Pallet lifter JUNGHEINRICH**
Load-bearing capacity 1000 kg, with support
- 109 **Polierbock**
Schleifband-B 100 mm
- 109 **Polishing block**
Sanding belt width 100 mm
- 110 **Abluftfilteranlage VENTI OLDE 6**
Größe 355, Ser.-Nr. 191011, Volumenstrom 3.000 m³/h
- 110 **Exhaust filter system VENTI OLDE 6**
Size 355, ser. no. 191011, volume flow 3000 m³/h
- 111 **Bandschleifmaschine**
Schleifband-B 400 mm, Vertikalbetrieb
- 111 **Belt grinder**
Grinding belt width 400 mm, vertical operation
- 112 **Industriestaubsauger NILFISK**
- 112 **Industrial vacuum cleaner NILFISK**

2.OG/HINTERER BEREICH

- 113 **Polierbock**
f. Schleifband-B bis 50 mm, Fabr. Metabo
- 113 **Polishing block**
for grinding belt width up to 50 mm, make: Metabo
- 114 **3 lfm. Metallregal**
H 2.200 mm, 4 Ablagen
- 114 **3 rm. Metal shelf unit**
Height 2200 mm, 4 shelves
- 115 **Teleskopschubladenschrank**
6 Auszüge
- 115 **Telescopic drawer cabinet**
6 drawers
- 116 **Schraubstock**
B 150 mm, Untergestell
- 116 **Vice, W 150 mm**
bottom rack
- 117 **Vertikal-Rollenbandsäge**
Tischabm. 600 x 600 mm
- 117 **Vertical band roller saw**
Table dimensions 600 x 600 mm
- 118 **Schwerlastregal**
L 5.400 mm, 3 Ablagen
- 118 **Heavy duty racking system**
Length 5400 mm, 3 shelves
- 119 **elektr. Gewindeschneidmaschine**
3-Beinstativ
- 119 **Electric thread cutter**
3-leg tripod
- 120 **Doppelschleifbock**
Scheifscheibendurchmesser 350 mm

- 120 **Dual bench grinder**
Grinding disc diameter 350 mm
- 121 **Kettenzug DEMAG**
Tragfähigkeit 1.000 kg
- 121 **Chain pull DEMAG**
Load-bearing capacity 1000 kg
- 122 **Gefahrstoffwanne**
800 x 1.200 mm, m. Haube
- 122 **Hazardous substances trap**
800 x 1200 mm, with hood

2.OG/PAUSENRAUM

- 123 **8 Tische**
Holz/Stahlrohr, div. Stühle
- 123 **8 tables**
Wood/steel tube, various chairs

2.OG/UMKLEIDE

- 124 **Posten Spinde**
Holz/Metall, unterschiedl. Ausführungen
- 124 **Set of lockers**
Wood/metal, different designs

2. OG / SCHLOSSEREI

- 125 **Schreibtisch**
Holz/Stahlrohr, 2 Bürodrehstühle, Stahlblechspind, 5-türig, 1 Auszugschrank
- 125 **Desk**
Wood/steel tube, 2 office swivel chairs, sheet steel lockers, 5-door, 1 cabinet with drawers
- 126 **8 Teleskopschubladenschränke**
unterschiedl. Auszüge
- 126 **8 telescopic drawer cabinets**
various drawers
- 127 **6 einseitige Kragarmständer**
H 2.500 mm, unterschiedl. Ablagen
- 127 **6 single-sided cantilever stands, H 2 500 mm, various shelves**
- 128 **Metallbügelsäge**
Sägeblattlänge 450 mm, manuelle Werkstückspannung, Rollenbock
- 128 **Hacksaw**
Saw blade length 450 mm, manual work-piece clamping, roller block
- 129 **Metallregal**
3.200 x 2.100 mm, Holz/Metall, 4 Ablagen
- 129 **Metal shelf unit**
3200 x 2100 mm, wood/metal, 4 shelves
- 130 **Elektroseilzug DEMAG**
Tagfähigkeit 1.500 kg
- 130 **Electric pulley DEMAG**
Load-bearing capacity 1 500 kg
- 131 **Sackkarre**
gummibereift
- 131 **Sack truck**
with rubber wheels
- 132 **Industriestaubsauger NILFISK**
- 132 **Industrial vacuum cleaner NILFISK**
- 133 **Gabelhubwagen**
Tragfähigkeit ca. 2.000 kg
- 133 **Forklift**
Load-bearing capacity approx. 2000 kg
- 134 **Handhebelmesserschere**
Schnittlänge ca. 200 mm
- 134 **Hand lever cutter**
Cutting length approx. 200 mm
- 135 **Metallregal**
2.500 x 2.500 mm, 3 Ablagen
- 135 **Metal shelf unit**
2500 x 2500 mm, 3 shelves
- 136 **Aluklappleiter**
6-stufig
- 136 **Aluminium folding ladder**
6 steps
- 137 **3 Stahlblechschränke, je 800 x 2.000 mm, Inhalt Handwerkszeug**
- 137 **3 sheet steel cabinets**
800 x 2000 mm each, contains tools
- 138 **Werkbank**
Metall/Holz, 700 x 2.000 mm, Schraubstock
- 138 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 2000 mm, vice
- 139 **Doppelschleifbock**
Schleifscheibendurchmesser 450 mm
- 139 **Dual bench grinder**
Grinding disc diameter 450 mm
- 140 **Raumheizgerät WILMS**
VAL-6, Baujahr 97, Leistung 40 kW, f. Heizöl/Petroleum
- 140 **Indoor radiator WILMS**
VAL-6, Production year 97, Output 40 kW f. fuel oil/paraffin
- 141 **Schweißrauchabsauganlage**
MESSER LINCOLN, FUMATECH
- 141 **Welding fumes extractor**
MESSER LINCOLN, FUMATECH
- 142 **Schweiß Tisch**
Metall, Eigenbau, 1.000 x 1.800 mm
- 142 **Welding table**
Metal, own construction, 1000 x 1800 mm
- 143 **Schutzgasschweißgerät**
MESSER LINCOLN, OMNITIG 400 AC/DC
- 143 **Inert gas welder**
MESSER LINCOLN, OMNITIG 400 AC/DC
- 144 **Amboss**
Spitz-/Flachhorn, Untertisch
- 144 **Anvil**
Peaked/flat horn, sub-shelf
- 145 **Elektrokettenzug DEMAG**
Tragfähigkeit 500 kg, Flurbedienung
- 145 **Electric chain pull DEMAG**
Load-bearing capacity 500 kg, floor operation
- 146 **Schutzgasschweißgerät**
MIGATRONIC, DYNAMIG 335
- 146 **Inert gas welder**
MIGATRONIC, DYNAMIG 335
- 147 **Radialbohrmaschine EFI**
Drehzahlbereich 80 - 2.800 U/Min., Zustellung 160 mm, Nutenaufspanntisch, 450 x 760 mm
- 147 **Radial drill EFI**
rpm range 80–2800 rpm, infeed 160 mm, slot positioner, 450 x 760 mm
- 148 **L+Z-Drehbank LEINEN**
Spitzenhöhe-/weite 150 x 300 mm, Drehzahlbereich 13 - 1.567 U/Min.
- 148 **Centre lathe LEINEN**
Centre height/width 150 x 300 mm, rpm range 13–1567 rpm

PRODUKTION/EG/WERKSTATT

- 150 **Werkstattswagen HAZET**
Inhalt: div. Handwerkszeug
- 150 **Workshop cart HAZET**
Content: various tools
- 151 **Werkbank**
Metall/Holz, 800 x 2.600 mm, Auszüge, Schraubstock
- 151 **Workbench**
Metal/wood, 800 x 2600 mm, drawers, vice
- 152 **Tischbohrmaschine REMA**
H, SN 8041, Drehzahlbereich 410 - 3.400 U/min
- 152 **Table drill REMA**
H, SN 8041, rpm range 410–3400 rpm
- 153 **Doppelschleifbock**
Schleifscheibendurchmesser 150 mm, Konsolen
- 153 **Dual bench grinder**
Grinding disc diameter 150 mm, consoles
- 154 **Kleinteileschleißfach**
5 Einheiten
- 154 **Locker for small parts**
5 units
- 155 **4 Stahlblechschränke**
2-türig, 900/1.200 x 1.900 mm
- 155 **4 sheet steel cabinets**
2-door, 900/1 200 x 1900 mm
- 156 **Schreibtisch**
Holz/Stahlrohr, Kühltschrank, Drehstuhl, 2 Holzstühle
- 156 **Desk, Wood/steel tube**
refrigerator, swivel chair, 2 wooden chairs
- 157 **10 Teleskopschubladenschränke**
unterschiedl. Auszüge, Inhalt: Handwerkszeug
- 157 **10 telescopic drawer cabinets**
various drawers, content: tools
- 158 **10 lfm. Systemregal**
H 2.100 mm, max. 3 Ablagen
- 158 **10 rm. System shelf unit**
Height 2100 mm, max. 3 shelves

PRODUKTION/EG/GIESSEREIBEREICH

- 159 **Wasseraufbereitsanlage GÜTLING**
ULTRAFILTRATIONSANLAGE, Baujahr 1996, SN 50/41961266, Anlagengröße F-K1M, m. Gefahrstoffauffangwanne
- 159 **Water treatment system GÜTLING**
ULTRAFILTRATIONSANLAGE, Production year 1996, SN 50/41961266, System size F-K1M, with hazardous substances trap
- 160 **Schmelztiegel**
Durchmesser 600 mm, f. 700 ml, m. Auslast
- 160 **Melting pot**
Diameter 600 mm, for 700 ml, with outlet
- 161 **Teleskopschubladensschrank**
3 Auszüge
- 161 **Telescopic drawer cabinet**
3 drawers
- 162 **Batterieladegerät JUNGHEINRICH**
SL100, 48 V/80 A
- 162 **Battery charger JUNGHEINRICH**
SL100, 48 V/80 A
- 163 **2 Stahlblechschränke**
1-türig, 500 x 1.000 mm



- 163 **2 sheet steel cabinets**
1-door, 500 x 1000 mm
- 164 **Werkstattwagen**
Inhalt: div. Handwerkszeug
- 164 **Workshop cart**
Content: various tools
- 165 **Werkbank**
Metall/Holz, 700 x 1.800 mm, 2 Stühle
- 165 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 1800 mm, 2 chairs
- 166 **Schmelztiegel**
Durchmesser 600 mm, H 600 mm, seith. Auslass
- 166 **Melting pot**
Diameter 600 mm, height 600 mm, lateral outlet
- 167 **Systemregal**
3.000 x 1.200 mm, 2 Ablagen, Inhalt: Ersatzteile
- 167 **System shelf unit**
3000 x 1200 mm, 2 shelves, content: replacement parts
- 168 **Fertigungszelle**
best. aus: Aludruckgußmaschine, Fabr. Bühler, Typ GDU H800B, Bj. 1988, Zuhaltkraft 9.200 kN, Füllmenge 1.690 dm³, Dosierofen, Fabr. Morgen, Typ Ebro 3, Bj. 1988, Füllmenge 600 kg, Tauchkühlbecken, Fabr. FKS, Bj. 2005, Dosierroboter, Fabr. Kuka, Typ
- 168 **Production chamber**
Consisting of: aluminium die casting machine, make: Bühler, model: GDU H800B, CY: 1988, clamping force: 9200 kN, fill volume 1690 dm³, dosing furnace, make: Morgen, model: Ebro 3, CY: 1988, fill volume 600 kg, cooling basin, make: FKS, CY: 2005, dosing robot, make: Kuka, model:
- 169 **8 Transportwagen**
Stahlblech, 700 x 800 x 600 mm
- 169 **8 transport carts**
Sheet steel, 700 x 800 x 600 mm
- 170 **Schweißflaschentransportwagen**
gummibereift, komplette Garnitur
- 170 **Welding gas container transport cart**
rubber-wheeled, complete set-up
- 171 **Schmelzofen STRIKO**
MH1000/750OL, Baujahr 1988, Ser.- Nr. 88388588, f. Aluminium, Temperatur 720 Grad Celsius, Fassungsvermögen 1.800 kg
- 171 **Melting furnace STRIKO**
MH1000/750OL, Production year 1988, Serial no. 88388588, for aluminium, temperature 720 degrees Celsius, holding capacity 1800 kg
- 172 **Schmelzofen STRIKO**
- 172 **Melting furnace STRIKO**
- 173 **Schmelztiegel**
Durchmesser 1.200 mm, H 1.600 mm, gasbeheizt
- 173 **Melting pot**
Diameter 1200 mm, height 1600 mm, gas-heated
- 174 **Schmelztiegel**
Durchmesser 1.200 mm, H 1.600 mm, gasbeheizt
- 174 **Melting pot**
Diameter 1200 mm, height 1600 mm, gas-heated
- 175 **Schmelztiegel**
Durchmesser 1.200 mm, H 1.600 mm, gasbeheizt
- 175 **Melting pot**
Diameter 1200 mm, height 1600 mm, gas-heated
- 176 **Schmelztiegel**
Durchmesser 1.200 mm, H 1.600 mm, gasbeheizt
- 176 **Melting pot**
Diameter 1200 mm, height 1600 mm, gas-heated
- 177 **3 Transportwagen,**
530 x 550 x 400 mm
- 177 **3 transport carts**
530 x 550 x 400 mm
- 178 **Palettenheber JUNGHEINRICH**
Tragfähigkeit 1.200 kg
- 178 **Pallet lifter JUNGHEINRICH**
Load-bearing capacity 1 200 kg
- 179 **Palettenlifter JUNGHEINRICH**
Tragfähigkeit 1.000 kg, m. Abstützung
- 179 **Pallet lifter JUNGHEINRICH**
Load-bearing capacity 1000 kg, with support
- 180 **Gabelhubwagen JUNGHEINRICH**
Tragfähigkeit 2.200 kg
- 180 **Forklift JUNGHEINRICH**
Load-bearing capacity 2200 kg
- 181 **Schmelztiegel**
Durchmesser 600 mm, H 600 mm
- 181 **Melting pot**
Diameter 600 mm, height 600 mm
- 182 **Schubmaststapler JUNGHEINRICH**
Hubhöhe 3.090 mm, Tragfähigkeit 1.000 kg, Ser.-Nr. 368797
- 182 **Reach truck JUNGHEINRICH**
Lift height 3090 mm, load-bearing capacity 1000 kg, serial number 368797
- 183 **2 Schutzwände**
1.000 x 2.100 mm
- 183 **2 protective walls**
1000 x 2100 mm
- 184 **Palettenheber JUNGHEINRICH**
Tragfähigkeit 1.000 kg, m. Abstützung
- 184 **Pallet lifter JUNGHEINRICH**
Load-bearing capacity 1000 kg, with support
- 185 **2 Transportbehälter**
500 x 500 x 400 mm
- 185 **2 transport containers**
500 x 500 x 400 mm
- 186 **Fertigungszelle**
best. aus: Aludruckgussmaschine, Fabr. Bühler, Typ GDS H630B-IC, Bj. 1987 Ser.- Nr. 530, Zuhaltkraft 7.250 kN, Füllmenge 1.240 dm³, Dosierofen, Fabr. Westofen, Typ Westomat 65 S, Bj. 1987, Füllmenge 650 kg, Entnahmeroboter, Fabr. Kuka, Typ KR 15/2, B Bj. 2002, 2 Scharnierplatten-Förderbänder, Hydraulikstanze, Fabr. Reis, Typ SEP 6-20 SPS, Bj. 1991, Presskraft 200 kN
- 186 **Production chamber**
Consisting of: aluminium die casting machine, make: Bühler, model: GDS H630B-IC, CY: 1987, serial number 530, clamping force 7250 kN, fill volume 1 240 dm³, dosing furnace, make: Westofen, model: Westomat 65 S, CY: 1987, fill volume 650 kg, removal robot, make: Kuka, model: KR 15/2
- 187 **Auszugsschrank**
5 Auszüge
- 187 **Cabinet with drawers**
5 drawers
- 188 **Gabelhubwagen JUNGHEINRICH**
Tragfähigkeit 2.000 kg
- 188 **Forklift JUNGHEINRICH**
Load-bearing capacity 2000 kg
- 189 **Schuttmulde**
800 x 1.200 x 600 mm
- 189 **Skip**
800 x 1200 x 600 mm
- 190 **Fertigungszelle**
best. aus: Aludruckgußmaschine, Fabr. Bühler, Typ GDU-H-800 V5.0, Bj. 1991, Ser.-Nr. 10212054, Zuhaltkraft 9.200 kN, Füllmenge 1.690 m³, Dosierofen, Fabr. Westofen, Typ 90S, Bj. 1991, Ser.-Nr. 4329, Füllmenge 900 kg, Hydraulikstanze, Fabr. Technopre
- 190 **Production chamber**
Consisting of: aluminium die casting machine, make: Bühler, model: GDU-H-800 V5.0, CY: 1991, serial number 10212054, clamping force 9200 kN, fill volume 1690 m³, dosing furnace, make: Westofen, model: 90S, CY: 1991, serial no. 4329, fill volume 900 kg, hydraulic punch, make: Technopre
- 191 **Fertigungszelle**
best. aus: Aludruckgußmaschine, Fabr. Italtresse, Typ IP 400 SC, Bj. 2006, Ser.-Nr. 3324, Zuhaltkraft 4.400 kN, Füllmenge 1.135 dm³, Dosierofen, Fabr. Westofen, Typ Westomat 40 S, Bj. 1987, Ser.-Nr. 3218, Füllmenge 350 kg
- 191 **Production chamber**
Consisting of: aluminium die casting machine, make: Italtresse, model: IP 400 SC, CY: 2006, serial no. 3324, clamping force 4400 kN, fill volume 1135 dm³, dosing furnace, make: Westofen, model: Westomat 40 S, CY: 1987, serial no. 3218, fill volume 350 kg
- 192 **Fertigungslinie**
best. aus: Aludruckgußmaschine, Fabr. Triulzi, Typ H230, Bj. 1977, Zuhaltkraft 2.200 kN, Füllmenge 500 dm³, Dosierofen, Fabr. Morgan, Typ Ebro 2, Bj. 1991, Ser.-Nr. F6413, Füllmenge 160 kg
- 192 **Production line**
Consisting of: aluminium die casting machine, make: Triulzi, model: H230, CY: 1977, clamping force 2200 kN, fill volume 500 dm³, dosing furnace, make: Morgan, model: Ebro 2, CY: 1991, serial no. F6413, fill volume 160 kg
- 193 **6 Elektrokettenzüge**
Tragfähigkeit 1.000 kg, Flurbedienung
- 193 **6 electric chain pulls**
Load-bearing capacity 1000 kg, floor operation
- 194 **4 Teleskopschubladenschränke**
6 Auszüge, Inhalt: div. Handwerkszeug
- 194 **4 telescopic drawer cabinets**
6 drawers, content: various tools
- 195 **Werkbank**
Metall/Holz, 700 x 2.500 mm, Schraubstock, Arbeitsstuhl, Auszugsschrank, 7 Auszüge
- 195 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 2500 mm, vice, work chair, cabinet with drawers, 7 drawers

- 196 **Ölförderpumpe**
mobil, m. Filterelement, Verrohrung, 380 V
- 196 **Oil pump**
Mobile, with filter element, piping, 380 V
- 197 **Doppelschleifbock GREIF**
D17-1-1, Schleifscheibendurchmesser 150 mm, m. Konsole
- 197 **Dual bench grinder GREIF**
D17-1-1, Grinding disc diameter 150 mm, with console
- 198 **6 Temperiergeräte REGLOPLAS**
- 198 **6 temperature controls REGLOPLAS**
- 199 **Werkbank**
mobil, 600 x 1.000 mm, Auszüge
- 199 **Workbench**
Mobile 600 x 1000 mm, drawers
- 200 **Stahlblechschrank**
1.200 x 1.900 mm, 2-türig
- 200 **Sheet steel cabinet**
1200 x 1900 mm, 2-door
- 201 **Gefahrstoffauffangwanne DENIOS**
800 x 1.200 mm
- 201 **Hazardous substances trap DENIOS**
800 x 1200 mm
- 202 **Stahlblechschrank**
900 x 1.900 mm, 2-türig
- 202 **Sheet steel cabinet**
900 x 1900 mm, 2-door
- 203 **Metallregal**
Schweißkonstruktion, 2.500 x 2.500 mm, 3 Ablagen
- 203 **Metal shelf unit**
Welded structure, 2500 x 2500 mm, 3 shelves
- 204 **Elektroseilzug DEMAG**
Tragfähigkeit 1.000 kg
- 204 **Electric pulley DEMAG**
Load-bearing capacity 1000 kg
- 206 **Raumheizgerät REMKO**
PG50, SN 225, Leistung, 50 kW
- 206 **Indoor radiator REMKO**
PG50, SN 225, 50 kW output
- 207 **Regal**
B 2.500, H 800 mm, 2 Ablagen
- 207 **Shelf**
W 2 500, H 800 mm, 2 shelves
- 208 **Schwerlastregal**
Stecksytem, 2.500 x 2.500 mm, 4 Ablagen, Inhalt: Hydraulikleitung
- 208 **Heavy duty racking system**
Plug. type system, 2500 x 2500 mm, 4 shelves, content: hydraulic lead

PRODUKTION/EG/OBERE GIESSEREI

- 210 **Palettenheber JUNGHEINRICH**
Tragfähigkeit 1.000 kg, m. Abstützung
- 210 **Pallet lifter JUNGHEINRICH**
Load-bearing capacity 1000 kg, with support
- 211 **Schwerlastregal**
7.500x 2.000 mm, 2 Ablagen, Inhalt: Ersatzteile
- 211 **Heavy duty racking system**
7500 x 2000 mm, 2 shelves, content: replacement parts
- 212 **einseitiges Kragarmregal**
5.500 x 3.000 mm, 7 Ablagen

- 212 **Single cantilever shelf unit**
5500 x 3000 mm, 7 shelves
- 213 **Bockkran DEMAG**
Spannweite 2.200 mm, H 2.500 mm, m. Elektrokettenszug, Tragfähigkeit 80 kg
- 213 **Gantry DEMAG**
Spread 2200 mm, H 2500 mm, with electric chain pull, load-bearing capacity 80 kg
- 214 **Durchlaufstrahlanlage RÖSLER**
SBM1520, Baujahr 2001, SN 001 044 01, m. Aufgabetrichter, B 800 mm, Kettensteigförderer, Vibrorinne, Durchlaufgleitschliffbereich, Ausgabestation m. Siprorinne, ext. Staubabsaugung, unterer Austragung
- 214 **Blasting machine RÖSLER**
SBM1520, Production year 2001, SN 001 044 01, with feed funnel, width 800 mm, chain transporter, vibration channel, polishing belt section, output station with Sipro channel, ext. vacuum cleaner, dust removal on bottom

PRODUKTION/EG/GIESSEREIBEREICH

- 215 **Palettenheber JUNGHEINRICH**
Tragfähigkeit 1.200 kg, m. Abstützung
- 215 **Pallet lifter JUNGHEINRICH**
Load-bearing capacity 1200 kg, with support
- 216 **Fertigungszelle**
best. aus: Aludruckgußmaschine, Fabr. Bühler, Typ Evolution B 34 D, Bj. 2006, Zuhaltekraft 3.360 kN, Füllmenge 560 dm³, Dosierofen, Fabr. Westofen, Typ Westomat 650 SL ProDos DPC, Bj. 2006, Ser.-Nr. 9572, Füllmenge 650 kg, Entnahmeroboter, Fabr. Kuka
- 216 **Production chamber, Consisting of: aluminium die casting machine, make: Bühler, model: Evolution B 34 D, CY: 2006, clamping force 3 360 kN, fill volume 560 dm³, dosing furnace, make: Westofen, model: Westomat 650 SL ProDos DPC, CY: 2006, serial no. 9572, fill volume 650 kg, removal robot, make: Kuka**
- 217 **Fertigungszelle**
best. aus: Aludruckgußmaschine, Fabr. Bühler, Typ Evolution 34 D, Bj. 2000, Ser.-Nr. H- 34T/1, Zuhaltekraft 3.360 kN, Füllmenge 560 dm³, Dosierofen, Fabr. Stotek, Typ Dosotherm 800, Nj. 2000, Füllmenge 800 kg, Dosierroboter, Fabr. Kuka, Typ KR15/2
- 217 **Production chamber**
Consisting of: aluminium die casting machine, make: Bühler, model: Evolution 34 D, CY: 2000, serial no. H- 34T/1, clamping force 3360 kN, fill volume 560 dm³, dosing furnace, make: Stotek, model: Dosotherm 800, CY: 2000, fill volume 800 kg, dosing robot, make: Kuka, model KR15/2

- 218 **Gefahrstoffauffangwanne**
800 x 800 mm
- 218 **Hazardous substances trap**
800 x 800 mm
- 219 **Kühlschrank**
600 x 800 mm, 1-türig
- 219 **Refrigerator**
600 x 800 mm, 1-door

- 220 **Stahlblechschrank**
2-türig, 500 x 1.000 mm
- 220 **Sheet steel cabinet**
2-door, 500 x 1000 mm
- 221 **Auszugschrank**
5 Auszüge
- 221 **Cabinet with drawers**
5 drawers
- 222 **Fertigungszelle**
best. aus: Aludruckgußmaschine, Fabr. Bühler, Typ GDM H 400B IC, Bj. 1987, Zuhaltekraft 4.600 kN, Füllmenge 850 dm³, Dosierofen, Fabr. Westofen, Typ Westomat 65 S, Bj. 1987, Ser.-Nr. 3627, Füllmenge 650 kg, ext. Kühlaggregat, Fabr. Regloplast
- 222 **Production chamber**
Consisting of: aluminium die casting machine, make: Bühler, model: GDM H 400B IC, CY: 1987, clamping force 4600 kN, fill volume 850 dm³, dosing furnace, make: Westofen, model: Westomat 65 S, CY: 1987, serial no. 3627, fill volume 650 kg, ext. cooling unit, make: Regloplast
- 223 **Stahlblechschrank**
2-türig, 500 x 1.000 mm, Untergstell
- 223 **Sheet steel cabinet**
2-door, 500 x 1000 mm, bottom rack
- 224 **Fasslagergestell**
2.500 x 2.000 mm, 2 Ablagen, je 3 Aufnahmen
- 224 **Barrel storage rack**
2500 x 2000 mm, 2 shelves, 3 mounts each
- 225 **Gefahrstoffschrack BD**
1.200 x 1.200 mm, m. Haube
- 225 **Hazardous substance cabinet BD**
1200 x 1200 mm, with hood
- 226 **Gefahrstoffwanne**
800 x 800 mm
- 226 **Hazardous substances trap**
800 x 800 mm
- 227 **Schwerlastregal**
Schweißkonstruktion, 2.200 x 2.500 mm, 3 Ablagen
- 227 **Heavy duty racking system**
Welded structure, 2200 x 2500 mm, 3 shelves
- 228 **Schweißflaschentransportwagen**
komplette Garnitur, gummbereift
- 228 **Welding gas container transport cart**
Complete fixtures, with rubber wheels
- 229 **Fertigungszelle**
best. aus: Aludruckgußmaschine, Fabr. Bühler, Typ GDJ H250B IC, Bj. 1989, Zuhaltekraft 2.850 kN, Füllmenge 510 dm³, Dosierofen, Fabr. Westofen, Typ Westomat 25 S, Bj. 1990, Füllmenge 250 kg
- 229 **Production chamber**
Consisting of: aluminium die casting machine, make: Bühler, model: GDJ H250B IC, CY: 1989, clamping force 2850 kN, fill volume 510 dm³, dosing furnace, make: Westofen, model: Westomat 25 S, CY: 1990, fill volume 250 kg
- 230 **Stahlblechschrank**
1-türig, 500 x 1.000 mm, Tisch, Stuhl
- 230 **Sheet steel cabinet**
1-door, 500 x 1000 mm, table, chair
- 231 **Teleskopschubladenschrank**
6 Auszüge

- 231 **Telescopic drawer cabinet**
6 drawers
- 232 **Gitterzaun**
H 1.600 mm, 10 lfm.
- 232 **Mesh wire fence**
Height 1600 mm, 10 rm.

PRODUKTION/EG/GIESSEREIBEREICH

- 233 **Abkühlbecken**
Edelstahl, 800 x 1.200 x 1.000 mm, Hub-
vorrichtung
- 233 **Cooling basin**
Stainless steel, 800 x 1200 x 1000 mm,
lifting equipment

PRODUKTION/EG/OBERE GIESSEREI

- 234 **Elektroschubmaststapler JUNGHEINRICH**
Tragfähigkeit 1.000 kg, Hubhöhe ca.
3.500 mm
- 234 **Electric reach truck JUNGHEINRICH**
Load-bearing capacity 1000 kg, lift height
approx. 3500 mm
- 235 **Batterieladegerät TRICOM XL**
D78-70AIR
- 235 **Battery charger TRICOM XL**
D78-70AIR
- 236 **Trockofen RUHLAND**
U0, Baujahr 1975, Ser.-Nr. 0133, Nutzraum
10 m³, Dampfraum 15,5 m³, 2-türig
- 236 **Drying oven RUHLAND**
U0, Production year 1975, Serial no. 0133,
utilization space 10 m³, steam chamber
15.5 m³, 2-door
- 237 **Ablagegestell**
2.500 x 2.200 mm, Ablage
- 237 **Deposit rack**
2500 x 2200 mm, deposit
- 238 **Fußbodenreinigungsmaschine HAKO**
VARIETTE, Frontkehrbesen, Arbeitsbreite
1.000 mm
- 238 **Floor cleaning machine HAKO**
VARIETTE, Front brush, working width
1000 mm
- 239 **Elektroseilzug DEMAG**
Tragfähigkeit 3.000 kg, Flurbedienung
- 239 **Electric pulley DEMAG**
Load-bearing capacity 3000 kg, floor
operation
- 240 **2 Fahrradständer**
je 5 Aufnahmen, wandmontiert
- 240 **2 bicycle racks**
For five bicycles each, wall-mounted
- 241 **Ablagegestell**
5.000 x 2.200 mm, Ablage
- 241 **Deposit rack**
5000 x 2200 mm, deposit
- 242 **Kühlschrank**
600 x 800 mm, 1-türig
- 242 **Refrigerator**
600 x 800 mm, 1-door
- 243 **Stahlblechschrank**
2-türig, 900 x 1.900 mm
- 243 **Sheet steel cabinet**
2-door, 900 x 1900 mm

- 244 **Durchlaufkorbbwaschanlage DÜRR**
ECOCLEAN 86W/5, Baujahr 1990, Ser.-
Nr. 12594, Heizleistung 95 kW, Füllmenge
2.350 l, Abluftleistung 2.500 m³/h, f. max.
Korbbreite 640 mm
- 244 **Basket washing system DÜRR**
ECOCLEAN 86W/5, Production year 1990,
Serial no. 12594, heating output 95 kW, fill
quantity 2350 l, exhaust air output 2500
m³/h for max. basket width of 640 mm
- 245 **2 Elektrokettzüge DEMAG**
Tragfähigkeit je 125 kg, m. Laufschiene,
Spannweite 7.000 mm, deckenmontiert
- 245 **2 electric chain pulls DEMAG**
Load-bearing capacity 125 kg each, with
guide rail, spread 7000 mm, ceiling-
mounted
- 246 **Beschickungssystem FOSECO**
Hubgerüst, Hubhöhe 2.000 mm, mobil
- 246 **Feeding system FOSECO**
Lifting frame, lift height 2000 mm, mobile
- 247 **Montagestation**
2 Kopfbohrereinheiten, Drehteller, Durch-
messer 600 mm, Umhausung
- 247 **Assembly station**
2 head drill units, rotary plate, diameter
600 mm, housing
- 248 **Elektroseilzug DEMAG**
Tragfähigkeit 3.000 kg, Elektrokett-
zug, Fabr. Demag, Tragfähigkeit 1.000
kg, m. Traverse, Spannweite 3.000 mm,
Laufschiene-L 12.000 mm
- 248 **Electric pulley DEMAG**
Load-bearing capacity 3000 kg, electric
chain pull, make: Demag, load-bearing
capacity 1000 kg, with crossbeam, spread
3000 mm, guide rail length 12000 mm

PRODUKTION/EG/ BÜRO QUALITÄTSKONTROLLE

- 249 **2 Schreibtische**
Kunststoff/Stahlrohr, m. Anbauelementen,
3 Auszugsschränke, Kühlschrank, Regal,
Drehstuhl
- 249 **2 desks**
Polymer/steel tube, w. attachable ele-
ments, 3 cabinets with drawers, refrigera-
tor, shelf unit, swivel chair
- 250 **PC**
19 Zoll-TFT-Monitor, Tastatur, Maus
- 250 **PC**
19" TFT monitor, keyboard, mouse
- 252 **Posten Messwerkzeuge**
unterschiedl. Ausführungen, ca. 10 Teile
- 252 **Batch of measuring instruments**
various designs, approx. 10 parts
- 253 **Farblaserdrucker HP**
COLOR LASERJET CP1515N
- 253 **Colour laser printer HP**
COLOR LASERJET CP1515N

PRODUKTION/EG/ INSTANDHALTUNGSBÜRO

- 254 **2 Schreibtische**
Holz/Kunststoff/Stahlrohr, 3 Bürodreh-
stühle, Sideboard, Stahlblechschrank,
Aktenregal, B 4.800 mm, H 2.000 mm
- 254 **2 desks**
Wood/polymer/steel tube, 3 office swivel
chairs, sideboard, sheet steel cabinet,
filing cabinet, W 4800 mm, H 2000 mm

- 255 **PC ACER**
17 Zoll-Monitor, Tastatur, Maus
- 255 **PC ACER**
17" monitor, keyboard, mouse
- 256 **PC ACER**
17 Zoll-Monitor, Tastatur, Maus
- 256 **PC ACER**
17" monitor, keyboard, mouse
- 257 **Schlagbohrmaschine HILTI TE72**
- 257 **Percussion drill HILTI, TE72**
- 258 **Stichsäge METABO, STE70**
- 258 **Jigsaw METABO, STE70**

PRODUKTION/EG/ZERSPANUNG

- 259 **Röntgenanlage XYLON MU2000**
Baujahr 1999, SN 616.15, Werkstückauf-
nahme, Durchmesser 400 mm, Röntgen-
einheit, höhenverstellbar, max. Verfah-
weg 800 mm, Vollschutzeinhausung, m.
Beleuchtung, Schalt- u. Steuerschrank
- 259 **X-ray system XYLON, MU2000**
Production year 1999, SN 616.15, Workpi-
ece mount, diameter 400 mm, X-ray unit,
height-adjustable, max. travel 800 mm,
full-protection housing, w. lighting, switch
+ control cabinet
- 260 **Systemregal**
2.400 x 2.200 mm, 9 Ablagen
- 260 **System shelf unit**
2400 x 2200 mm, 9 shelves
- 261 **Wassseraufbereitungsanlage**
best. aus: Vorratstank, Fassungsvermö-
gen, ca. 3.000 l, 2 Elektroförderpumpen, 2
Kerzenfilterelemente, kl. Speicher
- 261 **Water treatment system**
Consisting of: storage tank, holding capa-
city approx. 3000 l, 2 electric feed pumps,
2 candle filter elements, sm. accumulator
- 262 **Schwerlastregal**
Schweißkonstruktion, 6.000 x 2.800 mm,
3 Ablagen
- 262 **Heavy duty racking system**
Welded structure, 6000 x 2800 mm,
3 shelves
- 264 **Kleinteileschließfach**
12 Einheiten
- 264 **Locker for small parts**
12 units
- 265 **Gefahrstoffwanne**
800 x 800 mm
- 265 **Hazardous substances trap**
800 x 800 mm
- 267 **CNC-Bearbeitungszentrum HAAS**
SUPER MINI MILL HE, Baujahr 2004, SN
7293, Nutenaufspanntisch, 300 x 700 mm,
12-fach Werkzeugwechsler, Vollschutzein-
hausung, Kühlmittelzuführung, Steuerung,
Fabr. Haas
- 267 **CNC machining centre HAAS**
SUPER MINI MILL HE, Production year
2004, SN 7293, Slot positioner, 300 x
700 mm, 12-compartment tool changer,
full-protection housing, coolant supply,
controller, make: Haas
- 269 **CNC-Drehmaschine MORI SEIKI**
DURATURN2030, SN 1203HB0096, Bj.
2008, 12-fach Werkzeugwechsler, ange-
triebene Werkzeuge

- 269 **CNC milling machine MORI SEIKI**
DURATURN2030, SN 1203HB0096, CY:
2008, 12-compartment tool changer,
driven tools
- 270 **Tischbohrmaschine ATIARA**
Drehzahlbereich 175 - 2.500 U/min, Zu-
stellung 120 mm
- 270 **Table drill ATIARA**
rpm range 175–2500 rpm, infeed 120 mm
- 271 **2 Schwerlastregale**
Schweißkonstruktion
je 3.000 x 2.500 mm, 3 Ablagen
- 271 **2 heavy duty racking systems**
Welded structure, 3000 x 2500 mm each,
3 shelves
- 272 **Werkbank**
Metall/Holz, 700 x 2.000 mm, Schraub-
stock
- 272 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 2000 mm, vice
- 274 **Schreibtisch**
Holz/Stahlrohr, 2 Metallregale, Drehstuhl,
Schreibtisch, Kunststoff/Stahlrohr
- 274 **Desk**
Wood/steel tube, 2 metal shelf units, swi-
vel chair, desk, polymer/steel tube
- 275 **3D-Messmaschine MITUTOYO**
C776, Baujahr 2008, SN 761211,
Steuerungs-PC
- 275 **3D measuring machine MITUTOYO**
C776, Production year 2008, SN 761211,
Control PC

PRODUKTION/EG/ VORARBEITER-BÜRO

- 276 **Schreibtisch**
Holz/Stahlrohr, Beisteilltisch, Kleiderspind,
4 Stühle
- 276 **Desk**
Wood/steel tube, side table, clothes
locker, 4 chairs
- 277 **PC**
17 Zoll-Monitor, Tastatur, Maus
- 277 **PC**
17" monitor, keyboard, mouse
- 278 **Tintenstrahldrucker HP**
S1280
- 278 **Ink jet printer HP**
S1280

PRODUKTION/EG/NACHBEARBEITUNG

- 279 **Arbeitstisch**
Edelstahl, B 2.500 mm
- 279 **Work table**
Stainless steel, W 2500 mm
- 281 **C-Ständerpresse REIS**
A870, SN 217, Bj. 1975, Schließkraft
2.000 kp
- 281 **C-frame hydro-pneumatic press REIS**
A870, SN 217, CY: 1975, clamping force
2000 kp
- 282 **C-Ständerpresse REIS**
TS870-20, Baujahr 1988, SN 5.027.00,
Presskraft 200 kN
- 282 **C-frame hydro-pneumatic press REIS**
TS870-20, Production year 1988, SN
5.027.00, Clamping force 200 kN
- 283 **L+Z Drehbank WMW**
Drehzahlbereich 28 - 1.400 U/min,
Spitzenhöhe/-weite 240 x 650 mm

- 283 **Centre lathe WMW**
rpm range 28–1400 rpm, centre height/
width 240 x 650 mm

PRODUKTION/EG/OBERE GIESSEREI

- 284 **Umreifungsbandabrollvorrichtung**
m. Akkuverschlusszange, Fabr. Orgapack
- 284 **Strapping band unroller**
w. battery-powered sealing pliers, make:
Orgapack

PRODUKTION/EG/NACHBEARBEITUNG

- 285 **2 Kleinteileschließfächer**
10/20 Einheiten, 5 Holzspinde, 2-türig
- 285 **2 lockers for small parts**
10/20 units, 5 wooden lockers, 2-door
- 286 **2-Ständer Hydraulikpresse REIS**
Nutenaufspanntisch, 500 x 400 mm
- 286 **2-stand hydraulic press REIS**
Slot positioner, 500 x 400 mm
- 287 **Metallregal**
2.000 x 2.500 mm, 5 Ablagen
- 287 **Metal shelf unit**
2000 x 2500 mm, 5 shelves
- 288 **Gitterfräsmaschine**
Eigenbau, best. aus: Werkstückaufnahme,
2 pneumatische Zylinder, beidseitige Fräs-
einheit, Schalt- und Steuerschrank
- 288 **Mesh milling machine**
Own construction, consisting of: workpi-
ece mount, 2 pneumatic cylinders, dual-
side milling unit, switch + control cabinet
- 289 **4-Ständer Hydraulikpresse REIS**
SEP10-30 II, Baujahr 2000, SN 262500,
Presskraft 300 kN
- 289 **4-stand hydraulic press REIS**
SEP10-30 II, Production year 2000, SN
262500, Clamping force 300 kN
- 290 **Schwerlastregal**
5.000 x 2.500 mm, 4 Ablagen
- 290 **Heavy duty racking system**
5000 x 2500 mm, 4 shelves
- 291 **C-Ständerpresse MÜLLER**
CTC.4.8, Baujahr 1991, SN 31 087 4220,
Nutenaufspanntisch 200 x 300 mm
- 291 **C-frame hydro-pneumatic press MÜLLER**
CTC.4.8, Production year 1991, SN 31
087 4220, Slot positioner, 200 x 300 mm
- 292 **C-Ständerpresse DUNKES**
HAZET6, 3T, Ser.-Nr. H74-237, Presskraft
63 mt, Transportkübel, 600 x 800 x 600
mm
- 292 **C-frame hydro-pneumatic press DUNKES**
HAZET6, 3T, ser. no. H74-237, clamping
force 63 mt, transport bucket, 600 x 800
x 600 mm
- 293 **4-Ständer Hydraulikpresse REIS**
SEP9-30SPS, Baujahr 1988, SN 2-226.00,
Presskraft 300 kN
- 293 **4-stand hydraulic press REIS**
SEP9-30SPS, Production year 1988, SN
2-226.00, Clamping force 300 kN
- 294 **4-Ständer Hydraulikpresse REIS**
SEP9 30, Baujahr 1990, SN 2.301.00,
Presskraft 100 kN
- 294 **4-stand hydraulic press REIS**
SEP9 30, Production year 1990, SN
2.301.00, Clamping force 100 kN

- 295 **Gefahrstoffauffangwanne**
800 x 800 mm
- 295 **Hazardous substances trap**
800 x 800 mm
- 296 **Gefahrstoffauffangwanne**
800 x 1.200 mm, m. Fasspumpe
- 296 **Hazardous substances trap**
800 x 1200 mm, with barrel pump
- 297 **4-Ständer Hydraulikpresse WEKO**
WE680-4, Baujahr 1987, SN G3617,
Presskraft 300 kN
- 297 **4-stand hydraulic press WEKO**
WE680-4, Production year 1987, SN
G3617, Clamping force 300 kN
- 298 **7 lfm. Schwerlastregal BITO**
H 2.400 mm, max. 4 Ablagen
- 298 **7 rm. Heavy duty racking system BITO**
Height 2400 mm, max. 4 shelves
- 299 **Teleskopschubladenschrank**
5 Auszüge
- 299 **Telescopic drawer cabinet**
5 drawers
- 300 **Werkstattwagen HAZET**
- 300 **Workshop cart HAZET**
- 301 **Werkstattwagen**
- 301 **Workshop cart**
- 302 **Werkstattwagen HOLEX**
- 302 **Workshop cart HOLEX**
- 303 **2 Schreibtische**
Holz/Stahlrohr, 3 Bürodrehstühle
- 303 **2 desks**
Wood/steel tube, 3 office swivel chairs
- 304 **2 Stahlblechschränke**
900 x 1.900 mm, 2-türig
- 304 **2 sheet steel cabinets**
900 x 1900 mm, 2-door
- 305 **Werkbank DOWIDAT**
700 x 1.200 mm, Schraubstock
- 305 **Workbench DOWIDAT**
700 x 1200 mm, vice
- 306 **vertikal Rollenbandsäge W+R**
BLITZ L360, SN 6561, Bj. 1981, Säge-
blattschweißvorrichtung
- 306 **Vertical band roller saw W+R**
BLITZ L360, SN 6561, CY: 1981, saw
blade welding machine
- 307 **Metallkreissäge EISELE**
Sägeblattdurchmesser 300 mm, manuelle
Spannvorrichtung
- 307 **Metal circular saw EISELE**
Saw blade diameter 300 mm, manual
clamping device
- 308 **Elektrodeichselhubwagen JUNGHEINRICH**
EJ12, Baujahr 2001, SN 23529, Tragfähig-
keit 1.200 kg
- 308 **Electronic pallet truck JUNGHEINRICH**
EJ12, Production year 2001, SN 23529,
Load-bearing capacity 1 200 kg
- 309 **Montagetisch**
m. Nuten, 600 x 800 mm
- 309 **Assembly table**
with grooves, 600 x 800 mm
- 310 **Mechanikerdrehbänk**
4-Backenfutter, Spitzenhöhe/-weite
120 x 350 mm, Fabr. Boley

- 310 **Mechanic's lathe**
4-jaw chucks, centre height/width
120 x 350 mm, make: Boley
- 311 **Plattformbodenwaage**
Plattform-Abm. 1.200 x 1.600 mm
- 311 **Platform floor scales**
Platform dimensions: 1200 x 1600 mm
- 312 **Stempeluhr JUNDES**
- 312 **Time stamp clock JUNDES**
- 313 **Plattformdigitalwaage METTLER**
IT100, Plattform-Abm. 400 x 300 mm
- 313 **Digital platform scales METTLER**
IT100, Platform dimensions:
400 x 300 mm
- 314 **Plattformdigitalwaage METTLER**
TOLEDO
Plattform-Abm. 300 x 240 mm
- 314 **Digital platform scales METTLER**
TOLEDO
Platform dimensions: 300 x 240 mm
- 315 **Teleskopschubladenschrank**
5/6 Auszüge
- 315 **Telescopic drawer cabinet**
5/6 drawers
- 316 **Elektrodeichselhubwagen**
JUNGHEINRICH
EJC12, Baujahr 2001, SN 002352S, Trag-
fähigkeit 1.200 kg
- 316 **Electronic pallet truck JUNGHEINRICH**
EJC12, Production year 2001, SN
002352S, Load-bearing capacity 1200 kg

PRODUKTION/EG/ GLEITSCHLIFFBEREICH

- 317 **Gleitschlifftrommel TROWAL**
VT1, Trommel-B 600 mm
- 317 **Vibratory finishing drum TROWAL**
VT1, Drum W 600 mm
- 318 **Gleitschliffanlage TROWAL**
CIRCIONANLAGE, Trommeldurchmesser
1.800 mm, Klappdeckel
- 318 **Vibratory finishing system TROWAL**
CIRCIONANLAGE, Drum diameter
1800 mm, cover flap
- 319 **Durchlaufgleitschliffanlage TROWAL**
AV 600, Baujahr 1991, m. Vibratorrinne, B
600 mm, L 6.000 mm, Aufgabegurtförder-
band, Schallschutzeinhausung
- 319 **Polishing belt system TROWAL**
AV 600, Production year 1991, w. vibration
channel, B 600 mm, L 6.000 mm, output
belt conveyor, noise protection enclosure
- 320 **Gefahrstoffauffangwanne DENIOS**
800 x 1.200 mm
- 320 **Hazardous substances trap**
DENIOS, 800 x 1200 mm
- 321 **Schreibtisch**
Kunststoff/Stahlrohr, 2 Drehstühle
- 321 **Desk**
Polymer/steel tube, 2 swivel chairs
- 322 **Wasseraufbereitungsanlage PERO**
(DESTILLE)
zur Metallentfernung, Filter- und Pump-
elemente
- 322 **Water treatment system PERO (DESTIL-
LE)**
For removing metal, filter and pump
elements
- 323 **Aluklappleiter**
10-stufig

- 323 **Aluminium folding ladder**
10 steps
- 324 **Korbentfettungsanlage PERO**
m. Ein- und Auslaufrollenbahn, f. max.
Korbbreiten 650 mm
- 324 **Basket grease-removal system PERO**
w. inlet and outlet roller conveyor, f. max.
basket widths 650 mm
- 325 **Filtertrocknungsanlage**
f. Filter-Abm. 400 x 800 mm, gasbeheizt
- 325 **Filter drying system**
f. filter dim. 400 x 800 mm, gas-heated
- 326 **Kranbahnanlage DEMAG**
m. Traverse, B 5.000 mm, 2 Laufschiene,
L 4.000 mm, Elektrokettenszug, Tragfähig-
keit 250 kg, kl. Kettengeschirr, 2-strangig
- 326 **Craneway system DEMAG**
w. cross beam, W 5000 mm, 2 guide rails,
L 4000 mm, electric chain pull, load-
bearing capacity 250 kg, sm. chain tackle,
2-strand
- 327 **Gleitschliffanlage TROWAL**
Trommeldurchmesser 1.400 mm
- 327 **Vibratory finishing system TROWAL**
Drum diameter 1400 mm
- 328 **Gefahrstoffauffangwanne**
800 x 800 mm
- 328 **Hazardous substances trap**
800 x 800 mm
- 329 **Elektrodeichselhubwagen**
JUNGHEINRICH
Tragfähigkeit ca. 1.000 kg, Duplexmast,
Hubhöhe 3.000 mm
- 329 **Electronic pallet truck JUNGHEINRICH**
Load-bearing capacity approx. 1000 kg,
duplex mast, lift height 3000 mm
- 330 **2 Auszugsschränke**
je 7 Auszüge
- 330 **2 cabinets with drawers**
7 drawers each
- 331 **Gleitschliffanlage TROWAL**
Trommeldurchmesser 1.400 mm, Klapp-
deckel
- 331 **Vibratory finishing system TROWAL,**
Drum diameter 1400 mm, cover flap
- 332 **Gleitschliffanlage TROWAL**
Trommeldurchmesser 1.400 mm, Klapp-
deckel
- 332 **Vibratory finishing system TROWAL**
Drum diameter 1400 mm, cover flap
- 333 **Gefahrstoffwanne**
800 x 800 mm
- 333 **Hazardous substances trap**
800 x 800 mm
- 334 **Kammerfilterpresse**
Abstand zw. den Holmen 450 mm, L 1.600
mm
- 334 **Chamber filter press**
distance between side pieces 450 mm, L
1600 mm

PRODUKTION/EG/TREPPENAUFANGANG

- 335 **4 Kleinteileschließfächer**
20 Einheiten
- 335 **4 lockers for small parts**
20 units

PRODUKTION/KELLER

- 336 **Gabelhubwagen PUTZER**
Tragfähigkeit ca. 2.000 kg
- 336 **Forklift PUTZER**
Load-bearing capacity approx. 2000 kg

PRODUKTION/KELLER/KOMPRESSOR

- 337 **Schraubenkompressor ECOAIR**
D50, Baujahr 1991, SN 7020398,
Volumenstrom 5,0 m³/min, Betriebsdruck
10 bar
- 337 **Screw compressor ECOAIR**
D50, Production year 1991, SN 7020398,
Volume flow 5.0 m³/min, operating pres-
sure 10 bar
- 338 **Schraubenkompressor BAUER**
C30-10-FS, Baujahr 1985, SN 95-0369,
Leistung 22 kW, Volumenstrom 3.000 l/
min
- 338 **Screw compressor BAUER**
C30-10-FS, Production year 1985, SN
95-0369, Output 22 kW, volume flow 3000
l/min
- 339 **Wasserölabscheider BEKO**
ÖWAMAT15
- 339 **Water/oil extractor BEKO**
ÖWAMAT15
- 340 **Schraubenkompressor INGERSOLL**
RAND
MH37, Baujahr 2012, Ser-Nr. 2300349,
Leistung 10 bar/ 37 kW
- 340 **Screw compressor INGERSOLL RAND**
MH37, Production year 2012, Ser. no.
2300349, output 10 bar/ 37 kW
- 341 **Wasserölabscheider BEKO**
ÖWAMAT
- 341 **Water/oil extractor BEKO**
ÖWAMAT
- 342 **Rohrspannvorrichtung**
klappbar
- 342 **Pipe clamping device**
Folding

1.OG

- 343 **Granitmesstisch**
1.000 x 1.550 mm, digitaler Höhentaster,
Fabr. Mitutoyo, max. Tasthöhe 600 mm
- 343 **Granite measuring table**
1000 x 1550 mm, digital height sensor,
make: Mitutoyo, max. sensing height
600 mm

1.OG/BÜRO II

- 344 **Plotter HP, DESIGNJET500 PF**
- 344 **Plotter HP, DESIGNJET500 PF**

1.OG

- 346 **Elektrokettenszug**
Tragfähigkeit 500 kg
- 346 **Electric chain pull**
Load-bearing capacity 500 kg
- 347 **PC**
17 Zoll-Monitor, Tastatur, Maus
- 347 **PC**
17" monitor, keyboard, mouse

348	Arbeitstisch Holz/Metall, 700 x 1.600 mm, Arbeitsstuhl	360	Work table Wood/metal, 700 x 3000 mm, work chair, lighting	372	Drilling station Consisting of: multi-spindle drilling machine, make: Romai, model: MSK120, ser. no. 530, CY: 1975, 2 side multi-spindle drill heads, w. slot positioner, 600 x 1500 mm
348	Work table Wood/metal, 700 x 1600 mm, work chair	361	Arbeitstisch Holz/Metall, 700 x 1.600 mm, Arbeitsstuhl, Beleuchtung	373	Bohrstation best. aus: Mehrspindelbohrkopf, Fabr. Romai, Typ MSC240, Bj. 1977, Ser.-Nr. 76/1044, m. Nutenaufspanntisch, 500 x 1.500 mm
349	Plattformbodenwaage Abm. 1.200 x 1.400 mm, Fabr. Mettler, Typ ID5 Multirange	361	Work table Wood/metal, 700 x 1600 mm, work chair, lighting	373	Drilling station Consisting of: multi-spindle drill head, make: Romai, model: MSC240, CY: 1977, ser. no. 76/1044, w. slot positioner, 500 x 1500 mm
349	Platform floor scales Dim. 1200 x 1 400 mm, make: Mettler, model: ID5 Multirange	362	Arbeitstisch Holz/Metall, 700 x 2.000 mm, Arbeitsstuhl, Beleuchtung	374	Bohrstation best. aus: 1-Spindelbohrkopf, 2 seittl. Bohrstationen, Nutenaufspanntisch, 500 x 1.500 mm
350	Plattformwaage METTLER PM4600, Plattformaufnahme Durchmesser 200 mm	362	Work table Wood/metal, 700 x 2000 mm, work chair, lighting	374	Drilling station Consisting of: 1 spindle drill head, 2 side drilling stations, slot positioner, 500 x 1500 mm
350	Platform scales METTLER PM4600, Platform mount, diameter 200 mm	363	Arbeitstisch Holz/Metall, 700 x 1.600 mm, Arbeitsstuhl, Beleuchtung	375	Bohrstation best. aus: 4 Bohrköpfen, 3x Typ UG1, Ser.-Nr. 348121, 84331, 84871, Typ Hegener, Bj. 1971, Nutenaufspanntisch, 450 x 1.500 mm
351	Systemregal 2.400 x 2.000 mm, 5 Ablagen	363	Work table Wood/metal, 700 x 1600 mm, work chair, lighting	375	Drilling station Consisting of: 4 drill heads, 3x model: UG1, ser. no. 348121, 84331, 84871, model: Hegener, CY: 1971, slot positioner, 450 x 1500 mm
351	System shelf unit 2400 x 2000 mm, 5 shelves	364	Batterieladegerät JUNGHEINRICH AKKUMAT, 24 V/40 A	376	Bohrstation best. aus: 2 seittl. Bohrstationen, verfahrbar, Nutenaufspanntisch, 450 x 1.500 mm
352	Stretchfolienanlage CYKLOP Folien-B 600 mm, max. Umreifungshöhe 2.000 mm, Auffahrrampe, Drehteller, Durchmesser 1.200 mm	364	Battery charger JUNGHEINRICH AKKUMAT, 24 V/40 A	376	Drilling station Consisting of: 2 side drilling stations, moveable, slot positioner, 450 x 1500 mm
352	Stretch film system CYKLOP Film W 600 mm, max. strapping height 2000 mm, drive-on ramp, rotary plate, diameter 1200 mm	365	Plattformdigitalwaage METTLER PM34, Plattform-Abm. 250 x 300 mm	377	Bohrstation best. aus: 3 Bohrköpfen, 2x Fabr. Hagner, Bj. 1970, 1x Fabr. Hahn & Kolp, Nutenaufspanntisch, 500 x 1.500 mm
353	Umreifungsbandabrollvorrichtung Verschlusszange	365	Digital platform scales METTLER PM34, Platform dimensions: 250 x 300 mm	377	Drilling station Consisting of: 3 drill heads, 2x make: Hagner, CY: 1970, 1x make: Hahn & Kolp, slot positioner, 500 x 1500 mm
353	Strapping band unroller Sealing pliers	366	2 Kleinteileschließfächer 5/20 Einheiten, Holztisch, 2 Stapelstühle	378	Bohrstation best. aus: 4 Bohrköpfen, 2 Fabr. Hegner, 2x Fabr. Hüller, Nutenaufspanntisch, 450 x 1.500 mm
354	Elektrodeichselhubwagen JUNGHEINRICH EJC10G, Baujahr 1991, Ser.- Nr. 733106907, Tragfähigkeit 1.200 kg	366	2 lockers for small parts 5/20 units, wooden table, 2 stacking chairs	378	Drilling station Consisting of: 4 drill heads, 2 make: Hegner, 2x make: Hüller, slot positioner, 450 x 1500 mm
354	Electronic pallet truck JUNGHEINRICH EJC10G, Production year 1991, Ser. no. 733106907, load-bearing capacity 1200 kg	367	4 Teleskopschubladenschränke 6/10 Auszüge	379	Bohrstation best. aus: 4 Bohrköpfen, Fabr. Hegner, Nutenaufspanntisch, 500 x 2.400 mm
355	Gabelhubwagen JUNGHEINRICH Tragfähigkeit 2.000 kg, kurze Gabeln	367	4 telescopic drawer cabinets 6/10 drawers	379	Drilling station Consisting of: 4 drill heads, make: Hegner, slot positioner, 500 x 2400 mm
355	Forklift JUNGHEINRICH Load-bearing capacity 2000 kg, short prongs	368	Schreibtisch Holz/Stahlrohr, 2 Sideboards, Bürodrehstuhl	380	Bohrstation best. aus: 4 Bohrköpfen, Fabr. Ixion, Typ 15, Drehzahlbereich 240 - 3.800 U/min, Nutenaufspanntisch, 500 x 2.200 mm
356	Schwerlastregal 2.400 x 2.400 mm, 6 Ablagen	368	Desk, Wood/steel tube 2 sideboards, office swivel chair	380	Drilling station Consisting of: 4 drill heads, make: Ixion, model: 15, rpm range 240-3800 rpm, slot positioner, 500 x 2200 mm
356	Heavy duty racking system 2400 x 2400 mm, 6 shelves	369	Werkbank Metall/Holz, 700 x 1.600 mm, Schraubstock	381	Teleskopschubladenschrank 7 Auszüge
357	Doppelschleifbock REMA DS07/209, SN G42022082, Schleifscheibendurchmesser 200 mm	369	Workbench Metal/wood, 700 x 1600 mm, vice	381	Telescopic drawer cabinet 7 drawers
357	Dual bench grinder REMA DS07/209, SN G42022082, Grinding disc diameter 200 mm	370	Infoboard Eigenbau, 800 x 800 mm, m. Ständerwerk		
358	Arbeitstisch Holz/Metall, 700 x 2.200 mm, Arbeitsstuhl, Beleuchtung	370	Info board Own construction, 800 x 800 mm, with stand construction		
358	Work table Wood/metal, 700 x 2200 mm, work chair, lighting	371	Bohrstation best. aus: Mehrspindelbohrmaschine, Fabr. Romai, Typ 240, Ser.-Nr. 530, Bj. 1985, 1- Kopfbohrmaschine, Nutenaufspanntisch, 600 x 1.500 mm		
359	Arbeitstisch Holz/Metall, 700 x 2.200 mm, Arbeitsstuhl, Beleuchtung	371	Drilling station Consisting of: multi-spindle drilling machine, make: Romai, model: 240, ser. no. 530, CY: 1985, 1 head drill, slot positioner, 600 x 1500 mm		
359	Work table Wood/metal, 700 x 2200 mm, work chair, lighting	372	Bohrstation best. aus: Mehrspindelbohrmaschine, Fabr. Romai, Typ MSK120, Ser.-Nr. 530, Bj. 1975, 2 seittl. Mehrspindelbohrköpfe, m. Nutenaufspanntisch, 600 x 1.500 mm		
360	Arbeitstisch Holz/Metall, 700 x 3.000 mm, Arbeitsstuhl, Beleuchtung				

- 382 **Vertikalfräsmaschine**
Nutenaufspanntisch, 350 x 600 mm, Fabr. Hermle
- 382 **Vertical milling machine**
Slot positioner, 350 x 600 mm, make: Hermle
- 383 **Kopierfräse DECKEL**
Werkstückaufspanplatte, 430 x 600 mm, Typ KS2, Ser.-Nr. 2491
- 383 **Profile miller DECKEL**
Workpiece clamping plate, 430 x 600 mm, model: KS2, ser. no. 2491
- 384 **Bohrstation**
best. aus: 4 Bohrköpfe, Fabr. Ixion, Drehzahlbereich 240 - 3.800 U/min
- 384 **Drilling station**
Consisting of: 4 drill heads, make: Ixion, rpm range 240–3800 rpm
- 385 **Systemregal**
800 x 1.600 mm, 5 Ablagen
- 385 **System shelf unit**
800 x 1600 mm, 5 shelves
- 386 **Bohrstation**
best. aus: Mehrspindelbohrkopf, Fabr. Hüller, Typ UG12, Bj. 1995, Seitenbohrkopf, m. Mehrspindeln, Nutenaufspanntisch, 500 x 1.500 mm, Handhebelstanze
- 386 **Drilling station**
Consisting of: multi-spindle drill head, make: Hüller, model: UG12, CY: 1995, side drill head, w. multi-spindles, slot positioner, 500 x 1500 mm, hand lever punch
- 387 **Bohrstation**
best. aus: 2 Bohrköpfen, Fabr. Hegner, Seitenbohrkopf, Nutenaufspanntisch, 450 x 1.500 mm
- 387 **Drilling station**
Consisting of: 2 drill heads, make: Hegner, side drill head, slot positioner, 450 x 1500 mm
- 388 **Bohrstation**
best. aus: 4 Bohrköpfen, Fabr. Hegner, Nutenaufspanntisch, 450 x 1.500 mm
- 388 **Drilling station**
Consisting of: 4 drill heads, make: Hegner, slot positioner, 450 x 1500 mm
- 389 **Bohrstation**
best. aus: 2 Mehrspindelbohrköpfen, seitlicher Mehrspindelbohrkopf, Nutenaufspanntisch, 450 x 1.500 mm
- 389 **Drilling station**
Consisting of: 2 multi-spindle drill heads, side multi-spindle drill head, slot positioner, 450 x 1500 mm
- 390 **Bohrstation**
best. aus: 2 Bohrköpfen, Fabr. Hegner, 2 Bohrköpfe, Fabr. Hahn & Kolp, Typ UG1, Nutenaufspanntisch, 450 x 1.500 mm
- 390 **Drilling station**
Consisting of: 2 drill heads, make: Hegner, 2 drill heads, make: Hahn & Kolp, model: UG1, slot positioner, 450 x 1500 mm
- 391 **Mehrspindelbohrkopf ROMAI**
KR160817, Baujahr 2011, SN 138, Nutenaufspanntisch, 450 x 1.500 mm
- 391 **Multi-spindle drill head ROMAI**
KR160817, Production year 2011, SN 138, Slot positioner, 450 x 1500 mm

- 392 **Bohrstation**
best. aus: Mehrspindelbohrkopf, Fabr. Romai, Typ MSK120, Bj. 1975, Ser.-Nr. 75/530, Bohrstation, Fabr. Emord, Seitenbohrstation, Nutenaufspanntisch, 450 x 1.500 mm
- 392 **Drilling station**
Consisting of: multi-spindle drill head, make: Romai, model: MSK120, CY: 1975, ser. no. 75/530, drilling station, make: Emord, side drilling station, slot positioner, 450 x 1500 mm
- 393 **Bohrstation**
best. aus: Mehrspindelbohrkopf, Fabr. Romai, Bohrkopf, Fabr. Emord, Nutenaufspanntisch, 450 x 1.500 mm
- 393 **Drilling station**
Consisting of: multi-spindle drill head, make: Romai, drill head, make: Emord, slot positioner, 450 x 1500 mm
- 394 **Gefahrstoffauffangwanne P&D**
800 x 1.200 mm, Deckel
- 394 **Hazardous substances trap P&D**
800 x 1200 mm, cover
- 395 **4 Teleskopschubladenschränke**
6/7 Auszüge
- 395 **4 telescopic drawer cabinets**
6/7 drawers
- 396 **7 lfm. Systemregal**
H 2.500 mm, max. 7 Ablagen
- 396 **7 rm. System shelf unit**
Height 2500 mm, max. 7 shelves
- 397 **Industriestaubsauger NILFISK**
- 397 **Industrial vacuum cleaner NILFISK**
- 398 **Druckluftbohranlage KERB KONUS**
PME-480-7, Baujahr F4612008, SN 8-115, Nutenplatte, 180 x 400 mm, Arbeitstisch, Metall
- 398 **Compressed air drilling system KERB KONUS**
PME-480-7, Production year F4612008, SN 8-115, Grooved plate, 180 x 400 mm, work table, metal
- 399 **Säulenbohrmaschine ALZMETALL**
Drehzahlbereich 55 - 1.450 U/min, Typ AB35S, Ser.-Nr. 1442, Zustellung 160 mm, Arbeitsstuhl
- 399 **Pillar drill ALZMETALL**
rpm range 55–1450 rpm, model AB35S, ser. no. 1442, infeed 160 mm, work chair
- 400 **Tellerschleifmaschine**
Schleiftellerdurchmesser 200 mm, Antriebsmotor, Fabr. Fert, Untergestellt
- 400 **Plate grinder**
Grinding disc diameter 200 mm, drive motor, make: Fert, placed underneath
- 401 **Säulenbohrmaschine HÜLLER**
UG4, SN 64, Drehzahlbereich 200 - 1.120 U/min
- 401 **Pillar drill HÜLLER**
UG4, SN 64, rpm range 200–1 120 rpm
- 402 **Säulenbohrmaschine HÜLLER**
UG20, SN 270495, Drehzahlbereich 100 - 1.120 U/min
- 402 **Pillar drill HÜLLER**
UG20, SN 270495, rpm range 100–1120 rpm
- 403 **Säulenbohrmaschine WÖRNER**
BG16, SN 9410, Zustellung 120 mm, Drehzahlbereich 95 - 2.300 U/min

- 403 **Pillar drill WÖRNER**
BG16, SN 9410, Infeed 120 mm, rpm range 95–2300 rpm
- 404 **Arbeitstisch**
Metall, Nutenplatte, 500 x 1.000 mm
- 404 **Work table**
Metal, grooved plate, 500 x 1000 mm
- 405 **Metallschrank**
1-türig, 600 x 1.800 mm
- 405 **Metal cabinet**
1-door, 600 x 1800 mm

1.LOG/BÜRO QUALITÄTSWESEN

- 406 **2 Schreibtische**
Holz/Stahlrohr, 2 Tische, Holz, 3 Aktenregale, Garderobenstände, Schreibmaschinentisch, Kunststoff/Stahlrohr, 3 Stapelstühle, 2 Bürodrehstühle, kl. Regal
- 406 **2 desks**
Wood/steel tube, 2 tables, wood, 3 filing cabinets, coat racks, typewriter desk, polymer/steel tube, 3 stacking chairs, 2 office swivel chairs, sm. shelf unit
- 407 **PC HP**
22 Zoll-TFT-Monitor, Tastatur, Maus
- 407 **PC HP**
22" TFT monitor, keyboard, mouse
- 408 **Multifunktionsgerät HP**
LASERJET 100
- 408 **Multi-function device HP**
LASERJET 100
- 409 **PC HP**
22 Zoll-TFT-Monitor, Tastatur, Maus
- 409 **PC HP**
22" TFT monitor, keyboard, mouse

1.LOG/BÜRO BETRIEBSRAT

- 410 **PC**
17 Zoll-Monitor, Tastatur, Maus
- 410 **PC**
17" monitor, keyboard, mouse
- 411 **Schreibtisch**
Holz/Stahlrohr, Besprechungstisch, 6 Stapelstühle
- 411 **Desk**
Wood/steel tube, conference table, 6 stacking chairs

1.LOG/DURCHGANGSBEREICH

- 412 **Holzregal**
2.000 x 2.000 mm, 5 Ablagen
- 412 **Wooden shelf unit**
2000 x 2000 mm, 5 shelves
- 413 **6 lfm. Systemregal BITO**
H 1.900 mm, 3 Ablagen
- 413 **6 rm. System shelf unit BITO**
Height 1900 mm, 3 shelves
- 414 **4 Teleskopschubladenschränke**
7/8 Auszüge
- 414 **4 telescopic drawer cabinets**
7/8 drawers
- 415 **Montagetisch**
Holz/Stahlrohr, 1.200 x 1.750 mm, Beleuchtung
- 415 **Assembly table**
Wood/metal, 1200 x 1750 mm, work chair, lighting

- 416 **Montagetisch**
Holz/Stahlrohr, 1.200 x 1.750 mm, Beleuchtung
- 416 **Assembly table**
Wood/metal, 1200 x 1750 mm, work chair, lighting
- 417 **Werkbank**
Metall/Holz, 700 x 2.200 mm, Arbeitsstuhl
- 417 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 2200 mm, work chair
- 418 **Werkbank**
Metall/Holz, 700 x 2.200 mm, Arbeitsstuhl
- 418 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 2200 mm, work chair
- 419 **Werkbank**
Metall/Holz, 700 x 2.200 mm, Arbeitsstuhl
- 419 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 2200 mm, work chair
- 420 **Werkbank**
Metall/Holz, 700 x 2.200 mm, Arbeitsstuhl, Handspindelpresse
- 420 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 2200 mm, work chair, manual screw press
- 421 **Werkbank**
Metall/Holz, 800 x 2.200 mm, pneum. Bohreinheit, kl. Stahlblechschrank
- 421 **Workbench**
Metal/wood, 800 x 2200 mm, pneum. drilling unit, sm. sheet steel cabinet
- 422 **Montagetisch**
800 x 2.200 mm, Schraubstock, Arbeitsstuhl
- 422 **Assembly table**
800 x 2200 mm, vice, work chair
- 423 **Gabelhubwagen JUNGHEINRICH**
Tragfähigkeit 2.000 kg
- 423 **Forklift JUNGHEINRICH**
Load-bearing capacity 2000 kg
- 424 **Arbeitstisch**
Holz/Metall, 800 x 2.500 mm, Entgrastungsstation
- 424 **Work table**
Wood/metal, 800 x 2500 mm, deburring station
- 425 **Tellerschleifmaschine ROLLEI**
EH-165, Baujahr 1990, SN 89, Schleiftellerdurchmesser 170 mm
- 425 **Plate grinder ROLLEI**
EH-165, Production year 1990, SN 89, Grinding disc diameter 170 mm
- 426 **Arbeitstisch**
Holz/Metall, 800 x 2.200 mm, Tischbohrmaschine, Fabr. Ixion, Arbeitsstuhl
- 426 **Work table**
Wood/metal, 800 x 2200 mm, bench drilling machine, make: Ixion, work chair
- 427 **Gefahrstoffauffangwanne DENIOS**
800 x 800 mm
- 427 **Hazardous substances trap DENIOS**
800 x 800 mm
- 428 **Gefahrstoffauffangwanne**
800 x 1.200 mm
- 428 **Hazardous substances trap**
800 x 1200 mm
- 429 **Wasseraufbereitungsanlage TROWAL**
GA05/SR30/KF50/HA16/PHSB, Baujahr 1990, Ser.-Nr. 81886, 2 Vorratsbehälter, Umwälzpumpen (zugehörig zu Gleitschlifanlagen)

- 429 **Water treatment system TROWAL**
GA05/SR30/KF50/HA16/PHSB, Production year 1990, Serial no. 81886, 2 storage containers, recirculating pumps, part of the vibratory finishing systems
- 430 **Tiefkühlkombination SIEMENS**
2-türig, 600 x 1.600 mm
- 430 **Deep freeze combination SIEMENS**
2-door, 600 x 1600 mm
- 431 **Arbeitstisch**
Edelstahl, 700 x 2.200 mm
- 431 **Work table**
Stainless steel, 700 x 2 200 mm
- 432 **Kleinteileschließfach**
5 Einheiten
- 432 **Locker for small parts**
5 units
- 433 **2 Teleskopschubladenschränke**
10 Auszüge
- 433 **2 telescopic drawer cabinets**
10 drawers
- 434 **Schreibtisch**
Holz/Stahlrohr, Holzspind, 2-türig, 2 Holzschränke, Rolltorverschluss, 2 Drehstühle
- 434 **Desk**
Wood/steel tube, wooden lockers, 2-door, 2 wooden cabinets, roller shutter lock, 2 swivel chairs
- 435 **Stahlblechschrank**
2-türig, 1.500 x 1.900 mm, Fabr. Dick
- 435 **Sheet steel cabinet**
2-door, 1500 x 1900 mm, make: Dick

2.OG/MESSRAUM

- 436 **Parallelogrammzeichentisch KUHLMANN**
- 436 **Parallelogram drawing table KUHLMANN**
- 437 **Schreibtisch**
Holz/Stahlrohr, Auszugsschrank, Holzschrank, 2-türig, Stahlblechschrank, Bürodrehstuhl
- 437 **Desk**
Wood/steel tube, cabinet with drawers, wooden cabinet, 2-door, sheet steel cabinet, office swivel chair
- 438 **Messtisch ZETT**
AMS 10/08, Aufspanntisch, 1.070 x 1.500 mm, max. Tasthöhe 1.800 mm, Bj. 1989, Ser.-Nr. 2109
- 438 **Measuring table ZETT**
AMS 10/08, Positioner table, 1070 x 1500 mm, max. sensing height 1800 mm, CY: 1989, ser. no. 2109
- 439 **Spektrometer SPEKTRO**
SPEKTROLAT, Baujahr 1989, Steuerungs-PC, Nadeldrucker, Tischfotokopierer, Fabr. Mita, Typ PC2556
- 439 **Spectrometer SPEKTRO**
SPEKTROLAT, Production year 1989, Control PC, dot matrix printer, table photocopier, make: Mita, model: PC2556
- 440 **Plotter MITA**
DC, f. A0-Format
- 440 **Plotter MITA**
DC, f. A0 format

2.OG/MONTAGERAUM

- 441 **10 Schreibtische**
Holz/Stahlrohr, teilw. Elektroversorgung, Sideboard, Holzschrank
- 441 **10 desks**
Wood/steel tube, partial power supply, sideboard, wooden cabinet
- 442 **Fasstransportkarre**
f. 200 I-Gewinde
- 442 **Barrel transport trolley**
f. 200 I thread

2.OG/KOKILLENGUSS

- 443 **Werkzeugschleifmaschine DECKEL**
SO, Baujahr 1966, SN G506811
- 443 **Tool grinder DECKEL**
SO, Production year 1966, SN G506811
- 444 **2 Teleskopschubladenschränke**
7 Auszüge
- 444 **2 telescopic drawer cabinets**
7 drawers
- 445 **Werkbank**
Metall/Holz, 700 x 2.000 mm, Auszüge, Schraubstock
- 445 **Workbench**
Metal/wood, 700 x 2000 mm, drawers, vice
- 446 **Teleskopschubladensschrank**
6 Auszüge
- 446 **Telescopic drawer cabinet**
6 drawers
- 447 **Stahlblechschrank**
2-türig, 900 x 1.900 mm
- 447 **Sheet steel cabinet**
2-door, 900 x 1900 mm
- 448 **Elektrohydraulikaggregat HYDROPA**
PV14C/L, Baujahr F5111990, SN 0.X305, Druckleistung 120 bar
- 448 **Electric hydraulic aggregate HYDROPA**
PV14C/L, Production year F5111990, SN 0.X305, Pressure output 120 bar
- 449 **2 Elektrohydraulikaggregate VICKES**
SER.-NR. 25975, Fassungsvermögen 400 l
- 449 **2 electric hydraulic aggregates VICKES**
SER.-NR. 25975, Holding capacity 400 l
- 450 **Kokillengießmaschine**
f. Werkzeugabmessung 570 x 570 mm, Einbauhöhe max. 800 mm
- 450 **Chill casting machine**
f. tool dimensions 570 x 570 mm, installation height max. 800 mm
- 451 **Schmelztiegel FULMINA**
Durchmesser 1.200 mm, H 1.400 mm, gasbeheizt
- 451 **Melting pot FULMINA**
Diameter 1200 mm, height 1400 mm, gas-heated
- 452 **Schmelztiegel FULMINA, Durchmesser 1.200 mm, H 1.400 mm, gasbeheizt**
- 452 **Melting pot FULMINA, Diameter 1 200 mm, height 1400 mm, gas-heated**
- 453 **Schmelztiegel FULMINA**
Durchmesser 1.200 mm, H 1.400 mm, gasbeheizt

- 453 **Melting pot FULMINA**
Diameter 1200 mm, height 1400 mm, gas-heated
- 454 **Schmelztiegel FULMINA**
Durchmesser 1.200 mm, H 1.400 mm, gasbeheizt
- 454 **Melting pot FULMINA**
Diameter 1200 mm, height 1400 mm, gas-heated
- 455 **Schmelztiegel FULMINA**
Durchmesser 1.200 mm, H 1.400 mm, gasbeheizt
- 455 **Melting pot FULMINA**
Diameter 1200 mm, height 1400 mm, gas-heated
- 456 **Schmelztiegel FULMINA**
Durchmesser 1.200 mm, H 1.400 mm, gasbeheizt
- 456 **Melting pot FULMINA**
Diameter 1200 mm, height 1400 mm, gas-heated
- 457 **Schmelztiegel FULMINA**
Durchmesser 1.200 mm, H 1.400 mm, gasbeheizt
- 457 **Melting pot FULMINA**
Diameter 1200 mm, height 1400 mm, gas-heated
- 458 **Kokillengießmaschine**
f. Werkzeugabmessung 750 x 750 mm, beidseitige Hydraulikzylinder
- 458 **Chill casting machine**
f. tool dimensions 750 x 750 mm, hydraulic cylinder on both side
- 459 **Kokillengießmaschine**
f. Werkzeugabmessung 300 x 300 mm, m. Handspannung
- 459 **Chill casting machine**
f. tool dimensions 300 x 300 mm, w. manual tightening
- 460 **Kokillengießmaschine**
f. Werkzeugabmessung 300 x 300 mm, m. Handspannung
- 460 **Chill casting machine**
f. tool dimensions 300 x 300 mm, w. manual tightening
- 461 **Kokillengießmaschine**
f. Werkzeugabmessung 580 x 500 mm, beidseitige Hydraulikzylinder
- 461 **Chill casting machine**
f. tool dimensions 580 x 500 mm, hydraulic cylinder on both side
- 462 **Arbeitstisch**
Metall, 800 x 800 mm
- 462 **Work table**
Metal, 800 x 800 mm
- 463 **Arbeitstisch**
Metall, 600 x 600 mm
- 463 **Work table**
Metal, 600 x 600 mm
- 464 **Kokillengießmaschine**
f. Werkzeugabmessung 400 x 400 mm, Fabr. Göller, Typ HD3, Bj. 1980
- 464 **Chill casting machine**
f. tool dimensions 400 x 400 mm, make: Göller, model: HD3, CY: 1980
- 465 **Gabelhubwagen JUNGHEINRICH**
Tragfähigkeit 2.000 kg, kurze Gabeln
- 465 **Forklift JUNGHEINRICH**
Load-bearing capacity 2000 kg, short prongs

- 466 **Arbeitstisch**
Metall, 500 x 700 mm, 2 Ablagen
- 466 **Work table**
Welded structure, 500 x 700 mm, 2 shelves
- 467 **Richttisch**
Metall, 480 x 1.000 mm
- 467 **Straightening table**
Metal, 480 x 1000 mm
- 468 **Kokillengießmaschine**
f. Werkzeugabmessung 500 x 500 mm
- 468 **Chill casting machine**
f. tool dimensions 500 x 500 mm
- 469 **Tisch**
Metall, 450 x 800 mm
- 469 **Table**
Metal, 450 x 800 mm
- 470 **Kokillengießmaschine**
f. Werkzeugabmessung 450 x 450 mm
- 470 **Chill casting machine**
f. tool dimensions 450 x 450 mm
- 471 **Gabelhubwagen MIC**
Tragfähigkeit 2.000 kg
- 471 **Forklift MIC**
Load-bearing capacity 2000 kg
- 472 **Palettenregal**
5.400 x 4.500 mm, 4 Ablagen
- 472 **Pallet rack**
5400 x 4500 mm, 4 shelves
- 473 **Kranbahnanlage**
best. aus: 2 Quertraversen, Spannweite je 4.000 mm, 2 Elektrokettenzüge, Fabr. Demag, Tragfähigkeit je 500 kg, 2 Deckenschienen, L je 6.000 mm
- 473 **Craneway system**
Consisting of: 2 equaliser bars, spread 4000 mm each, 2 electric chain pulls, make: Demag, load-bearing capacity 500 kg each, 2 ceiling rails, length 6000 mm each
- 474 **Kranbahnanlage**
best. aus: 4 Quertraversen, Spannweite 3.000 mm, 3 Elektrokettenzüge, Tragfähigkeit je 500 kg, 2 Laufschiene, je 30.000 mm
- 474 **Craneway system**
Consisting of: 4 equaliser bars, spread 3000 mm, 3 electric chain pulls, load-bearing capacity 500 kg each, 2 guide rails, 30000 mm each
- 475 **Gabelhubwagen**
Tragfähigkeit 2.000 kg
- 475 **Forklift**
Load-bearing capacity 2000 kg
-
- PRODUKTION/EG/OBERE GIESSEREI**
-
- 476 **Gabelhubwagen JUNGHEINRICH**
Tragfähigkeit 2.200 kg
- 476 **Forklift JUNGHEINRICH**
Load-bearing capacity 2 200 kg
-
- 1.LOG/BÜRO I**
-
- 477 **2 Schreibtische**
Kunststoff/Stahlrohr, Besprechungstisch, 2 Stapelstühle
- 477 **2 desks**
Polymer/steel tube, conference table, 2 stackable chairs

- 1.LOG/BÜRO II**
-
- 478 **2 Schreibtische**
Kunststoff/Stahlrohr, Beistelltisch, 3 Aktenregale, 2 Sideboards, 2-türig
- 478 **2 desks**
Polymer/steel tube, side table, 3 filing cabinets, 2 sideboards, 2-door
- 479 **PC**
22 Zoll-TFT-Monitor, Tastatur, Maus
- 479 **PC**
22" TFT monitor, keyboard, mouse
- 480 **19"-Serverschrank**
Höhe 600 mm
- 480 **19" server cabinet**
Height 600 mm
- 481 **Server DELL**
- 481 **ServerDELL**
- 482 **PC HP**
- 482 **PC HP**
-
- 1.LOG/BÜRO III**
-
- 483 **2 Schreibtische**
Kunststoff/Stahlrohr, Beistelltisch, kl. Regal, 12 Sideboards, Bürodrehstuhl
- 483 **2 desks**
Polymer/steel tube, side table, sm. shelf unit, 12 sideboards, office swivel chair
-
- 1.LOG/BÜRO IV**
-
- 484 **2 Schreibtische**
Kunststoff/Stahlrohr, 2 Bürocontainer, 6 Sideboards, Stahlblechschrank, 2-türig, 2 Bürodrehstühle
- 484 **2 desks**
Polymer/steel tube, 2 office containers, 6 sideboards, sheet steel cabinet, 2-door, 2 office swivel chairs
-
- 1.LOG/BÜRO IV**
-
- 485 **PC FUJITSU SIEMENS**
19 Zoll-TFT-Monitor, Tastatur, Maus
- 485 **PC FUJITSU SIEMENS**
19" TFT monitor, keyboard, mouse
- 486 **Tintenstrahldrucker HP**
DESIGNJET6540
- 486 **Ink jet printer HP**
DESIGNJET6540
- 487 **PC**
- 487 **PC**
- 488 **Multifunktionsgerät KYOCERA**
FS-1028MFP
- 488 **Multi-function device KYOCERA**
FS-1028MFP
-
- 1.LOG/VERWALTUNG/BÜRO II**
-
- 493 **19 Zoll-Serverschrank**
Höhe 500 mm
- 493 **19" server cabinet**
Height 500 mm

EG/BESPRECHUNGSRAUM II

- 496 **Tisch**
Kunststoff/Stahlrohr, 1.000 x 2.000 mm, 4 Beistelltische, unterschiedl. Abm., 6 Polsterstühle, Beamer, Fabr. Sanyo
- 496 **Table**
Polymer/steel tube, 1000 x 2000 mm, 4 side tables, various Dim., 6 upholstered chairs, projector, make: Sanyo

EG/EMPfangsBEREICH

- 497 **3 Schreibtische**
Holz/Stahlrohr, 2 kl. Beistellelemente, 9 Aktensideboards, Holz, Rolltorverschluss, Auszugsschrank, Rollcontainer, 2 kl. Holzrollwagen, 3 Bürodrehstühle
- 497 **3 desks**
Wood/steel tube, 2 sm. shelf elements, 9 file sideboards, wood, roller shutter lock, cabinet with drawers, roll container, 2 sm. wooden trolleys, 3 office swivel chairs
- 498 **PC**
19 Zoll-TFT-Monitor, Tastatur, Maus
- 498 **PC**
19" TFT monitor, keyboard, mouse
- 500 **PC**
19 Zoll-TFT-Monitor, Tastatur, Maus
- 500 **PC**
19" TFT monitor, keyboard, mouse
- 501 **Laserdrucker KYOCERA**
FSC5150DN
- 501 **Laser printer KYOCERA**
FSC5150DN
- 502 **Briefwaage HARTNER**
- 502 **Letter scales HARTNER**
- 503 **Frankiermaschine FRANKO**
POSTAJA OPTIMAL 30
- 503 **Franking machine FRANKO**
POSTAJA OPTIMAL 30
- 504 **ISDN-Telefonanlage ALCATEL**
OFFICE, div. Nebenstellen
- 504 **ISDN telephone system ALCATEL**
OFFICE, various extensions
- 505 **Multifunktionsgerät BROTHER**
DCP-7030
- 505 **Multi-function device BROTHER**
DCP-7030
- 506 **Fax BROTHER**
2820
- 506 **Fax BROTHER**
2820

EG/MATERIALRAUM

- 507 **Metallregal**
Schweißkonstruktion, B 3.500 mm, 2 Ablagen, 3 Sideboards, Rolltorverschluss, Holzspind, 2-türig
- 507 **Metal shelf unit**
Welded structure, W 3500 mm, 2 shelves, 3 sideboards, roller shutter lock, wooden lockers, 2-door

FREIGELÄNDE

- 508 **Gasgabelstapler JUNGHEINRICH**
TFG25BK, Baujahr 2001, SN G7224077, Tragfähigkeit 2.500 kg, Duplexmast, Halbkabine
- 508 **Gas forklift JUNGHEINRICH**
TFG25BK, Production year 2001, SN G7224077, Load-bearing capacity 2 500 kg, duplex mast, half-cab
- 509 **Wasserrückkühlanlage**
Kunststoffumhausung, 1.200 x 1.200 x 3.000 mm, zug. zu Gleitschiffanlagen
- 509 **Water recooling unit**
Plastic housing, 1200 x 1200 x 3000 mm, in add. to vibratory finishing systems
- 510 **mob. Überdachung**
3.000 x 3.000 x 3.000 mm, m. Kunststoff-weildach
- 510 **Mob. roofing**
3000 x 3000 x 3000 mm, with corrugated plastic roof
- 511 **Gefahrstoffschränk**
6.000 x 3.500 mm, 2-türig
- 511 **Hazardous substance cabinet**
6000 x 3500 mm, 2-door
- 512 **Gabelhubwagen JUNGHEINRICH**
kurze Gabeln
- 512 **Forklift JUNGHEINRICH**
Short prongs
- 513 **Anbauschneeräumschild**
B 2.000 mm, f. Staplerbetrieb
- 513 **Attachable snowplough**
W 2000 mm, for forklift operation

2.OG/KOKILLENGUSS

- 515 **Krankettengeschirr**
4-strangig
- 515 **Crane chain tackle**
4-strand
- 517 **kl. Gasbrenner**
Durchmesser 200 mm
- 517 **Small gas burner**
Diameter 200 mm
- 518 **Aufspannplatte**
1.500 x 1.500 mm
- 518 **Mounting plate**
1500 x 1500 mm
- 520 **Metallregal**
2.000 x 2.000 mm, Schweißkonstruktion, 4 Ablagen
- 520 **Metal shelf unit**
2000 x 2000 mm, welded structure, 4 shelves

1.OG/VERWALTUNG/BÜRO I

- 525 **Schreibtisch**
Kunststoff/Stahlrohr, 3 Sideboards, Aktenschrank, Auszugsschrank, Bürodrehstuhl
- 525 **Desk**
Polymer/steel tube, 3 sideboards, filing cabinet, cabinet with drawers, office swivel chair

- 526 **PC HP**
19 Zoll-TFT-Monitor, Tastatur, Maus
- 526 **PC HP**
19" TFT monitor, keyboard, mouse
- 527 **Laserdrucker HP**
6600
- 527 **Laser printer HP**
6600

1.OG/VERWALTUNG/BÜRO II

- 529 **Schreibtisch**
Kunststoff/Stahlrohr, Bürocontainer, 8 Sideboards, Rolltorverschluss, Beistelltisch, 2 Drehstühle
- 529 **Desk**
Polymer/steel tube, office container, 8 sideboards, roller shutter lock, side table, 2 swivel chairs

EG/BÜRO EHEM. GESCHÄFTSLEITUNG

- 540 **Flipchart**
- 540 **Flip chart**
- 541 **Posten Gußmodelle**
zur Anschauung
- 541 **Set of casting models, for display**
- 544 **2 Werbedisplays**
Stahlrohr, 800 x 2.800 mm, m. Motiv 'Gießerei Sperlich'
- 544 **2 promotional display units**
Steel tube, 800 x 2800 mm, w. lettering "Gießerei Sperlich"
- 545 **3 Stahlblechspinde**
1.000 x 1.000/2.000 mm
- 545 **3 sheet steel lockers**
1000 x 1000/2000 mm

FREIGELÄNDE

- 557 **Elektrodeichselhubwagen JUNGHEINRICH**
EJC12, Tragfähigkeit 1.200 kg, Hubhöhe ca. 3.000 mm
- 557 **Electronic pallet truck JUNGHEINRICH**
EJC12, Load-bearing capacity 1200 kg, lift height approx. 3000 mm
- 561 **Gasflaschentransportwagen**
gummibereift, 2 Flaschen
- 561 **Gas container transport cart**
Rubber-wheeled, 2 containers
- 562 **Gasflaschentransportwagen**
gummibereift, f. 1 Flasche
- 562 **Gas container transport cart**
Rubber-wheeled, for 1 container
- 568 **Gefahrstoffauffangwanne**
1.200 x 3.600 mm
- 568 **Hazardous substances trap**
1200 x 3600 mm
- 570 **Posten Gitterkörbe**
400 x 400 x 600 mm, div. Rollwagen, ca. 200 Stk.
- 570 **Set of mesh baskets**
400 x 400 x 600 mm, various trolleys, approx. 200 pcs.

Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen IndustrieWert GmbH

1. Diese Bedingungen sind Bestandteil eines jeden Kaufvertrages unserer Versteigerung. Mit der Teilnahme an dieser Versteigerung erkennen Bieter und Käufer die Versteigerungsbedingungen an. Die nachstehenden Bedingungen gelten entsprechend auch für den nachträglich freihändigen Verkauf der Versteigerungsgegenstände sowie für alle sonstigen Verkäufe des Auktionsators. An Versteigerungen des Auktionsators können ausschließlich unbeschränkt geschäftsfähige natürliche Personen sowie juristische Personen teilnehmen, soweit diese Verkaufsgegenstände in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. Verbraucher im Sinne von § 13 BGB sind von der Teilnahme ausgeschlossen.

2. Der Verkauf der Versteigerungsgegenstände erfolgt im Namen und für Rechnung des Auftraggebers. Des Weiteren erfolgt der Verkauf ab Standort wie besehen, unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung, soweit es sich hierbei nicht um eine neu hergestellte Sache handelt. Die Katalogbeschreibung und sonstige Angaben von Baujahren, Maßen, Daten, Arbeitsleistungen, Photos etc. ist unverbindlich; eine intensive vorherige Besichtigung und Prüfung der Versteigerungsgegenstände wird von uns angeraten, die Haftung des Auktionsators für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit ist ausgeschlossen, es sei denn, sie beruht auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionsators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionsators, die Haftung für sonstige Schäden ist ebenfalls ausgeschlossen, es sei denn sie beruht auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionsators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionsators. Nach dem Zuschlag bleiben Beanstandungen wegen offener oder versteckter Mängel unberücksichtigt. Vorstehende Gewährleistungsausschlüsse gelten auch für die zur Versteigerung beigestellte und besonders gekennzeichnete Eigenware. Bei der Versteigerung und dem Verkauf ungebrachter Sachen beträgt die Gewährleistungsfrist 1 Jahr ab Abnahme des Versteigerungsgegenstands.

3. Dem Auktionator bleibt vorbehalten, die im Katalog angegebene numerische Auktionsfolge zu ändern, Positionen zusammenzufassen bzw. zu trennen oder zurückzuziehen. Der Auktionator ist berechtigt, Personen oder deren Beauftragte von der Versteigerung auszuschließen.

4. Der Bieter ist an sein abgegebenes Gebot gebunden, während der Auktionator berechtigt ist, mit Fristsetzung den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen. Es bleibt dem Auktionator vorbehalten, einzelne Gebote abzufordern oder die Interessenten aufzufordern, Gebote abzugeben. Gebote auswärtiger, d.h. zum Zeitpunkt der Versteigerung nicht persönlich am Ort der Versteigerung anwesenden Interessenten können nur berücksichtigt werden, wenn sie in Textform oder telefonisch und spätestens einen Tag vor Versteigerungsbeginn beim Versteigerer eingehen und konkrete und unmissverständliche Angaben enthalten; Aufträge unbekannter auswärtiger Interessenten werden unter dem Vorbehalt ausgeführt, dass eine ausreichende Deckung nachgewiesen wird. Der Zuschlag erfolgt nach dreimaligem Aufruf. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Auktionator fest. Wird dieses Mindestgebot nicht erreicht, kann der Auktionator das Gebot ablehnen oder unter Vorbehalt zuschlagen; in diesem Fall ist der Bieter drei Wochen an sein Gebot gebunden. Erhält er innerhalb dieser Frist nicht den vorbehaltlosen Zuschlag, erlischt sein Gebot. Unbeschadet dessen kann jedes Gebot auch ohne Angabe von Gründen zurückgewiesen und der Zuschlag verweigert werden;

in diesem Fall bleibt das unmittelbar vorher abgegebene Gebot gültig und verbindlich. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder ein Zweifel über den Zuschlag besteht, kann der Auktionator den Versteigerungsgegenstand neu ausbieten. In jedem Fall gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Auktionators.

5. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme und Bezahlung. Mit dem Zuschlag gilt der Versteigerungsgegenstand dem Höchstbietenden gegenüber als übergeben. Damit geht die Gefahr des zufälligen Untergangs, des Verlustes, der Beschädigung oder der Verwechslung etc. des Versteigerungsgegenstandes auf den Ersteigerer über. Das Eigentum geht jedoch erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer über.

6. Der Kaufpreis setzt sich zusammen aus der Zuschlagssumme, zzgl. dem vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlenden Aufgeld von 18 % auf die Zuschlagssumme sowie zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer von derzeit 19% auf die Summe aus Zuschlagssumme und Aufgeld.

7. Der Ersteigerer hat den Kaufpreis sofort nach dem Zuschlag am Versteigerungstag zu zahlen, und zwar in bar oder per Scheck, der durch eine in der Bundesrepublik als Steuerbürgen zugelassenen Bank mittels Scheckeinlösungszusage bestätigt ist. Sollte der Zuschlag auf ein schriftliches Gebot erfolgen, ist der Kaufpreis innerhalb von 5 Tagen nach dem Rechnungsdatum fällig und zahlbar. Bei Zahlung per Scheck ohne Scheckeinlösungszusage kann die tatsächliche Übergabe des Versteigerungsgegenstandes, die Demontage und der Abtransport erst nach vorbehaltloser Gutschrift des Scheckbetrages erfolgen. Während oder unmittelbar nach der Versteigerung ausgestellte Rechnungen unterliegen dem Vorbehalt der nochmaligen Prüfung durch die IndustrieWert GmbH; Irrtum vorbehalten.

8. Zuschläge an Bieter und Käufer aus EU-Staaten können nur nach Vorlage der amtlich beglaubigten Umsatzsteuer-Identifikations-Nummer umsatzsteuerfrei berechnet werden. Bieter und Käufer aus Nicht-EU-Staaten haben die Mehrwertsteuer zu hinterlegen, welche nach Vorlage der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausführbescheinigungen erstattet wird.

9. Die Abnahme bzw. Abholung des Versteigerungsgegenstandes muss vorbehaltlich der Regelungen unter Ziffer 7 Satz 3 innerhalb von 3 Tagen nach Zuschlag erfolgen. Die etwaige Demontage und der Abtransport des Versteigerungsgegenstandes muss innerhalb dieser Abholfrist werktags zwischen 08:00 Uhr und 16:00 Uhr durchgeführt werden. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Die Demontage und der Abtransport der erstellten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Käufers. Darüber haftet der Ersteigerer unabhängig von der Verschuldensfrage für Schäden jeder Art, die durch ihn und/oder dessen Beauftragte verursacht werden. Der Käufer ist zur Abnahme aller erstellten Gegenstände verpflichtet. Kosten, die aus verspäteter Abholung resultieren, trägt der Käufer/Ersteigerer.

10. Der Aufenthalt auf dem Versteigerungs-/Besichtigungsgelände während der gesamten Abwicklungsdauer erfolgt auf eigene Gefahr. Das Rauchen ist strengstens verboten. Den Anweisungen der Mitarbeiter der

IndustrieWert GmbH ist Folge zu leisten.

11. Verweigert der Ersteigerer ernsthaft und endgültig Abnahme und/oder Zahlung oder gerät er mit der Zahlung des Kaufpreises in Verzug, kann der Versteigerer wahlweise entweder Erfüllung des Kaufvertrages oder – sofern die mit einer diesbezüglichen Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist - Schadenersatz statt der Leistung verlangen. Der Ersteigerer gerät in Verzug, wenn die mit der Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist. Verlangt der Versteigerer Erfüllung, steht ihm neben dem Kaufpreis der Verzögerungsschaden zu. Dazu gehören u.a. ein etwaiger Währungsverlust, der Zinsverlust und der Kostenaufwand für die Rechtsverfolgung sowie die Kosten für eine etwaige Demontage und Einlagerung des erstellten Versteigerungsgutes. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen.

Darüber hinaus hat der Versteigerer im Rahmen eines Schadenersatzes statt der Leistung auch das Recht, sich von der Leistungspflicht dadurch zu befreien, dass er den Versteigerungsgegenstand erneut versteigert, §§ 383 (1), 384 BGB und vom Ersteigerer den etwaigen Mindererlös fordert. Mit dem Zuschlag erlöschen die Rechte des Ersteigerers aus dem früher erteilten Zuschlag. Der Ersteigerer haftet für den etwaigen Mindererlös, hat keinen Anspruch auf einen eventuellen Mehrerlös und wird zur Wiederversteigerung nicht zugelassen. Darüber hinaus gilt er im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung als Einlieferer, mit der Folge, dass er wie ein Einlieferer aus dem Erlös der Wiederversteigerung das übliche Versteigerungsentgelt in Höhe von 18% der vom Ersteigerer/ Einlieferer geschuldeten Zuschlagssumme zu entrichten hat. Darüber hinaus hat der Ersteigerer/ Einlieferer die im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung entstehenden Kosten und baren Auslagen (Aufwendungen) für Transport, Lagerung, Insertion und Personalkosten für Hilfskräfte aus dem Erlös der Wiederversteigerung vorab zu erstatten. Der danach verbleibende Erlös ist per Datum des tatsächlichen Zahlungseinganges auf die Schadenersatzforderung gemäß § 367 BGB zu verrechnen. Die Kaufpreisforderung des Versteigerers ist vom Tage des Verzugsbeginns mit 8% über dem Basiszinssatz zu verzinsen, und zwar auch dann, wenn Schecks oder Wechsel gegeben sind. Der Versteigerer kann jederzeit vom Erfüllungs- zum Schadenersatzanspruch übergehen; verlangt er Schadenersatz wegen Nichterfüllung, erlischt der Erfüllungsanspruch.

12. Der Gerichtsstand für sämtliche sich aus dem Kaufvertrag unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten ist Düsseldorf, sofern der Auftraggeber Kaufmann im Sinne des HGB ist; vorstehende Gerichtsstandsvereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselskizzen sowie für solche Bieter/Käufer, die ihren Wohn- und/oder Geschäftssitz im Ausland haben. Das Zustandekommen und die Abwicklung von Kaufverträgen unterliegen dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf vom 11.04.1990.

13. Sollte eine in den vorstehenden Versteigerungsbedingungen enthaltene Regelung aus irgendeinem Grunde unwirksam oder undurchführbar sein oder werden, so soll hierdurch die Gültigkeit der übrigen Regelungen, soweit sie sinnvoll bleiben, nicht berührt werden. Unwirksame oder undurchführbare Regelungen sind durch wirksame oder durchführbare zu ersetzen, die dem erkennbaren oder mutmaßlichen Willen der Beteiligten entsprechen und eine den Umständen angemessene Regelung darstellen.

Auction terms and conditions IndustrieWert GmbH

1. These general terms and conditions of auction are part of each contract of sale and auction. Through participating at the auction, the buyer accepts the auction terms and conditions. The following terms and conditions are also valid for a free sale of items put up for auction, as well as for all other sales made by the auctioneer. Only natural persons and legal persons with full contractual capacity may take part in auctions, insofar as these persons deal in items of sale while carrying out business or independent activities. Consumers within the meaning of Article 13 of the German Civil Code shall be excluded from taking part in auctions.

2. All items put up for auction will be sold on behalf and for the account of the seller, at respective site with all faults and by exclusion of seller's warranty, and insofar as a newly manufactured item is not in question. The description in the catalogue containing measurements, data and work performance etc. is not binding. We therefore advise you to view thoroughly all items prior to the auction. Liability on the part of the auctioneer for damages resulting from injury to life, body or health shall be excluded, unless this is based on negligent violation of duties on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Liability shall also be excluded for other forms of damage, unless this is based on gross negligence on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Following acceptance of the bid complaints relating to patent or hidden defects shall not be entertained. The preceding exclusions relating to warranty shall also apply to specially labelled personal goods (cancelled remainders) put aside for auction. The warranty term for the auctioning and selling of unused goods shall be 1 year following acceptance of the item put up for auction.

3. The auctioneer reserves the right to change the order of the items being put up for auction from that indicated in the catalogue, or to offer individual items together in a package, to split them, or to withdraw items. The auctioneer shall be entitled to exclude certain persons or their agents from the auction.

4. The bidder shall be bound by his bid, while the auctioneer is able to accept a bid subject to the seller's consent. The auctioneer reserves the right to query individual bids or to request that potential buyers make bids. Potential buyers, who are not present at the auction, can enter a written bid. Written bids can only be accepted, if they reach the auctioneer at least one day before the auction starts and are accompanied by a bank-confirmed check for the amount of the bid. The highest bidder will win the auction if no higher bid has been placed even after three calls have been made. The level of any necessary minimum bid (the reserve price) shall be set by the auctioneer at his own free decision. The auctioneer can reject any bid without having to state the reason and also accept a bid subject to the seller's consent. In this case, the bidder shall be bound by his bid for three weeks. Should the bidder not receive unconditional acceptance of his bid within this period of time, then his bid shall expire. Without prejudice to this stipulation, any bid may be rejected for unspecified reasons and acceptance of the bid refused. In this case the bid made directly beforehand shall remain valid and binding. Where any doubts exist relating to the validity of the highest bid, in particular if the person making the highest bid does not wish to have it accepted, or if a doubt exists relating to the awarding of the bid, the auctioneer may put the item to

be auctioned up for sale once again. In each case only the auctioneer's decision shall be binding.

5. When the auctioneer concluded the bidding, the buyer is obliged to take and pay the lot. The risk of accident loss of, damage to, or deterioration the goods will be transferred to the buyer at the moment when his bid is accepted. Title to the auctioned object will be transferred subject to the proviso that the final price is paid in full.

6. The final bid represents the net price. An auctioneer's commission of 18% will be added to the net price. The statutory Value Added Tax will be levied. The aggregation of the net price, the commission and the VAT will constitute the final price.

7. The person who purchased the goods at auction must pay the purchase price as soon as the bid has been accepted; payment must be made in cash or by cheque. If payment is made by cheque, this must be confirmed by means of a commitment to cash the cheque on the part of a bank permitted to act as a tax guarantor within the Federal Republic of Germany. Should the bid be awarded following submission of a written bid, then the purchase price is due and payable within 5 days following the billing date. The highest bidder shall pay the full purchase price in cash or by check to the auctioneer, immediately after acceptance of the bid. In case of paying by check, the dismantling and removal can only be performed after the check sum has been fully credited.

8. If the parties to the contract of sale are resident in EU Member States, they have to submit an officially confirmed VAT identification Number, if the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19 % security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

9. The buyer has to collect the auctioned goods from the place at which they are located and is under obligation to collect all items within the set time of 3 working days after acceptance of the bid. Dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be performed within the fixed period, which is on Monday to Thursday between 08.00 a.m. and 04.00 p.m. and on Friday between 08.00 a.m. and 02.00 p.m. In this respect the buyer's attention is once again expressly drawn to the transfer of risk arising from the stipulations contained in Number 5 of these general terms and conditions of auction. The costs of dismantling and transporting the auctioned items shall be borne by the purchaser and shall take place at his own risk. Costs and risks arising from the dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be borne by the buyer. The purchaser shall be legally obliged to accept all auctioned items. If the buyer fails to collect the goods within the set time he shall bear any resultant costs.

10. The stay on the auction/inspection terrain during the full transaction period is at own risk. Smoking is strictly forbidden. The instructions from the IndustrieWert GmbH employees must be heeded.

11. If the auction-buyer seriously and finally refuses acceptance and/or payment or is in default with payment of the purchase price, the auctioneer may, at his choice in case that the additional respite of the referring

reminder has been effectlessly elapsed, demand fulfillment of the purchase contract or compensation instead of performance. The auction-buyer will be in default, when the period of grace linked with the reminder has expired fruitlessly. If the auctioneer demands fulfilment, he is entitled to the default compensation in addition to the purchase price. This includes, amongst other things, any currency losses, the loss of interest and the cost expenditure for the legal prosecution, as well as the costs of any necessary disassembly and storage of the bought auction goods. Express mention is made here once again of the transfer of risk given by the regulation under number 5 of this provision. Above and beyond this, the auctioneer, instead of demanding performance also has the right, within the scope of compensation payments, to release himself from the duty to perform by auctioning the auctioned item again, §§ 383 (1), 384 BGB (German Civil Code) and demanding the reduced proceeds from the auction-buyer. The rights of the auction-buyer from the earlier knockdown are extinguished by the new knockdown. The auction-buyer is liable for any reduced proceeds, but has no claim to any higher proceeds and will not be allowed to participate in the new auction. Above and beyond that he is deemed as the deliverer in connection with the new auction, with the result that he must pay the usual auction fee in the amount of 18% of the knockdown sum owed by the auction-buyer/deliverer from the proceeds of the new auction, in the manner of a deliverer. Above and beyond that, the auction- buyer/deliverer must pay the costs incurred in connection with the proceeds from the new auction and cash expenses for transport, storage, insertion and personnel costs for auxiliary staff in advance from the proceeds of the auction. The then remaining proceeds are to be offset per date of the actual payment receipt with the compensation claims in accordance with § 367 BGB. The purchase price claim of the auctioneer must have interest paid at the rate of 8% above the base interest rate from the day of the occurrence of the default, including when cheques or bills are presented. The auctioneer can switch from fulfillment to compensation claim at any time; if he claims compensation due to non-fulfilment, the fulfilment claim will extinguish.

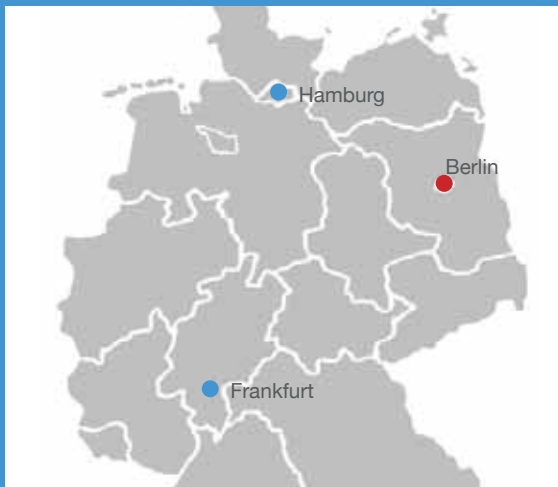
12. The place of execution and adjudication shall be Düsseldorf, as the auctioneer's place of business if the buyer at auction is a registered trader, a legal entity under public law, or special assets under public law. Insofar as the contractor is a salesman within the meaning of the German Commercial Code. The preceding stipulation relating to the place of jurisdiction shall also apply to legal actions concerning cheques and bills of exchange, as well as to those bidders/purchasers whose place of residence or place of business is located in a foreign country. All legal relationships arising from the auction shall be subject to the laws of Federal Republic of Germany, to the exclusion of international civil law excluding the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods of 11 April 1990.

13. Should a regulation contained in the above auction provision be or become invalid or inexecutable for whatsoever reasons, the validity of the remaining provisions shall not be affected, in as far as they remain meaningful. Invalid or inexecutable provisions are to be replaced by valid or executable provisions which correspond with the obvious or presumed intentions of the parties, and which represent an appropriate regulation.

INDUSTRIE WERT

**Sachverständige und Versteigerer
für die Industrie**

Louise-Dumont-Str. 25
D-40211 Düsseldorf (Germany)
Tel. +49 (0)211-159 776 0
Fax +49 (0)211-159 776 10
info@industriewert.de



Walter Sperlich GmbH & Co.
Gießerei KG
Holländerstraße 122
D- 13407 Berlin

Wir verkaufen auch Ihre Maschinen.

Senden Sie uns Ihre Informationen
und Fotos. Nach einer gemeinsamen
Preisindikation verkaufen wir gegen
Höchstgebot mit Limitpreis.

Kontaktieren Sie uns
info@industriewert.de
Tel +49 (0)211 - 159 776 0

The specifications are correct to the best of our knowledge,
but we cannot be held responsible for any errors or omissions.