

PRÄSENZVERSTEIGERUNG

Live Auction Sale

Dienstag, 10. Mai 2016, ab 10:00 Uhr

Tuesday, 10th May 2016, starting 10:00 a.m.



Im Namen unserer Auftraggeber versteigern wir im Rahmen einer Werksschließung das bewegliche Anlagevermögen der

For and in order of the instructors we will auction ex site as part of a plant closure the movable assets of

Qint GmbH
Am Walzwerk 11
D-45527 Hattingen/Germany

Im Namen unserer Auftraggeber versteigern wir im Rahmen einer Werksschließung das bewegliche Anlagevermögen der
For and in order of the instructors we will auction ex site as part of a plant closure the movable assets of

Qint GmbH
Am Walzwerk 11
D-45527 Hattingen/Germany

Dienstag, 10. Mai 2016, ab 10:00 Uhr
Tuesday, 10th May 2016 starting 10:00 a.m.

BESICHTIGUNG / VIEWING

Samstag, 07.05.2016, 09:00-14:00 Uhr, Montag, 09.05.2016, 09:00-17:00 Uhr, und am Versteigerungstag, Dienstag, 10.05.2016, 08:00-09:45 Uhr sowie nach vorheriger Vereinbarung.

Saturday, 2016 May 7th, 9 a.m. to 2 p.m., Monday, 2016 May 9th, 9 a.m. to 5 p.m. on the day of auction, Tuesday, 2016 May 10th, 8 a.m. to 9:45 a.m. as well as after prior arrangement.

ZAHLUNG / PAYMENT

Zahlung am Versteigerungstag, bar oder mit bankbestätigtem Verrechnungsscheck. EU-Kunden werden gebeten, ihre **bestätigte Umsatzsteuer-Identifikationsnummer-Bescheinigung** und eine **Kopie des Personalausweises** vorzulegen. Ansonsten wird genau wie bei Nicht EU-Kunden ein Sicherheitsbetrag in Höhe von 19 % erhoben, der nach Erhalt der Ausfuhrdokumente zurückerstattet wird.

Payment has to be made on the day of auction, cash or by cheque with bank confirmation. Customers from the EU, please leave their **sales tax number and a copy of the passport** at the auction office. If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19% security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

ABHOLUNG / COLLECTION

Kleinteile im Anschluss der Versteigerung, sonst **Mittwoch, 11.05.2016, bis Freitag, 13.05.2016, montags bis donnerstags von 09:00-17:00 Uhr, freitags von 09:00-14:30 Uhr, und nach Sondervereinbarung bis spätestens 24.06.2016.**

Small parts after the auction, otherwise from **Wednesday, 2016 May 11th, until Friday, 2016 May 13th, 9 a.m. to 5 p.m., Fridays from 9 a.m. to 2:30 p.m. and by special agreement, not later than 2016 June 24th.**



CHEQUE CONFIRMATION

für sofortige Abholung

Die unterzeichnende Bank bestätigt unter Verzicht auf bankübliche Vorbehalte, den nachstehend bezeichneten Scheck zu Gunsten der Firma **IndustrieWert GmbH** bis zu einem Betrag von

EUR
Amount in Euro

in Worten
in words

bei Vorlage innerhalb gesetzlicher Fristen einzulösen. on presentation within legal time limit.

Bank/Sparkasse
Name of bank

Scheck-Nr.
Cheque no.

Kontoinhaber
Account holder

Ort, Datum
Place, Date

for immediate collection

The signing bank confirmed through renouncement of reservations usual in banking to redeem the following designated cheque to favour of the company **IndustrieWert GmbH** up to an amount of

Unterschrift, Stempel der Bank/Sparkasse
Signature, Stamp of Bank

BLZ
Sort Code

Konto-Nr.
Account no.

Unterschrift Kontoinhaber
Signature of account holder

Diese Scheckbestätigung ist nur gültig für die Versteigerung am 10. May 2016 in 45527 Hattingen. This cheque confirmation ist only valid for the auction on 10th May 2016 in 45527 Hattingen.

Wichtiger Hinweis:

Als Bieter werden Firmen-/Gewerbekunden und selbstständige Personen zugelassen. Als Nachweis sind bei der Anmeldung im Versteigerungsbüro Handelsregisteranmeldung oder Gewerbeanmeldung sowie Personalausweis vorzulegen.

Important notice:

Commercial customers and self-employed people are admitted as a bidder. Please show your excerpt from the commercial register or business registration and your identity card while registering in the auction office.

- | | | |
|--|--|---|
| <p>1 Schleifmaschine
Fabrikat SPANDAU, Typ SK3, Seriennummer 219199, mit 4-Backenfutter Durchmesser ca. 200 mm</p> <p>2 Akkuschrauber
Fabrikat MAKITA</p> <p>3 Akku-Winkelbohrmaschine
Fabrikat MAKITA</p> <p>4 Elektrische Blechschere
Fabrikat FEIN</p> <p>5 Elektrischer Winkelschleifer
Fabrikat BOSCH, Typ GWS1100</p> <p>6 Posten elektrische Handbohrmaschinen
Fabrikat BOSCH, ca. 2 Stk.</p> <p>7 3D-Taster
Fabrikat HAIMER</p> <p>8 Akkuschrauber
Fabrikat MAKITA, Typ DC18RC, mit Ladestation, im Kasten</p> <p>9 Akkuschrauber
Fabrikat MAKITA, Typ DC18RC, mit Ladestation, im Kasten</p> <p>10 Alu-Anlegeleiter
Fabrikat NF, Höhe ca. 2000 mm</p> <p>11 Akkuschrauber
Fabrikat MAKITA, Typ DC18RA, mit Ladegerät, im Kasten</p> <p>12 Elektrische Schlagbohrmaschine
Fabrikat DEWALD, im Kasten</p> <p>13 Elektrischer Einhandschleifer
Fabrikat BOSCH, Typ GGS28</p> <p>14 Elektrischer Einhandschleifer
Fabrikat BOSCH, Typ GGS28</p> <p>15 Elektrischer Winkelschleifer
Fabrikat BOSCH, Typ GWS1100</p> <p>16 Elektrische Heckenschere
Fabrikat VARIOLUX</p> <p>17 Elektrischer Einhandschleifer
Fabrikat BOSCH, Typ GGS6S</p> <p>18 Elektrische Handbohrmaschine
Fabrikat BOSCH, im Kasten</p> <p>19 Spannkraftmesser
Fabrikat SMW AUTOBLOCK, Typ GFT-X, im Kasten</p> | <p>20 Metallregalsystem
bestehend aus 3 Segmenten, mit Inhalt an Putzmitteln</p> <p>21 Elektrischer Winkelschleifer
Fabrikat BOSCH, Typ GWS2000-23JH</p> <p>22 Akkuschrauber
Fabrikat MAKITA</p> <p>23 Hand-Hochfrequenzschleifgerät
Fabrikat JOSTEN & KETTENBAUM, Typ ENESKA 3-1</p> <p>24 Labornetzgerät
Fabrikat PS-405-D, im Kasten</p> <p>25 Posten Drehmomentschlüssel
ca. 4 Stk., unterschiedliche Größen</p> <p>26 Etagentransportwagen
gummibereift</p> <p>27 Ablagetisch</p> <p>28 Posten Schlauchwagen
ca. 2 Stk.</p> <p>29 Werkstattwagen
Fabrikat GARANT, mit Bestand an diverssem Handwerkzeug</p> <p>30 Elektrische Handbandschleifmaschine
Fabrikat FEIN</p> <p>31 Alu-Anlegeleiter
Fabrikat SELECTA, Höhe ca. 1500 mm</p> <p>32 Industriestaubsauger
Fabrikat KÄRCHER, Typ NT27/1</p> <p>33 Stockwinde
max. Tragkraft bis ca. 5 t</p> <p>34 Werkzeugkoffer
mit Bestand an Handwerkzeug</p> <p>35 Schubladen-Metallschrank
mit Bestand an diversen Handwerkzeugen und Betriebsmitteln</p> <p>36 Teleskopschubladenschrank
mit Bestand an Schützen, Elektronikmaterial und Sicherungen</p> <p>37 Teleskopschubladenschrank
8 Züge, mit Bestand an Kugellagern</p> <p>38 Teleskopschubladenschrank
13 Züge, mit Bestand an Kugellagern</p> <p>39 Teleskopschubladenschrank
11 Züge, mit Bestand an Spiralbohrern, Hakenschlüsseln, Sägeblättern, Verschraubungen und Hydraulikschläuchen</p> | <p>40 Teleskopschubladenschrank
9 Züge, mit Bestand an Maschinenreihahlen, Handwerkzeug und Ersatzteilen</p> <p>41 Metallregalaufsatz
mit Bestand an Arbeitshandschuhen, Maschinenzubehör und diversen Betriebsmitteln</p> <p>42 Metallregalaufsatz
mit Bestand an diversen Vliesfiltern, Leuchtmitteln und sonstigen Betriebsmitteln</p> <p>43 Stahlablagereregale
mit Aufsatz, 2-türig, mit Bestand an diversen Polierscheiben, Schleifmitteln und Maschinenzubehör</p> <p>44 Stahlablagereregale
2-teilig, mit Bestand an diversen Ersatzteilen und Maschinenzubehör</p> <p>45 Stahlablagereregale
mit Metallaufsatz, 2-türig, mit Bestand an Elektroinstallationsmaterial und Schleifscheiben</p> <p>46 Stahlablagereregale
mit Metallaufsatz, 2-türig, mit Bestand an Hydraulikschläuchen und Schleifscheiben</p> <p>47 Stahlablagereregale
mit Metallaufsatz, 2-türig, mit Bestand an diversen Fetten und Farbbehältnissen, Schweißelektroden, Drehstählen und Maschinenzubehör</p> <p>48 Stahlablagereregale
mit Bestand an diversen Reibahlen, Messkalibern und Maschinenzubehör</p> <p>49 Stahlablagereregale
4-teilig, mit Bestand an Elektrokabeln, Elektroinstallationszubehör, Maschinenersatzteilen, Gewindestangen, Filterelementen</p> <p>50 Pyramidenwagen
mit Bestand an diversen Lagersichtbehältern, ohne Inhalt</p> <p>51 Stahlablagereregale
bestehend aus 15 Einzelsegmenten, mit Bestand an Elektromotoren, Maschinenzubehör und Maschinenersatzteilen, Schweißelektroden, Tragegurte, Kehrmiteln, diversen Lagersichtbehältern mit Verschraubungen und Kleinteilen, Maschinenschrauben</p> |
|--|--|---|



52	Doppelstahlschrank mit Bestand an diversen Lagersichtbehältern mit Inhalt an Schrauben und sonstigen Kleinmaterialien	84	Werkbank Stahl/Holz, mit Werkzeugvoreinstellgerät und Schraubstock, Backenbreite ca. 120 mm, mit Aufsatz und Bestand an Handwerkzeug	101	Spänekipptainer
53	Werkstattwagen Fabrikat PROMAT, mit Inhalt	85	Teleskopschubladenschrank 8 Züge, ohne Inhalt	102	Etagentransportwagen gummibereift
54	Werkstattwagen Fabrikat PROMAT, mit Inhalt	86	Doppelstahlschrank fahrbar, ohne Inhalt	103	Etagentransportwagen gummibereift
55	Werkstattwagen Fabrikat GARANT, mit Inhalt	87	Universal Werkzeugfräsmaschine Fabrikat HURON, Typ NU3, T-Nuten-Tischgröße ca. 1250 x 450 mm, mit einer 2-Achs-Digitalanzeige, SK50-Aufnahme, max. 1200 U/min	104	Rollwagen gummibereift
56	Teleskopschubladenschrank 9 Züge, ohne Inhalt	87	Universal tool milling machine Manufacturer HURON, type NU3, T-groove table size approximately 1250 x 450 mm, with a 2-axis digital display, SK50 slot, maximum 1200 RPM	105	Polier-/Entgratungsmaschine Fabrikat RAUSCH, Typ 4011, Baujahr 1983, Seriennummer 5740, mit Magnetaufspannplatte, Durchmesser ca. 560 mm, 3-Backenfutter Durchmesser ca. 250 mm, einem elektrischen Entgratschleifer Fabrikat BOSCH, Typ GGS6S, mit einem separatem Steuerschrank
57	Teleskopschubladenschrank 7 Züge, ohne Inhalt	88	Schutzgasschweißgerät Fabrikat ESS, Typ MIG/MAG 402 MW, bis ca. 400 A	106	Polier-/Entgratungsmaschine mit Rundtisch Durchmesser ca. 300 mm, 3-Backenfutter Durchmesser ca. 250 mm, einem elektrischen Handentgratschleifer Fabrikat BOSCH
58	Hängeregisterstahlschubladenschrank ohne Inhalt	89	Posten Holzpaletten ca. 2 Stk., mit Bestand an SK40-Aufnahmen, ca. 50 Stk.	107	Polier-/Entgratungsmaschine Fabrikat RAUSCH, Typ GRATOMAT 120, Baujahr 1962, Seriennummer 1194/246, bis max. 25.000 U/min, mit Aufspanntisch Durchmesser ca. 300 mm, einem 3-Backenfutter Durchmesser ca. 130 mm, einem elektrischem Handentgratungsgerät Fabrikat BOSCH
59	Teleskopschubladenschrank 7 Züge, ohne Inhalt	90	Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum Fabrikat SIGMA, Typ MISSION 5, Baujahr 1998, Verfahrenswege X-Achse ca. 1250 mm, Y-Achse ca. 600 mm, Z-Achse ca. 550 mm, Tischgröße ca. 1400 x 650 mm, Werkzeugmagazin mit 21 Werkzeugplätzen und automatischer Werkzeugwechselsfunktion, Maschinengewicht ca. 8000 kg, SK40-Werkzeugaufnahme, CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat FANUC, Typ GE FANUC SERIES 18/M, Späneförderer	108	Industriestaubsauger fahrbar
60	Teleskopschubladenschrank 7 Züge, ohne Inhalt	90	Vertical CNC machining centre Manufacturer SIGMA, type MISSION 5, year of manufacture 1998, travel ranges - X-axis approximately 1250 mm, Y-axis approximately 600 mm, Z-axis approximately 550 mm, table size approximately 1400 x 650 mm, tool magazine with 21 tool slots and automatic tool changing function, machine weight approximately 8000 kg, SK40 tool holder, CNC screen controller of FANUC, type GE FANUC SERIES 18/M, chip conveyor	109	Säulenschwenkkran Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 250 kg, mit einem elektrischem Kettenzug Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 250 kg und Flurbedienung, Ausladung ca. 5000 mm
61	Teleskopschubladenschrank 8 Züge, ohne Inhalt	91	Holzpalette mit Bestand an diversen SK40-Aufnahmen, ca. 30 Stk., Messerköpfen	110	Server-Schrank
62	Werkzeugaufnahmewagen ohne Inhalt	92	Holzpalette mit Bestand an diversen Maschinenzubehör und Spannanzgen	111	Posten Stehhilfen, Drehschemel und Bürodrehstühle
63	Werkzeugaufnahmewagen ohne Inhalt	93	Holzpalette mit Bestand an diversen Spannmaterialien und Handwerkzeug	112	Schneidradschärfmaschine Fabrikat LORENZ, Typ 11252, bis max. ca. 3500 U/min, mit Kühlmittleinrichtung und Maschinenleuchte
64	Posten Werkzeugträger ca. 2 Stk.	94	Posten 3D-Taster ca. 2 Stk.	113	Bügelsäge Fabrikat RUCOCO, Typ 250/6, Seriennummer 33048, Sägeblattlänge ca. 450 mm, mit Kühlmittleinrichtung und 2 Stahlrollenböcken
65	Etagentransportwagen Fabrikat FETRA, gummibereift	95	Ausdrehwerkzeug Fabrikat D'ANDREA	114	Holzpalette mit Bestand an diversen Rollenböcken, Eigenbau
66	Etagentransportwagen Fabrikat FETRA, gummibereift	96	Holzpalette mit Bestand an diversen SK50-Aufnahmen, ca. 40 Stk.	115	Holzpalette mit Bestand an diversen Spannmaterialien und Handwerkzeug
67	Werkstattwagen Fabrikat PROMAT, ohne Inhalt	97	Vertikale Rollenbandsäge Fabrikat WESPA, Ausladung ca. 400 mm, mit Kühlmittelvorrichtung, Tischgröße ca. 500 x 500 mm	116	Holzpalette mit Bestand an diverser Schleifmaterial
68	Werkstattwagen Fabrikat HEYCO, ohne Inhalt	98	Spänekipptainer	117	Holzpalette mit Bestand an diverser Schleifmaterial
69	Werkzeugträgerwagen ohne Inhalt	99	Doppelschleifbock auf Stahlpodest	118	Biegsame Welle
70	Werkzeugträgerwagen ohne Inhalt	100	Teilewaschplatz Fabrikat IBS SCHERER GMBH, Baujahr 2015	119	Maschinenständer Fabrikat PINMARK, mit Schleifvorrichtung
71	Werkzeugträger			120	Holzpalette mit Bestand an diverser Maschinenzubehör
72	Werkzeugträgerwagen ohne Inhalt			121	Holzpalette mit Bestand an diverser Maschinenzubehör
73	Werkzeugträgerwagen ohne Inhalt			122	Holzpalette mit Bestand an diverser Schleifzubehör
74	Werkzeugträgerwagen ohne Inhalt				
75	Stahlblagetisch mit T-Nuten-Aufspannfläche				
76	Maschinenschraubstock Backenbreite ca. 120 mm				
77	Posten 3-Backenfutter ca. 2 Stk.				
78	Rundteiltisch Tischdurchmesser ca. 310 mm				
79	Metallwerkbank Fabrikat SCHÄFER, 2 Züge, 2 Unterflächer, mit Bestand an Handwerkzeug				
80	Ausdrehsatz Fabrikat HELI-COIL, im Kunststoffkoffer				
81	Rollwagen gummibereift				
82	Doppelstahlschrank ohne Inhalt				
83	Etagentransportwagen gummibereift				



- 123 **Holzpalette**
mit Bestand an diversem Maschinenzubehör und Spannmitteln
- 124 **Einseitiges Kragarmregal**
bestehend aus 5 Segmenten, Größe ca. 5000 x 2000 mm, jew. 6 Auflageflächen
- 125 **Alu-Ausziehleiter**
Höhe ca. 5000 mm
- 126 **Werkbank**
Stahl/Holz, 4 Züge, 2 Unterfächer, ohne Inhalt
- 127 **Teleskopschubladenschrank**
6 Züge, ohne Inhalt
- 128 **CNC-Universal Drehmaschine**
Fabrikat BÖRINGER, Typ DUS560, Baujahr 1998, Seriennummer 1022.3481-03, max. Drehlänge ca. 2000 mm, max. Drehdurchmesser über Bett ca. 570 mm, CNC-Steuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, mit einem Parat-Schnellwechselstahlhalter und einem 3-Backenfutter Fabrikat FORKARDT, Typ F315, Durchmesser ca. 315 mm und Maschinenleuchte, mit einem separaten Steuer-/Schaltschrank
- 128 **CNC Universal lathe**
Manufacturer BÖRINGER, type DUS560, year of manufacture 1998, serial number 1022.3481-03, maximum turning length approximately 2000 mm, maximum turning diameter over bed approximately 570 mm, CNC controller of SIEMENS, type SINUMERIK, with a Parat quick-change tool holder and a 3-jaw chuck of FORKARDT, type F315, diameter approximately 315 mm and machine lamp, with a separate control/switch cabinet
- 129 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Maschinenzubehör
- 130 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Spannmitteln
- 131 **Holzpalette**
mit Bestand an diversem Maschinenzubehör
- 132 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Stahlhaltern und Ausdrehwerkzeugen
- 133 **Etagentransportwagen**
gummibereift
- 134 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 250 kg, mit einem elektrischem Kettenzug Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 250 kg und Flurbedienung, Ausladung ca. 5000 mm
- 135 **Elektrische Handbohrmaschine**
Fabrikat MAKITA
- 136 **Elektrischer Einhandschleifer**
Fabrikat BOSCH
- 137 **Rolladenschrank**
Fabrikat ADLATUS, ohne Inhalt
- 138 **Rundlaufprüfvorrichtung**
- 139 **Hand-Hochfrequenzschleifer**
Fabrikat JOSTEN & KETTENBAUM, Typ ENESKA 4
- 140 **CNC-Drehmaschine**
Fabrikat MONFORTS, Typ MMC5, Baujahr 1989, mit Werkzeugrevolver mit 12 Werkzeugplätzen, max. Drehlänge ca. 1100 mm, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat MONFORTS, Typ CONTROLSYSTEM F, einem Späneförderer, einer separaten Steuer-/Schaltschrankanlage Fabrikat FANUC
- 140 **CNC lathe**
Manufacturer MONFORTS, type MMC5, year of manufacture 1989, with a tool turret of 12 tool slots, maximum turning length approximately 1100 mm, with a CNC screen controller of MONFORTS, type CONTROLSYSTEM F, a chip conveyor, a separate control/switch cabinet system of FANUC
- 141 **Holzpalette**
mit Bestand an diversem Spannmittel
- 142 **Holzpalette**
mit Bestand an diversem Stahlhaltern
- 143 **Holzpalette**
mit Bestand an diversem Maschinenzubehör
- 144 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Futterbacken
- 145 **Spänekipptainer**
Fabrikat BAUER, Baujahr 2008
- 146 **Werkzeughebewagen**
max. Tragfähigkeit ca. 1000 kg, Tischgröße ca. 1600 x 900 mm
- 147 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, mit einem elektrischem Kettenzug Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, Ausladung ca. 300 mm, mit Flurbedienung
- 148 **Erste-Hilfe-Schrank**
mit Stahlunterschrank
- 149 **Spiralbohrerschleifmaschine**
Fabrikat REMA, Typ 92/40, auf Stahlpodest, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 150 mm
- 150 **Doppelschleifbock**
auf Stahlpodest, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 150 mm
- 151 **Doppelschleifbock**
Fabrikat FÜRTH, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 180 mm
- 152 **Flachschleifmaschine**
T-Nuten-Tischgröße ca. 600 x 140 mm, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 240 mm
- 153 **Horizontale Hohnmaschine**
Fabrikat NAGEL, Typ HHM70
- 154 **Teleskopschubladenschrank**
7 Züge, mit Bestand Hohnwerkzeugen
- 155 **Metallregal**
ohne Inhalt
- 156 **Doppelschleifbock**
max. Schleifscheibendurchmesser ca. 150 mm
- 157 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat WEWIRA, Baujahr 2001, max. Tragfähigkeit ca. 1000 kg, mit einem elektrischem Kettenzug Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 1000 kg, Ausladung ca. 5000 mm
- 158 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 159 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 160 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 161 **Nuten-Ziehmaschine**
Fabrikat FRÖMAG, Typ RA00250, Baujahr 1978, Seriennummer AKK81502, max. Nutenlänge ca. 1000 mm, max. Nutenbreite ca. 100 mm, auf Stahlarbeitspodest, Fabrikat FKW METALLBAU
- 161 **Groove drawing machine**
Manufacturer FRÖMAG
type RA00250, year of manufacture 1978, serial number AKK81502, maximum groove length approximately 1000 mm, maximum groove width approximately 100 mm, on a steel working platform, manufacturer FKW METALLBAU
- 162 **Posten Holzpaletten**
ca. 2 Stk., mit Bestand an diversen Ziehwerkzeugen und Maschinenzubehör
- 163 **Entmagnetisierungsschleuse**
Fabrikat KARL DEUTSCH, Typ ESW400S, Baujahr 2003, auf Stahlpodest, fahrbar
- 164 **Elektrische Rundlaufprüfvorrichtung**
max. Einspannlänge ca. 1000 mm
- 165 **Planscheibe**
Durchmesser ca. 450 mm
- 166 **4-Backenfutter**
Durchmesser ca. 300 mm
- 167 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Ausdrehstählen
- 168 **5-Achsen-CNC-Verzahnungsschleifmaschine**
Fabrikat NILES, Typ ZE1200, Baujahr 2010, Seriennummer 0320170, max. Kopfkreisdurchmesser ca. 1200 mm, beliebige Zähnezahl, max. Profiltiefe ca. 45 mm, max. Modul ca. 20 mm, max. Schrägungswinkel B-Achse ca. +/- 45°, max. Hublänge X-Achse ca. 600 mm, max. Rundtischbelastung ca. 6000 kg, Schifweg Z-Achse ca. 175 mm, Durchmesser Spindelnase ca. 80 mm, max. Schleifleistung ca. 18 kW, max. Schleifspindeldrehzahl 3550 U/min, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 350 mm, max. Schleifscheibenbreite ca. 63 mm, CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, mit einer Ölnelabsaugung Fabrikat GEJA, einer separaten Vliesfilteranlage Fabrikat KNOLL, Typ VRF700, Baujahr 2010, einer Kühlmittelaufbreitungsanlage, einem separaten Steuerpanel Fabrikat SIEMENS



- 168 **5-axis CNC tooth grinding machine**
Manufacturer NILES, type ZE1200, year of manufacture 2010, serial number 0320170, maximum tip circle diameter approximately 1200 mm, desired number of teeth, maximum profile depth approximately 45 mm, maximum module approximately 20 mm, maximum helix angle of B-axis approximately +/- 45°, maximum stroke length of X-axis approximately 600 mm, maximum rotary table load approximately 6000 kg, rafter displacement of Z-axis approximately 175 mm, diameter of spindle nose approximately 80 mm, maximum Grinding power approximately 18 kW, maximum grinding spindle speed 3550 RPM, maximum grinding wheel diameter approximately 350 mm, maximum grinding wheel width approximately 63 mm, CNC screen controller of SIEMENS, type SINUMERIK, with an oil mist exhaust system of GEJA, a separate fleece filter system of KNOLL, type VRF700, year of manufacture 2010, a coolant supply system, a separate control panel of SIEMENS
- 169 **5-Achsen-CNC-Verzahnungsschleifmaschine**
Fabrikat NILES, Typ ZE400S, Baujahr 2010, Seriennummer 0330167, max. Kopfkreisdurchmesser ca. 500 mm, beliebige Zähnezahl, max. Profiltiefe ca. 45 mm, max. Modul ca. 20 mm, max. Schrägungswinkel B-Achse ca. +/- 45°, max. Hublänge X-Achse ca. 400 mm, max. Rundtischbelastung ca. 500 kg, Schifftweg Z-Achse ca. 175 mm, Durchmesser Spindelnase ca. 80 mm, max. Schleifleistung ca. 18 kW, max. Schleifspindeldrehzahl 3550 U/min, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 350 mm, max. Schleifscheibenbreite ca. 63 mm, CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, mit einer Ölnebelabsaugung Fabrikat GEJA, einer Vliesfilteranlage Fabrikat KNOLL, Typ VRF700, Baujahr 2010, einer Kühlmittelaufbereitungsanlage, einem separatem Steuerpanel Fabrikat SIEMENS
- 169 **5-axis CNC tooth grinding machine**
Manufacturer NILES, type ZE400S, year of manufacture 2010, serial number 0330167, maximum Tip circle diameter approximately 500 mm, desired number of teeth, maximum profile depth approximately 45 mm, maximum module approximately 20 mm, maximum helix angle of B-axis approximately +/- 45°, maximum stroke length of X-axis approximately 400 mm, maximum rotary table load approximately 500 kg, rafter displacement of Z-axis approximately 175 mm, diameter of spindle nose approximately 80 mm, maximum Grinding power approximately 18 kW, maximum grinding spindle speed 3550 RPM, maximum grinding wheel diameter approximately 350 mm, maximum Grinding wheel width approximately 63 mm, CNC screen controller of SIEMENS, type SINUMERIK, with an oil mist exhaust system of GEJA, a separate fleece filter system of KNOLL, type VRF700, year of manufacture 2010, a coolant supply system, a separate control panel of SIEMENS
- 170 **Posten Maschinenzubehör und Maschinenersatzteile**
für die 5-Achsen-CNC-Verzahnungsschleifmaschinen Fabrikat NILES, Typ ZE12000 und Typ ZE400S, gelagert auf diversen Holzpaletten, ca. 15 Stk.
- 170 **Items - machine accessories and machine spare parts**
For the 5-axis CNC tooth grinding machine of NILES, type ZE12000 and type ZE400S, stored in different wooden pallets, approximately 15 units
- 171 **Posten Schleifscheiben**
diverse Formate und Größen, bis max. Schleifscheibendurchmesser von ca. 350 mm
- 172 **3D-Koordinatenmessmaschine**
Fabrikat LEITZ, Typ REFERENCE XE, Baujahr 2013, Messtischgröße ca. 1600 x 900 mm, mit einer automatischen Tasterwechselbank mit 5 Tasterplätzen, mit einem Bedienpult Fabrikat LEITZ, max. zulässiges Werkstückgewicht ca. 2250 kg, mit 2 PC's Fabrikat DELL, Laserdrucker Fabrikat DELL, 2x 21-Zoll-TFT-Monitoren, Tastatur und Mouse
- 172 **3D coordinate measuring machine**
Manufacturer LEITZ, type REFERENCE XE, year of manufacture 2013, measuring table size approximately 1600 x 900 mm, with an automatic interchangeable probe bank with 5 probe slots, with an operating panel of LEITZ, maximum permissible workpiece weight approximately 2250 kg, with 2 PCs of DELL, laser printer of DELL, 2x 21-inch TFT monitors, keyboard and mouse
- 173 **NC-Schleifmaschine**
Fabrikat WMW, Baujahr 1986, mit einer Innen-Schleifspindel, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 100 mm, mit einer einschwengbaren Aussen-Schleifvorrichtung, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 400 mm, max. Schleiftiefe ca. 500 mm, mit Kühlmittelvorrichtung und einer NC-Steuerung Fabrikat VEM
- 173 **NC grinding machine**
Manufacturer WMW, year of manufacture 1986, with an internal grinding spindle, maximum grinding wheel diameter approximately 100 mm, with a swivelling external grinding device, maximum grinding wheel diameter approximately 400 mm, maximum grinding depth approximately 500 mm, with a coolant device and an NC controller of VEM
- 174 **Posten Maschinenzubehör**
bestehend aus Futterbacken, Schleifspindeln, Spannmaterialien, Platinen, gelagert in 3 Holzpaletten
- 175 **Posten Schleifscheiben und Schleifsteine**
zur Innen- und Aussenbearbeitung, gelagert in 2 Holzpaletten
- 176 **NC-Schleifmaschine**
Fabrikat TACCHELLA TRADE, Typ ELEKTRA 1018 MPC, Baujahr 2000, zur Innen- und Aussenbearbeitung, max. Spitzenabstand ca. 1000 mm, max. Schleiflänge ca. 1000 mm, Spitzenhöhe ca. 180 mm, max. Schleifdurchmesser ca. 350 mm, Verfahrweg X-Achse ca. 350 mm, mit separater Vliesfilteranlage und Ölnebelabsaugung
- 176 **NC grinding machine**
Manufacturer TACCHELLA TRADE, type ELEKTRA 1018 MPC, year of manufacture 2000, for internal and external machining, maximum distance between tips approximately 1000 mm, maximum grinding length approximately 1000 mm, tip height approximately 180 mm, maximum grinding diameter approximately 350 mm, travel path of X-axis approximately 350 mm, with a separate fleece filter system and oil mist exhaust system
- 177 **Posten Maschinenzubehör und Maschinenersatzteile**
bestehend aus diversen Gegenspitzen, Backenfuttern, Spannmaterialien, gelagert in 2 Holzpaletten
- 178 **Posten Schleifscheiben**
diverse Formate und Größen, bis max. Schleifscheibendurchmesser von ca. 400 mm, gelagert auf 2 Holzpaletten
- 179 **Rundmagnet**
Durchmesser ca. 300 mm
- 180 **Rundmagnet**
Durchmesser ca. 400 mm
- 181 **Anreißplatte**
Größe ca. 630 x 630 mm
- 182 **Auswuchtgerät**
- 183 **Granitmessplatte**
Größe ca. 400 x 400 mm
- 184 **Konusprüfgerät**
max. Einspannlänge ca. 350 mm
- 185 **Flachschleifmaschine**
Fabrikat NAGASE, Typ SJH600Z, Baujahr 1981, Seriennummer 1701, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 260 mm, mit einer Magnetaufspannplatte Größe ca. 600 x 200 mm, Kühlmittelvorrichtung mit Kühlmittelaufbereitungsanlage
- 185 **Surface-grinding machine**
Manufacturer NAGASE, type SJH600Z, year of manufacture 1981, serial number 1701, maximum grinding wheel diameter approximately 260 mm, with a magnetic clamping plate size approximately 600 x 200 mm, coolant device with coolant supply system
- 186 **Abwälzfräsmaschine**
Fabrikat PFAUTER, Typ TA320NC, Baujahr 1982, mit einer CNC-Steuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, Generalüberholung der Maschine im Jahr 2004, Rundaufspanntisch Durchmesser ca. 300 mm, max. Hub des Axialschlittens ca. 550 mm, max. Werkstückdurchmesser ca. 320 mm, max. Modulgröße ca. 8, mit Ölnebelabsaugung Fabrikat GEA, Späneförderer
- 186 **Gear hobbing machine**
Manufacturer PFAUTER, type TA320NC, year of manufacture 1982, with a CNC controller of SIEMENS, type SINUMERIK, general overhauling of the machine in year 2004, round clamping table diameter approximately 300 mm, maximum stroke of the axial slide approximately 550 mm, maximum workpiece diameter of approximately 320 mm, maximum module size approximately 8, with an oil mist exhaust system of GEA, chip conveyor
- 187 **Metallwerkzeugschrank**
ohne Inhalt
- 188 **Holzpalette**
mit Bestand an Maschinenzubehör



- 189 **Entmagnetisierungsgerät**
Fabrikat KARL DEUTSCH, Typ ESV500S, Baujahr 2008, auf Stahlpodest, fahrbar
- 190 **Gefahrstoffauffangwanne**
Fabrikat BAUER, fahrbar
- 191 **CNC-Abwälzfräsmaschine**
Fabrikat GLEASON-PFAUTER, Typ PE500, Baujahr 1997, max. Fräserdurchmesser ca. 500 mm, max. Modulgröße ca. 12, max. Kopfkreisdurchmesser ca. 210 mm, max. Fräswerkzeuglänge ca. 280 mm, max. Fräsdurchmesser ca. 60 mm, Werkzeugaufnahme Morsekegel 5, Verfahrwege X-Achse ca. 325 mm, Y-Achse ca. 300 mm, Z-Achse ca. 400 mm, größter Fräskopfschwenkwinkel ca. 25°, Außendurchmesser Werkstücktisch ca. 450 mm, Verschiebewegegenhalter max. ca. 650 mm, Maschinengewicht ca. 12.000 kg, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK 840C, einer Ölnebelabsaugung Fabrikat SARA, Späneförderer, Kühlmittelanlage Fabrikat BKW GMBH
- 191 **CNC gear hobbing machine**
Manufacturer GLEASON-PFAUTER, type PE500, year of manufacture 1997, maximum milling diameter approximately 500 mm, maximum module size approximately 12, maximum tip circle diameter approximately 210 mm, maximum milling tool length approximately 280 mm, maximum milling diameter approximately 60 mm, tool holder Morse taper 5, travel ranges - X-axis approximately 325 mm, Y-axis approximately 300 mm, Z-axis approximately 400 mm, maximum milling head slewing angle approximately 25°, outer diameter of workpiece table approximately 450 mm, displacement path dolly maximum approximately 650 mm, machine weight approximately 12.000 kg, with a CNC screen controller of SIEMENS, type SINUMERIK 840C, an oil mist exhaust system of SARA, chip conveyor, coolant system of BKW GMBH
- 192 **Posten Maschinenzubehör**
bestehend aus diversen Fräsdornbuchsen und Filtereinsätzen, gelagert in 3 Holzpaletten
- 193 **Ablageregal**
Stahl/Holz, ohne Inhalt
- 194 **Spänekipptainer**
Fabrikat FETRA, mit Ölabblass
- 195 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat KRANSERVICE WEST, Baujahr 1981, max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, mit einem elektrischem Kettenzug Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, Ausladung ca. 4000 mm, mit Flurbedienung
- 196 **CNC-Abwälzfräsmaschine**
Fabrikat GLEASON-PFAUTER, Typ PE350, Baujahr 2008, Seriennummer 30357, max. Werkstücknenndurchmesser ca. 400 mm, max. Modulgröße ca. 8, kleinster Abstand zwischen Fräser und Werkstückachse ca. 25 mm, größter Abstand Fräser und Werkstückachse ca. 270 mm, größter Axialschlittenweg ca. 600 mm, max. einspannbarer Wälzfräser Durchmesser ca. 165 mm, Länge ca. 250 mm, größter Schwenkwinkel des Fräskopfes ca. +30 bis -40°, Fräsdornkegel ISO45-Aufnahme, größter Fräserverschiebeweg ca. 200 mm, mit einem Späneförderer und CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK 840D
- 196 **CNC gear hobbing machine**
Manufacturer GLEASON-PFAUTER, type PE350, year of manufacture 2008, serial number 30357, maximum nominal workpiece diameter approximately 400 mm, maximum module size approximately 8, smallest distance between the miller and the workpiece axis approximately 25 mm, largest distance between the miller and the workpiece axis approximately 270 mm, largest axial slide distance approximately 600 mm, maximum hobbing cutter, which can be clamped, diameter approximately 165 mm, length approximately 250 mm, largest slewing angle of milling head approximately +30 to -40°, milling cutter taper ISO45-holder, largest miller displacement path approximately 200 mm, with a chip conveyor and a CNC screen controller of SIEMENS, type SINUMERIK 840D
- 197 **Holzpalette**
mit Bestand an Maschinenzubehör
- 198 **Spänekipptainer**
Fabrikat BAUER
- 199 **Spänekipptainer**
- 200 **Posten Gefahrstoffauffangbecken**
Fabrikat BAUER, ca. 2 Stk.
- 201 **Posten Maschinenzubehör**
bestehend aus diversen Backenfuttern und Gegenspitzen
- 202 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Sprühflaschen
- 203 **Posten Schrankeinsätze**
gelagert in 2 Holzpaletten
- 204 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Druckluftschläuchen und Handschleifgeräten
- 205 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Anschlagmitteln
- 206 **Posten Kunststoffboxen**
ca. 30 Stk.
- 207 **Palettengabel**
Fabrikat BAUER, max. Traglast ca. 2000 kg
- 208 **Zahnradwälzstoßmaschine**
Fabrikat TOS, Typ OH-6, Baujahr 1969, Seriennummer 0426188
- 209 **Holzpalette**
mit Bestand an Maschinenzubehör und Maschinenvorrichtungen
- 210 **Posten Maschinenzubehör und Maschinenvorrichtungen**
gelagert in 2 Holzpaletten
- 211 **Posten Maschinenzubehör und Maschinenvorrichtungen**
gelagert in 4 Holzpaletten
- 212 **CNC-Wälzstoßmaschine**
Fabrikat LIEBHERR, Typ LFS500, Baujahr 2011, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK 840D, max. Achs-Abstand bis ca. 450 mm, max. Radialgeschwindigkeit ca. 3750 mm/min, max. Werkstückdurchmesser ca. 500 mm, Tischplattendurchmesser ca. 400 mm, Seitversatz der Stoßspindelachse Verstellbereich ca. +/- 25 mm, Ständerschwenkschlitten Schwenkwinkel ca. 1 bis 12°, Stoßkopfschlitten Hublagenverfahrbereich ca. 600 mm, max. Verfahrgeschwindigkeit ca. 1800 mm/min, Achs-Winkelverstellung ca. +/- 0,28°, Antriebsleistung ca. 37 kW, max. Hubzahl ca. 800 Hübe/min, max. Modulgröße ca. 12, Stoßspindeldurchmesser ca. 120 mm, Hublängenverstellbereich ca. 180 mm, Maschinengewicht ca. 14.000 kg, mit einem Späneförderer, einer Ölnebelabsaugung Fabrikat ELBARON und Kühlmittelvorrückung
- 212 **CNC gear shaping machine**
Manufacturer LIEBHERR, type LFS500, year of manufacture 2011, with a CNC screen controller of SIEMENS, type SINUMERIK 840D, maximum axial distance up to approximately 450 mm, maximum radial speed approximately 3750 mm/min, maximum workpiece diameter approximately 500 mm, table plate diameter approximately 400 mm, lateral offset of impact spindle axis adjustment range approximately +/- 25 mm, pedestal slewing slides with slewing angle approximately 1 to 12°, shaping head slides with stroke range of approximately 600 mm, maximum displacement speed approximately 1800 mm/min, axial angle adjustment approximately +/- 0.28°, drive power approximately 37 kW, maximum number of strokes approximately 800 strokes/min, maximum module size approximately 12, shaping spindle diameter approximately 120 mm, stroke length adjustment range approximately 180 mm, machine weight approximately 14,000 kg, with a chip conveyor, an oil mist exhaust system of ELBARON and a coolant device
- 213 **Posten Maschinenzubehör und Maschinenvorrichtungen**
gelagert in 3 Holzpaletten
- 214 **Spänekipptainer**
- 215 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, mit einem elektrischem Kettenzug Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, Ausladung ca. 5000 mm, mit Flurbedienung



- 216 **CNC-Wälzstoßmaschine**
Fabrikat GLEASON-PFAUTER, Typ P500S, Baujahr 2007, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK 840D, max. Werkstückennendurchmesser Außenverzahnung ca. 500 mm, max. Werkstückennendurchmesser Innenverzahnung ca. 500 mm, Modulgröße ca. 6, max. Verzahnungsbreite ca. 200 mm, max. Schrägungswinkel mit Schneidraddurchmesser ca. +/- 45°, kleinster Abstand zwischen Werkzeug und Werkstückachse ca. 50 mm, größter Abstand zwischen Werkzeug und Werkstückachse ca. 400 mm, Axialschlitten Verstellbereich ca. 230 mm, max. Schneidradschneideldurchmesser ca. 110 mm, max. Spindeldrehzahl ca. 500 U/min, Werkzeugaufnahmekegel HSK/B80, max. Werkzeugdrehzahl ca. 225 U/min, max. Werkstückzahl ca. 170 U/min, max. Vorschubgeschwindigkeit und Axialereilgang ca. 1500 U/min, max. Vorschubgeschwindigkeit und Radialereilgang ca. 3000 mm/min, Maschinengewicht ca. 13.000 kg, mit einer Önebelabsaugung Fabrikat ELBARON, Späneförderer Fabrikat FILTRA
- 216 **CNC gear shaping machine**
Manufacturer GLEASON-PFAUTER, type P500S, year of manufacture 2007, with a CNC screen controller of SIEMENS, type SINUMERIK 840D, maximum nominal workpiece diameter of external teeth approximately 500 mm, maximum nominal workpiece diameter of internal teeth approximately 500 mm, module size approximately 6, maximum tooth width approximately 200 mm, maximum helix angle with cutting wheel diameter approximately +/- 45°, smallest distance between the tool and the workpiece axis approximately 50 mm, largest distance between the tool and the workpiece axis approximately 400 mm, axial slides adjustment range approximately 230 mm, maximum cutting wheel spindle diameter approximately 110 mm, maximum spindle speed approximately 500 RPM, tool holder taper HSK/B80, maximum tool speed approximately 225 RPM, maximum number of workpieces approximately 170 RPM, maximum feed speed and axial rapid traverse approximately 1500 RPM, maximum feed speed and radial rapid traverse approximately 3000 mm/min, machine weight approximately 13,000 kg, with an oil mist exhaust system of ELBARON, chip conveyor of FILTRA
- 217 **Holzpalette**
mit Bestand an diversem Maschinenzubehör
- 218 **Spänekipptainer**
- 219 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Abwälzfräsern
- 220 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Abwälzfräsern
- 221 **Schneidradschleifmaschine**
Fabrikat LORENZ, Typ MSM, Baujahr 1979, Seriennummer 13521, mit Kühlmittelvorrichtung
- 222 **Teleskopschubladenschrank**
7 Züge, mit Bestand an diversen Schafschneidrädern, verschiedene Module
- 223 **Mobile Späneabsaugung**
Fabrikat NILFISK, Typ ALTO ATIX
- 224 **Ablagetisch**
Stahl/Holz, mit einem Werkzeugvorneinstellgerät
- 225 **CNC-Wälzstoßmaschine**
Fabrikat LIEBHERR, Typ WSC1200, Baujahr 2007, Schneidraddhalteraufnahme ca. 100 mm, max. Stoßspindeldurchmesser ca. 125 mm, max. Hublänge ca. 270 mm, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK 840D, mit Kühlmittelvorrichtung und einem Aufspannrundtisch Durchmesser ca. 1200 mm, max. Verzahnungsdurchmesser ca. 1200 mm, max. Werkstückaußendurchmesser ca. 1500 mm, max. Axialweg ca. 1100 mm, max. Modulgröße ca. 16, max. Stoßspindeldrehzahl ca. 25 U/min, max. Antriebsleistung ca. 30 kW, max. Werkzeugdurchmesser ca. 300 mm, Maschinengewicht ca. 23.000 kg, mit einer Önebelabsaugung Fabrikat ELBARON, einem Späneförderer, einer Kühlmittelanlage Fabrikat SCHIMPKE, einem weiteren Späneförderer Fabrikat NEUHÄUSER
- 225 **CNC gear shaping machine**
Manufacturer LIEBHERR, type WSC1200, year of manufacture 2007, cutting wheel holder slot approximately 100 mm, maximum shaping spindle diameter approximately 125 mm, maximum stroke length approximately 270 mm, with a CNC screen controller of SIEMENS, type SINUMERIK 840D, with a coolant device and a clamping round table diameter approximately 1200 mm, maximum tooth diameter approximately 1200 mm, maximum workpiece outer diameter approximately 1500 mm, maximum axial distance approximately 1100 mm, maximum module size approximately 16, maximum shaping spindle speed approximately 25 RPM, maximum drive power approximately 30 kW, maximum tool diameter approximately 300 mm, machine weight approximately 23,000 kg, with an oil mist exhaust system of ELBARON, a chip conveyor, a coolant system of SCHIMPKE, an additional chip conveyor of NEUHÄUSER
- 226 **Posten Maschinenzubehör und Maschinenvorrichtungen**
gelagert in 5 Holzpaletten
- 227 **Spänekipptainer**
- 228 **Spänekipptainer**
- 229 **Gefahrstoffbecken**
- 230 **Alu-Anlegeleiter**
Fabrikat COMPAKT
- 231 **Doppelschleifbock**
auf Stahlpodest, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 300 mm
- 232 **3-Backenfutter**
auf Stahlablagetisch
- 233 **Etagentransportwagen**
gummibereift
- 234 **Teilereinigungsanlage**
Fabrikat IBS, Typ MD, Baujahr 2010
- 235 **Aktenschiebesideboard**
Stahl/Holz
- 236 **Posten Stahlablageregale**
ca. 7 Stk., mit Bestand an Abwälzfräsern diverse Formate und Größen
- 237 **Stahlablageregale**
4 Auflagen, ohne Inhalt
- 238 **Posten Abwälzfräser**
diverse Formate und Größen, gelagert in 2 Holzpaletten
- 239 **Gas-Gabelstapler**
Fabrikat CATERPILLAR, Typ SP15N, Baujahr 2004, Seriennummer ET34L, max. Tragfähigkeit ca. 1500 kg, Nennleistung ca. 42 kW
- 240 **Personentransportkorb**
Fabrikat BAUER, Baujahr 2010, max. Tragfähigkeit bis ca. 300 kg
- 241 **Industriestaubsauger**
Typ SF45, Radmobil
- 242 **Mobiler Spänesauger**
Fabrikat BLOTENBERG
- 243 **Restrauminhalt**
bestehend aus 4 Gefahrstoffauffangbecken diverse Größen, fahrbare Auffangwanne mit Regalaufsatz
- 244 **Zentrale Kühlmittelmischanlage**
Fabrikat CS, Typ ZM720DUO, bestehend aus Mischbatterie und Mischbecken, mit einem separaten Schalt-/Steuerschrank
- 245 **Etagentransportwagen**
gummibereift, mit Bestand an diversen Kühlmittelpumpen
- 246 **Fasstransportwagen**
gummibereift
- 247 **Schwerlastregalsegment**
2 Auflageflächen
- 248 **Palettenregalsegment**
2 Auflagen, verstellbar
- 249 **Posten diverse elektrische Kettenzüge**
ca. 4 Stk., gelagert in 2 Holzpaletten
- 250 **Schraubenkompressor**
Fabrikat ATLAS COPCO, Typ GA75FF
- 251 **Schraubenkompressor**
Fabrikat ATLAS COPCO, Typ GA75VF-DFF
- 252 **Schraubenkompressor**
Fabrikat ATLAS COPCO, Typ GA75VF-DFF
- 253 **Druckbehälter**
Fabrikat ATLAS COPCO, Baujahr 2008, max. Fassungsvermögen ca. 2000 l
- 254 **Öl-/Wasserabschneider**
Fabrikat ATLAS COPCO
- 255 **Palettenschwerlastregal**
mit 2 verstellbaren Auflageflächen
- 256 **Sackkarre**
gummibereift
- 257 **Alu-Stehleiter**
Höhe ca. 3000 mm
- 258 **Spänekipptainer**
- 259 **Digitale Palettenwaage**
Fabrikat SÖHNLE
- 260 **Werkbank-Kombination**
Stahl/Holz, ohne Inhalt
- 261 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, Ausladung ca. 5000 mm, mit einem elektrischem Kettenzug Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, mit Flurbedienung
- 262 **Ablagetisch**
Stahl/Holz

- 263 **Kappsäge**
Fabrikat METABO, max. Sägeblattdurchmesser ca. 230 mm, auf Stahlpodest, mit Absaugung Fabrikat FESTO
- 264 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
bestehend aus diversen Schreibtischen, Bürodrehstühlen, Ablagetischen, Hängeregisterschrank mit 3 Zügen, Bürorollcontainer
- 265 **Etagentransportwagen**
Stahl, gummbereift
- 266 **Etagentransportwagen**
gummbereift
- 267 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 268 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 269 **Doppelstahlschrank**
ohne Inhalt
- 270 **Posten Metallumkleideschränke**
ca. 2 Stk.
- 271 **Kunststoffbandgeber**
Fabrikat FETRA, auf Rollwagen
- 272 **Kunststoffbandgeber**
Fabrikat FETRA, auf Rollwagen
- 273 **Elektro-Gabelstapler**
Fabrikat LINDE, Typ E30/00, Baujahr 2008, max. Tragfähigkeit ca. 3000 kg, mit einem Batterieladegerät
- 273 **Electrical forklift**
Manufacturer LINDE, type E30/00, year of manufacture 2008, maximum load carrying capacity approximately 3000 kg, with a battery charger
- 274 **Holzpalette**
mit Bestand an diversem Schleifzubehör
- 275 **Posten Handwerkzeug**
gelagert in 2 Holzpaletten
- 276 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Spiralbohrern und Handwerkzeug
- 277 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Spiralbohrern
- 278 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Lagersichtbehältern mit Inhalt an Handwerkzeug, Spiralbohrern und Maschinenzubehör
- 279 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Wendeeisen, Gewindebohrern
- 280 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Wendeschneidplatten (gebraucht)
- 281 **Posten Etagentransportwagen**
ca. 2 Stk., mit Bestand an Handwerkzeug
- 282 **Rollwagen**
gummbereift
- 283 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, mit einem elektrischem Kettenzug Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, Ausladung ca. 5000 mm, mit Flurbedienung
- 284 **2-Achsen-CNC-Drehmaschine**
Fabrikat HOMMEL, Typ HIGHTECH 700, Baujahr 2012, Umlaufdurchmesser über Bett ca. 900 mm, max. Bearbeitungs-drehlänge ca. 2000 mm, max. Spindel-drehzahl ca. 1800 U/min, Spindelbohrung ca. 132 mm, max. Antriebsleistung ca. 37 kW, Eilgang ca. 18 m/min, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat FANUC, Typ SERIALS OI-TD, Späneförderer Fabrikat AME, Ölnebelabsaugung Fabrikat IFM
- 284 **2-axis CNC lathe**
Manufacturer HOMMEL, type HIGHTECH 700, year of manufacture 2012, swing diameter above bed approximately 900 mm, maximum machining turning length approximately 2000 mm, maximum spindle speed approximately 1800 RPM, spindle bore approximately 132 mm, maximum drive power approximately 37 kW, rapid traverse approximately 18 m/min, with a CNC screen controller of FANUC, type SERIALS OI-TD, chip conveyor of AME, oil mist exhaust system of IFM
- 285 **Posten Maschinenzubehör, Maschinenersatzteile und Spannmateriale**
gelagert in 12 Holzpaletten
- 286 **Etagentransportwagen**
gummbereift
- 287 **Spänekippcontainer**
- 288 **Spänekippcontainer**
- 289 **Spänekippcontainer**
- 290 **Spänekippcontainer**
- 291 **Planscheibe**
Planscheibendurchmesser ca. 1200 mm
- 292 **Universales CNC-Bearbeitungs-zentrum**
Fabrikat DECKEL MAHO, Typ DMC 160U HI-DJN, Baujahr 2003, mit einem automatischen Werkzeugwechselsystem mit 120 Werkzeugplätzen, max. Werkzeuglänge ca. 650 mm, Vorschubgeschwindigkeit ca. 20 bis 15.000 mm/min, Verfahrwege X-Achse ca. 1600 mm, Y-Achse ca. 1250 mm, Z-Achse ca. 1000 mm, mit einem Palettenwechselsystem Tischgröße ca. 1250 x 1000 mm, mit einer Ölnebelabsaugung Fabrikat REVEN, Vliesfilteranlage Fabrikat INTERLIT, Typ SPB4/900, Baujahr 2003, Späneförderer
- 292 **Universal CNC machining centre**
Manufacturer DECKEL MAHO, type DMC 160U HI-DJN, year of manufacture 2003, with an automatic tool changing system with 120 tool slots, maximum tool length approximately 650 mm, feed speed approximately 20 to 15,000 mm/min, travel ranges - X-axis approximately 1600 mm, Y-axis approximately 1250 mm, Z-axis approximately 1000 mm, with a pallet changing table system with table size approximately 1250 x 1000 mm, with an oil mist exhaust system of REVEN, fleece filter system of INTERLIT, type SPB4/900, year of manufacture 2003, chip conveyor
- 293 **Holzpalette**
mit SK50-Aufnahmen, ca. 30 Stk.
- 294 **Holzpalette**
mit SK50-Aufnahmen, ca. 20 Stk.
- 295 **Holzpalette**
mit SK50-Aufnahmen, ca. 20 Stk.
- 296 **Holzpalette**
mit SK50-Aufnahmen, ca. 20 Stk.
- 297 **Werkzeugträgerwagen**
mit einem Werkzeugvoreinstellgerät Fabrikat KELCH
- 298 **Werkzeugeinstellgerät**
Fabrikat PWB, Typ TOOLMASTER 10, auf Arbeitstisch, mit digitaler Steuerung
- 299 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 3 Stk.
- 300 **Rolladenschrank**
mit einem Vitrinenaufsatz
- 301 **Teleskopschubladenschrank**
Fabrikat PRECITOOL, 8 Züge, ohne Inhalt
- 302 **Posten Stahlschränke**
ca. 5 Stk.
- 303 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 2 Stk.
- 304 **Posten Regalsegmente**
ca. 6 Stk.
- 305 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 5 Stk.
- 306 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 5 Stk.
- 307 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 5 Stk.
- 308 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 5 Stk.
- 309 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 5 Stk.
- 310 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 3 Stk.
- 311 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 5 Stk.
- 312 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 5 Stk.
- 313 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 3 Stk.
- 314 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 6 Stk.
- 315 **Posten diverse Stahlschränke**
ca. 5 Stk.
- 316 **Werkzeugträgerstahlschrank**
- 317 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 5 Stk.
- 318 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 3 Stk.
- 319 **Posten diverse Stahlschränke**
ca. 4 Stk.
- 320 **Posten Ablagetische**
Stahl/Holz, ca. 7 Stk.
- 321 **Holzpalette**
mit Bestand an diversem Spannmateriale
- 322 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Stahlhaltern
- 323 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Stahlhaltern und Spannmateriale
- 324 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Werkzeugaufnahmen, Schaft- und Formfräsern
- 325 **Holzpalette**
mit Bestand an Planscheibe, 3-Backenfutter und diversem Spannmateriale
- 326 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Futterbacken

327	Holzpalette mit Bestand an diversen Spiralbohrern, Werkzeugaufnahmen und Schaftfräsern	355	Teleskopschubladenschrank 7 Züge, ohne Inhalt	387	Werkbank Fabrikat GARANT, Stahl/Holz, 6 Züge
328	Holzpalette mit Bestand an diversen Spiralbohrern, Werkzeugaufnahmen und Schaftfräsern	356	Teleskopschubladenschrank 11 Züge, ohne Inhalt	388	Werkbank Fabrikat SCHÄFER, Stahl/Holz, 6 Züge
329	Holzpalette mit Bestand an Planscheibe Durchmesser ca. 760 mm, Spannmaterial	357	Teleskopschubladenschrank 6 Züge, ohne Inhalt	389	Doppel-Werkbank 2 Züge, 5 Unterschrankfächer
330	Holzpalette mit Bestand an diversen Spannzangen, Schaft- und Formfräsern und Maschinenzubehör	358	Metallschubladenschrank 2 Züge, 1 Unterfach	390	Doppel-Werkbank 4 Züge, 2 Unterschränke
331	Posten Maschinenschraubstöcke ca. 3 Stk., bis Backenbreite ca. 150 mm	359	Teleskopschubladenschrank 6 Züge, ohne Inhalt	391	Doppel-Werkbank Stahl/Holz, 6 Unterschränke
332	Posten Werkzeugvoreinstellgeräte ca. 2 Stk.	360	Teleskopschubladenschrank 6 Züge, ohne Inhalt	392	Werkbank Stahl/Holz, 3 Züge, 1 Unterschrank
333	Posten Schraubstöcke ca. 6 Stk.	361	Posten Metallablageregele ca. 2 Stk.	393	Werkbank Stahl/Holz, 4 Züge
334	Holzpalette mit Bestand an diversen Ausbohrwerkzeugen	362	Teleskopschubladenschrank 12 Züge, ohne Inhalt	394	Werkbank Fabrikat GARANT, Stahl/Holz, 3 Züge, 1 Unterschrank
335	Holzpalette mit Bestand an diversem Spannmaterial und Langbohrern	363	Teleskopschubladenschrank 8 Züge, ohne Inhalt	395	Ablagetisch Stahl, mit Kunststoffauflage
336	Holzpalette mit Bestand an diversen SK40-Aufnahmen, Schaft- und Formfräsern und einem Lastmagnet	364	Teleskopschubladenschrank 6 Züge, ohne Inhalt	396	Ablagetisch Stahl/Holz
337	Säulenschwenkkran Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 1000 kg, mit einem elektrischem Kettenzug Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 1000 kg, Ausladung ca. 5000 mm, mit Flurbedienung	365	Teleskopschubladenschrank 3 Züge, ohne Inhalt	397	Posten Ablagetische Stahl/Holz, ca. 2 Stk.
338	Teleskopschubladenschrank 11 Züge, ohne Inhalt	366	Teleskopschubladenschrank 10 Züge, ohne Inhalt	398	Posten Ablagetische Stahl/Holz, ca. 2 Stk.
339	Teleskopschubladenschrank 6 Züge, ohne Inhalt	367	Teleskopschubladenschrank 6 Züge, ohne Inhalt	399	Posten Ablagetische Stahl/Holz, ca. 2 Stk.
340	Teleskopschubladenschrank 6 Züge, ohne Inhalt	368	Ablagetisch Stahl/Holz, fahrbar	400	Werkbank Stahl/Holz, 3 Züge, 1 Unterschrank
341	Teleskopschubladenschrank 9 Züge, ohne Inhalt	369	Werkbank Stahl, 3 Schubfächer, 1 Unterschrank	401	Werkbank Fabrikat METEC, Stahl/Holz, 3 Züge, 1 Unterschrank
342	Teleskopschubladenschrank 9 Züge, ohne Inhalt	370	Stahlablagetisch	402	Werkbank Stahl/Holz, 6 Züge, 1 Unterschrank
343	Teleskopschubladenschrank 11 Züge, ohne Inhalt	371	Werkbank Stahl/Holz, 8 Züge	403	Posten Werkzeugaufnahmeregele ca. 3 Stk.
344	Teleskopschubladenschrank 16 Züge, ohne Inhalt	372	Werkbank 9 Schubfächern	404	Metallregalsegment ohne Inhalt
345	Teleskopschubladenschrank 10 Züge, ohne Inhalt	373	Werkbank Fabrikat WOLLSCHLÄGER, Stahl/Holz, 3 Züge	405	Rollwagen Fabrikat VARIOFIT
346	Teleskopschubladenschrank 8 Züge, ohne Inhalt	374	Werkbank Stahl/Holz, 4 Züge	406	Universal CNC-Bearbeitungszentrum Fabrikat DECKEL MAHO, Typ DMC 125, Baujahr 2000, Verfahrwege X-Achse ca. 1250 mm, Y-Achse ca. 880 mm, Z-Achse 800 mm, max. 8000 U/min, max. Vorschubgeschwindigkeit ca. 10.000 mm/min, mit einer Palettentischwechselvorrichtung Tischgröße ca. 120 x 800 mm, automatischer Werkzeugwechsler mit 60 Magazinplätzen, SK50-Werkzeugaufnahme, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat HEIDENHAIN, Späneförderer Fabrikat BLECHTECHNIK, Vliesfilteranlage
347	Teleskopschubladenschrank 7 Züge, ohne Inhalt	375	Werkbank Fabrikat PROMAT, Stahl/Holz, 10 Züge	406	Universal CNC machining centre Manufacturer DECKEL MAHO, type DMC 125, year of manufacturer 2000, travel ranges - X-axis approximately 1250 mm, Y-axis approximately 880 mm, Z-axis 800 mm, maximum 8000 RPM, maximum feed speed approximately 10,000 mm/min, with a pallet table changing device with table size approximately 120 x 800 mm, automatic tool changer with 60 magazine slots, SK50 tool holder, with a CNC screen controller of HEIDENHAIN, chip conveyor of BLECHTECHNIK, fleece filter system
348	Teleskopschubladenschrank 4 Züge, ohne Inhalt	376	Werkbank Stahl, 3 Schubfächer, 1 Unterschrank	407	Werkzeugträgerwagen mit Bestand an ca. 30 Werkzeugaufnahmen
349	Teleskopschubladenschrank 10 Züge, ohne Inhalt	377	Werkbank Stahl/Holz		
350	Posten Metallschubladenschränke ca. 3 Stk.	378	Werkbank Fabrikat ETOP, Stahl/Holz, 2 Züge, 2 Unterschränke		
351	Teleskopschubladenschrank 7 Züge, ohne Inhalt	379	Werkbank Stahl/Holz, 3 Züge, 1 Unterschrank		
352	Teleskopschubladenschrank 8 Züge, ohne Inhalt	380	Werkbank Stahl/Holz, 4 Züge		
353	Teleskopschubladenschrank 12 Züge, ohne Inhalt	381	Werkbank Stahl/Holz, fahrbahr, 9 Schubfacheinlagen		
354	Teleskopschubladenschrank 10 Züge, ohne Inhalt	382	Werkbank Fabrikat GARANT, Stahl/Holz, 3 Züge, 1 Unterschrank		
		383	Werkbank Fabrikat KÜPPER, Stahl, 4 Züge		
		384	Werkbank		
		385	Werkbank Stahl/Holz, 3 Züge, 1 Unterschrank		
		386	Werkbank Fabrikat LUTZ, Stahl/Holz, 1 Zug, 1 Unterschrank		

- 408 **Holzpalette**
mit Bestand an ca. 30 Steigkegelaufnahmen
- 409 **Holzpalette**
mit Bestand an Steigkegelaufnahmen und 1 Akkuschrauber Fabrikat MILWAU-KEE mit Ladestation
- 410 **Etagentransportwagen**
gummibereift mit Bestand an Spannmitteln
- 411 **Holzpalette**
mit Bestand an Futterbacken und SK50-Aufnahmen
- 412 **Holzpalette**
mit Bestand an SK50-Aufnahmen, ca. 10 Stk.
- 413 **Holzpalette**
mit Bestand an ca. 20 Steilkegelaufnahmen
- 414 **Stahlschrank**
ohne Inhalt
- 415 **Werkzeugträgergestell**
ohne Inhalt
- 416 **Spänekippscontainer**
- 417 **Posten Hordenwagen**
ca. 2 Stk.
- 418 **Posten Etagentransportwagen**
ca. 2 Stk.
- 419 **Posten Rollwagen**
ca. 4 Stk.
- 420 **Rollwagen**
gummibereift
- 421 **Posten Etagentransportwagen**
ca. 2 Stk.
- 422 **Posten Etagentransportwagen**
ca. 2 Stk.
- 423 **Posten Etagentransportwagen**
ca. 2 Stk.
- 424 **Posten Etagentransportwagen**
ca. 2 Stk.
- 425 **Posten Etagentransportwagen**
ca. 2 Stk.
- 426 **Posten Etagentransportwagen**
ca. 2 Stk.
- 427 **Posten Etagentransportwagen**
ca. 2 Stk.
- 428 **Posten Etagentransportwagen**
ca. 2 Stk.
- 429 **Posten Etagentransportwagen**
ca. 2 Stk.
- 430 **Schnellradialbohrmaschine**
Fabrikat DONAU, Typ DANUMERIC 440, Baujahr 1999, Seriennummer 6227/1, max. ca. 2800 U/min, T-Nuten-Aufspannfläche Größe ca. 1600 x 500 mm, mit einer Gewindeschneideinrichtung, Kühlmittelvorrichtung, max. Bohrradius ca. 1590 mm, max. Pilonenhöhe Z-Achse ca. 200 mm, max. Säulenhöhe W-Achse ca. 410 mm

- 430 **Quick radial drilling machine**
Manufacturer DONAU, type DANUMERIC 440, year of manufacture 1999, serial number 6227/1, maximum approximately 2800 RPM, T-groove clamping surface size approximately 1600 x 500 mm, with a thread cutting device, coolant device, maximum drilling radius approximately 1590 mm, maximum pillar lifting height of Z-axis approximately 200 mm, maximum column lifting height of W-axis approximately 410 mm
- 431 **3-Backenfutter**
Durchmesser ca. 300 mm
- 432 **Hydraulischer Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 200 mm
- 433 **Posten Prismen**
ca. 2 Stk.
- 434 **Systemaufspannplatte**
Größe ca. 1000 x 1250 mm
- 435 **Teleskopschubladenschrank**
9 Züge, ohne Inhalt
- 436 **Teleskopschubladenschrank**
7 Züge, ohne Inhalt
- 437 **Werkzeugträgerwagen**
- 438 **Werkzeugschleifmaschine**
Fabrikat WEDEVAGS, max. Schleifscheibendurchmesser ca. 230 mm
- 439 **3-Backenfutter**
schwenkbar, Durchmesser ca. 250 mm
- 440 **Systemaufspannplatte**
Größe ca. 1250 x 800 mm
- 441 **Spänekippscontainer**
Fabrikat BAUER, Baujahr 2008
- 442 **Teilewaschplatz**
mit einem Universal Heißreinigungsgerät Fabrikat PH CLEANTEC, Typ 1000SR
- 443 **Schweißgenerator**
- 444 **Teleskopschubladenschrank**
9 Züge, mit Bestand an Klemmen, Sicherungen, Lötbedarf, Leuchtmitteln und Schutzschaltern
- 445 **Wandschwenkkran**
mit einem elektrischen Kettenzug Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, mit Flurbedienung
- 446 **Posten Holzpaletten**
ca. 9 Stk., mit Bestand an Elektromaterialien, Spiralbohrern, Schaftfräsern, Trennmitteln, Farben, Fetten, Ölen, Schrauben, diverse Elektroinstallationsmaterialien, Kleinteilen, Arbeitsschutzmitteln
- 447 **Elektrische Bohrmaschine**
Fabrikat DEWALD, im Kasten
- 448 **Elektrische Bohrmaschine**
- 449 **Elektrische Handkreissäge**
Fabrikat SKILL
- 450 **Elektrischer Winkelschleifer**
Fabrikat AEG
- 451 **Elektrische Bohrmaschine**
Fabrikat EINHELL
- 452 **Elektrischer Winkelschleifer**
Fabrikat BOSCH, Typ PWS 620
- 453 **Posten Alu-Anlegeleitern**
ca. 2 Stk.
- 454 **Wandpalette**
mit Bestand an Handwerkzeug und Wendeeisen

- 455 **Rollwagen**
gummibereift
- 456 **Etagentransportwagen**
Fabrikat FETRA, gummibereift
- 457 **CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat OKUMA, Typ LVT 400, Baujahr 2008, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat OKUMA, Typ OSP-P200L, Baujahr 2008, mit einem automatischen Werkstückträgersystem Fabrikat EWAB, mit insgesamt ca. 22 Werkstückträgerpaletten, einem Späneförderer, mit Kühlmittleinrichtung und Vliesfilteranlage Fabrikat INTERLIT, Baujahr 2008, mit Schutzgittereinhausung und Lasersicherheitssystem Fabrikat EUCHNER
- 457 **CNC machining centre**
Manufacturer OKUMA, type LVT 400, year of manufacture 2008, with a CNC screen controller of OKUMA, type OSP-P200L, year of manufacture 2008, with an automatic workpiece carrier system of EWAB, with approximately 22 total workpiece carrier pallets, a chip conveyor, with a coolant device and fleece filter system of INTERLIT, year of manufacture 2008, with a protective grille housing and a laser safety system of EUCHNER
- 458 **Spänekippscontainer**
Fabrikat BAUER
- 459 **Posten Futterbacken**
gelagert in 2 Holzpaletten
- 460 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Ausdrehwerkzeugen
- 461 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen SK50-Werkzeugaufnahmen, ca. 20 Stk.
- 462 **Etagentransportwagen**
gummibereift
- 463 **Posten Ausdrehwerkzeuge**
- 464 **Teleskopschubladenschrank**
10 Züge, mit Bestand an Schaft-/Formfräsern, Messerköpfen
- 465 **Posten Schaft- und Formfräser**
- 466 **Posten Walzfräser**
ca. 2 Stk.
- 467 **Teleskopschubladenschrank**
8 Züge, ohne Inhalt
- 468 **Teilewaschplatz**
Fabrikat IBS
- 469 **Rollwagen**
gummibereift
- 470 **Posten Messerköpfe**
ca. 2 Stk.
- 471 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
bestehend aus 1 Ablagetisch, 2 Bürodrehstühlen, 1 Besucherstuhl, 1 Schreibtischlampe
- 472 **3D-Koordinatenmessmaschine**
Fabrikat MITUTOYO, Typ CRYSTA-APEX S776, Baujahr 2012, mit einer Messtaster Fabrikat RENISHAW, 1 Granitmessplatte Fabrikat MITUTOYO, Größe ca. 1000 x 1400 mm, PC, TFT-Monitor, Tastatur und Mouse

- 472 **3D coordinate measuring machine**
 Manufacturer MITUTOYO, type CRYSTA-APEX S776, year of manufacture 2012, with a measuring probe of RENISHAW, 1 granite measuring plate of MITUTOYO, size approximately 1000 x 1400 mm, PC, TFT monitor, keyboard and mouse
- 473 **Säulenschwenkkran**
 Fabrikat DEMAG, max. Tragfähigkeit ca. 350 kg, mit einem elektrischem Kettenzug Fabrikat DEMAG, max. Tragfähigkeit 250 kg, Ausladung ca. 2500 mm, mit Flurbedienung
- 474 **Posten Wendeschneidplatten**
- 475 **Posten Wendeschneidplatten**
- 476 **Posten Wendeschneidplatten**
- 477 **Posten Wendeschneidplatten**
- 478 **Posten Wendeschneidplatten**
- 479 **Posten Wendeschneidplatten**
- 480 **Posten Wendeschneidplatten**
- 481 **Posten Wendeschneidplatten**
- 482 **Posten Wendeschneidplatten**
- 483 **Posten Wendeschneidplatten**
- 484 **Posten Wendeschneidplatten**
- 485 **Posten Wendeschneidplatten**
- 486 **Posten Wendeschneidplatten**
- 487 **Posten Wendeschneidplatten**
- 488 **Posten Wendeschneidplatten**
- 489 **Posten Wendeschneidplatten**
- 490 **Posten Wendeschneidplatten**
- 491 **Posten Form- und Schaftfräser**
- 492 **Posten Form- und Schaftfräser**
- 493 **Posten Ausdrehstähle und Wendepplattenhalter**
- 494 **Posten Ausdrehstähle und Wendepplattenhalter**
- 495 **Posten Ausdrehstähle und Wendepplattenhalter**
- 496 **Holzpalette**
 mit Bestand an diversen Ausbohrwerkzeugen, Spiralbohrern, Stahlhaltern
- 497 **CNC-Drehmaschine**
 Fabrikat MAZAK, Typ INTEGRER 400/IVST, Baujahr 2008, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat MAZAK, Typ MAZATROL MATRIX, mit einem oberen Revolver mit Fräskopf und unterem Revolver, max. Bearbeitungslänge ca. 1524 mm, max. Spindeldrehzahl Hauptspindel ca. 3300 U/min, max. Spindeldrehzahl Nebenspindel ca. 4000 U/min, Frässpindeldrehzahl max. 12.000 U/min, 9 Werkzeugfächer für unteren Revolver, Verfahrbereich X-Achse ca. 630 mm, Z-Achse ca. 1585 mm, Y-Achse ca. 1230 mm, W-Achse ca. 1530 mm, mit Späneförderer
- 498 **Holzpalette**
 mit Bestand an Maschinenzubehör
- 499 **Holzpalette**
 mit Bestand an Futterbacken
- 500 **CNC-Drehmaschine**
 Fabrikat MAZAK, Typ INTEGRER 400/IV, Baujahr 2008, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat MAZAK, Typ MAZATROL MATRIX, mit einem oberen Revolver mit Fräskopf und unterem Revolver, max. Bearbeitungslänge ca. 1524 mm, max. Spindeldrehzahl Hauptspindel ca. 3300 U/min, max. Spindeldrehzahl Nebenspindel ca. 4000 U/min, Frässpindeldrehzahl max. 12.000 U/min, 9 Werkzeugfächer für unteren Revolver, Verfahrbereich X-Achse ca. 630 mm, Z-Achse ca. 1585 mm, Y-Achse ca. 1230 mm, W-Achse ca. 1530 mm, mit Späneförderer
- 501 **Spänekippcontainer**
- 502 **Holzpalette**
 mit Bestand an Werkzeugaufnahmen
- 503 **Holzpalette**
 mit Bestand an HSK-Werkzeugaufnahmen
- 504 **Holzpalette**
 mit Bestand an Futterbacken
- 505 **Holzpalette**
 mit Bestand an diversen Spannmitteln und Spannmateriale
- 506 **Säulenschwenkkran**
 Fabrikat HAMM KRANANLAGEN, max. Tragfähigkeit ca. 250 kg, Ausladung ca. 6000 mm, mit einem elektrischem Kettenzug Fabrikat DEMAG, max. Tragfähigkeit ca. 250 kg, mit Flurbedienung
- 507 **Säulenschwenkkran**
 Ausladung ca. 5000 mm, mit einem elektrischem Kettenzug Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 250 kg, mit Flurbedienung
- 508 **CNC-Tandem-Drehmaschine**
 Fabrikat MAZAK, Typ MULTIPLEX 650, Baujahr 2009, Seriennummer 214262, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat MAZAK, Typ MAZATROL 640T, Abstand zwischen Spindelendflächen ca. 1950 mm, Standardbearbeitungsdurchmesser ca. 460 mm, max. Bearbeitungslänge ca. 280 mm, max. Spindeldrehzahl ca. 2800 mm, Spindelmotorleistung ca. 30/37 kW, Achsenhub X-Achse ca. 365 mm, Eilgang X-Achse ca. 18.000 U/min, Achsenhub Z-Achse ca. 755 mm, Eilgang Z-Achse ca. 20.000 U/min, mit einer Tandemspäneabsaugungsvorrichtung
- 508 **CNC-Tandem lathe**
 Manufacturer MAZAK, type MULTIPLEX 650, year of manufacture 2009, serial number 214262, with a CNC screen controller of MAZAK, type MAZATROL 640T, distance between the spindle end faces approximately 1950 mm, standard machining diameter approximately 460 mm, maximum machining length approximately 280 mm, maximum spindle speed approximately 2800 mm, spindle motor power approximately 30/37 kW, axial stroke of X-axis approximately 365 mm, rapid traverse X-axis approximately 18,000 RPM, axial stroke of Z-axis approximately 755 mm, rapid traverse of Z-axis approximately 20,000 RPM, with a Tandem chip extraction device
- 509 **CNC-Tandem-Drehmaschine**
 Fabrikat MAZAK, Typ MULTIPLEX 650, Baujahr 2009, Seriennummer 214263, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat MAZAK, Typ MAZATROL 640T, Abstand zwischen Spindelendflächen ca. 1950 mm, Standardbearbeitungsdurchmesser ca. 460 mm, max. Bearbeitungslänge ca. 280 mm, max. Spindeldrehzahl ca. 2800 mm, Spindelmotorleistung ca. 30/37 kW, Achsenhub X-Achse ca. 365 mm, Eilgang X-Achse ca. 18.000 U/min, Achsenhub Z-Achse ca. 755 mm, Eilgang Z-Achse ca. 20.000 U/min, mit einer Tandemspäneabsaugungsvorrichtung
- 509 **CNC-Tandem lathe**
 Manufacturer MAZAK, type MULTIPLEX 650, year of manufacture 2009, serial number 214263, with a CNC screen controller of MAZAK, type MAZATROL 640T, distance between the spindle end faces approximately 1950 mm, standard machining diameter approximately 460 mm, maximum machining length approximately 280 mm, maximum spindle speed approximately 2800 mm, spindle motor power approximately 30/37 kW, axial stroke of X-axis approximately 365 mm, rapid traverse X-axis approximately 18,000 RPM, axial stroke of Z-axis approximately 755 mm, rapid traverse of Z-axis approximately 20,000 RPM, with a Tandem chip extraction device

- 510 **CNC-Revolverdrehmaschine**
Fabrikat OKUMA, Typ LU45-M, Baujahr 2008, Seriennummer 139236, mit einer CNC-Steuerung Fabrikat OKUMA, Typ OSP-P200L, max. Drehdurchmesser über Bett ca. 840 mm, max. Drehlänge ca. 1000 mm, max. Spindeldrehzahl ca. 2800 U/min, mit einem 12-fach Revolverkopf und einem 10-fach Revolverkopf, mit einem Späneförderer
- 510 **CNC turret lathe**
Manufacturer OKUMA, type LU45-M, year of manufacture 2008, serial number 139236, with a CNC controller of OKUMA, type OSP-P200L, maximum turning diameter above bed approximately 840 mm, maximum turning length approximately 1000 mm, maximum spindle speed approximately 2800 RPM, with a 12-slot turret head and a 10-slot turret head, with a chip conveyor
- 511 **Vertikale CNC-Drehmaschine**
Fabrikat OKUMA & HOWA, Typ V80R, Baujahr 2001, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat OKUMA, Typ OH-OSP-LGU, max. Drehlänge ca. 840 mm, max. Drehdurchmesser ca. 800 mm, mit einem 12-fach Werkzeugrevolver, Verfahrwege X-Achse ca. 465 mm, Z-Achse ca. 840 mm, mit einem Späneförderer und einem Aufspannfutter Durchmesser ca. 840 mm
- 511 **Vertical CNC lathe**
Manufacturer OKUMA & HOWA, type V80R, year of manufacture 2001, with a CNC screen controller of OKUMA, type OH-OSP-LGU, maximum turning length approximately 840 mm, maximum turning diameter approximately 800 mm, with a 12-slot tool turret, travel ranges - X-axis approximately 465 mm, Z-axis approximately 840 mm, with a chip conveyor and a clamping chuck diameter approximately 840 mm
- 512 **CNC-Revolverdrehmaschine**
Fabrikat OKUMA, Typ LU45-M, Baujahr 2008, Seriennummer 139360, mit einer CNC-Steuerung Fabrikat OKUMA, Typ OSP-P200L, max. Drehdurchmesser über Bett ca. 840 mm, max. Drehlänge ca. 1000 mm, max. Spindeldrehzahl ca. 2800 U/min, mit einem 12-fach Revolverkopf und einem 10-fach Revolverkopf, mit einem Späneförderer
- 512 **CNC turret lathe**
Manufacturer OKUMA, type LU45-M, year of manufacture 2008, serial number 139360, with a CNC controller of OKUMA, type OSP-P200L, maximum turning diameter above bed approximately 840 mm, maximum turning length approximately 1000 mm, maximum spindle speed approximately 2800 RPM, with a 12-slot turret head and a 10-slot turret head, with a chip conveyor
- 513 **Posten Holzpaletten**
ca. 9 Stk., mit Bestand an Maschinenwerkzeuge für die Maschine Fabrikat OKUMA, Typ LU45
- 514 **CNC-Revolverdrehmaschine**
Fabrikat OKUMA, Typ LB15/M, Baujahr 1995, Seriennummer 2059, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat OKUMA, Typ OSP700L, max. Drehdurchmesser über Bett ca. 530 mm, max. Drehlänge ca. 1020 mm, max. Spindeldrehzahl ca. 3800 U/min, mit einem 12-fach Werkzeugrevolver und Späneförderer
- 514 **CNC turret lathe**
Manufacturer OKUMA, type LB15/M, year of manufacture 1995, serial number 2059, with a CNC screen controller of OKUMA, type OSP700L, maximum turning diameter above bed approximately 530 mm, maximum turning length approximately 1020 mm, maximum spindle speed approximately 3800 RPM, with a 12-slot tool turret and a chip conveyor
- 515 **Holzpalette**
mit Bestand an Futterbacken
- 516 **Holzpalette**
mit Bestand an Grundstahlhaltern
- 517 **Säulenschwenkkran**
max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, mit einem elektrischem Kettenzug Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, Ausladung ca. 3000 mm, mit Flurbedienung
- 518 **CNC-Revolverdrehmaschine**
Fabrikat MAZAK, Typ DUAL TURN 20, Baujahr 1999, Seriennummer 142864, mit einer CNC-Steuerung Fabrikat MAZAK, Typ MAZATROL 640T, mit 2 Drehspindeln und 2 Revolverköpfen, Späneförderer
- 518 **CNC turret lathe**
Manufacturer MAZAK, type DUAL TURN 20, year of manufacture 1999, serial number 142864, with a CNC controller of MAZAK, type MAZATROL 640T, with 2 turning spindles and 2 turret heads, chip conveyor
- 519 **Holzpalette**
mit Bestand an Futterbacken und Stahlhaltern
- 520 **Säulenschwenkkran**
Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 250 kg, mit einem elektrischem Kettenzug Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 250 kg, Ausladung ca. 3500 mm, mit Flurbedienung
- 521 **Vertikales CNC-Bearbeitungszentrum**
Fabrikat MAZAK, Typ VTC300C II, Baujahr 2008, Seriennummer 202546, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat MAZAK, Typ MAZATROL 640M, mit einem automatischem Werkzeugwechsler mit 48 Werkzeugplätzen
- 521 **Vertical CNC machining centre**
Manufacturer MAZAK, type VTC300C II, year of manufacture 2008, serial number 202546, with a CNC screen controller of MAZAK, type MAZATROL 640M, with an automatic tool changer with 48 tool slots
- 522 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Futterbacken und Steilkegelaufnahmen
- 523 **Hydraulischer Maschinenschraubstock**
- 524 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Steigkegelaufnahmen und Spannmaterial
- 525 **T-Nuten-Aufspanntisch**
Größe ca. 600 x 800 mm
- 526 **Posten 3-Backenfutter**
ca. 2 Stk., Durchmesser ca. 400 mm und 250 mm
- 527 **Hydraulischer Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 200 mm
- 528 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Backenfuttern und Vorrichtungen
- 529 **Holzpalette**
mit Bestand an 1 Aufspanntisch Größe ca. 400 x 400 mm, 1 3-Backenfutter Durchmesser ca. 300 mm
- 530 **Schwenkbares 3-Backenfutter**
Durchmesser ca. 300 mm
- 531 **Aufspanntisch**
Größe ca. 800 x 600 mm
- 532 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Futterbacken
- 533 **Aufspannvorrichtung**
- 534 **Aufspannplatte**
Größe ca. 600 x 800 mm
- 535 **Aufspannplatte**
Größe ca. 600 x 800 mm
- 536 **Vertikale CNC-Räummaschine**
Fabrikat KARL KLINK GMBH, Typ RISH252000500, Baujahr 2000, Seriennummer 3165, CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SIMATIC OP37, mit einer max. Zugkraft von ca. 250 kN, max. Räumhub ca. 2000 mm, Tischplattenbreite ca. 500 mm, max. Werkzeuglänge ca. 2200 mm, max. Räumgeschwindigkeit ca. 10 m/min, max. Rücklaufgeschwindigkeit ca. 23 m/min, Maschinengewicht ca. 19.000 kg, mit Beladestation und elektrischem Kettenzug Fabrikat ABUS, einem Späneförderer, einer Kühlmiteleinrichtung, einer Kälteanlage Fabrikat REXROTH
- 536 **Vertical CNC broaching machine**
Manufacturer KARL KLINK GMBH, type RISH252000500, year of manufacture 2000, serial number 3165, CNC screen controller of SIEMENS, type SIMATIC OP37, with a maximum tensile force of approximately 250 kN, maximum broaching stroke approximately 2000 mm, table plate width approximately 500 mm, maximum tool length approximately 2200 mm, maximum broaching speed approximately 10 m/min, maximum return feed speed approximately 23 m/min, machine weight approximately 19,000 kg, with a loading station and an electrical chain hoist of ABUS, a chip conveyor, a coolant device, a refrigeration system of REXROTH
- 537 **Vertikaler Teleskopschubladenschrank**
10-fach, zur Aufbewahrung von Räumnadeln, mit Bestand an Räumnadeln, diverse Größen und Formate
- 537 **Vertical telescopic drawer cabinet**
10-compartment, for storing broaching needles, with stock of broaching needles, different sizes and formats
- 538 **Posten Räumnadelträger**
ca. 2 Stk., mit Bestand an 15 Stk. Räumnadeln, diverse Größen und Formate
- 538 **Items - broaching needle carrier**
Approximately 2 units, with stock of 15 units Broaching needles, different sizes and formats
- 539 **Spänekipptainer**

- 540 **Metallregalsystem**
Fabrikat VITO, bestehend aus 2 Segmenten, mit jew. 4 Auflageflächen und Bestand an diverser Maschinenzubehör
- 541 **Posten Doppelstahlschränke**
ca. 2 Stk., ohne Inhalt
- 542 **Schubladenschrank**
ohne Inhalt
- 543 **Posten Stahltransportgestelle**
fahrbar, ca. 2 Stk.
- 544 **Gefahrstoffauffangbecken**
- 545 **Kühlmittelmischanlage**
Fabrikat CS, Typ ZM1000 DUO, bestehend aus 1 Vorratstank max. Fassungsvermögen ca. 1000 l, 1 Mischbecken und 1 separaten Steuer-/ Schaltschrank
- 546 **Gefahrstoffauffangbecken**
Fabrikat BAUER,
Größe ca. 2500 x 1500 mm
- 547 **Elektrische Bandschleifmaschine**
Fabrikat BGU, Typ MDS751
- 548 **Vertikale Drehmaschine**
Fabrikat HESSAPP, Typ DM7, Seriennummer 12.21.74, mit einem Rundaufspanntisch Durchmesser ca. 1000 mm, einem 12-fach Revolver und einer Bildschirmsteuerung Fabrikat SIEMENS, Typ SINUMERIK, mit einem Späneförderer Fabrikat KNOLL, Baujahr 1994, einer T-Nuten-Aufspannplatte Größe ca. 500 x 700 mm und diversen Maschinenzubehör und Maschinenvorrichtungen (Maschine ist teildemontiert)
- 548 **Vertical lathe**
Manufacturer HESSAPP, type DM7, serial number 12.21.74, with a round clamping table with diameter approximately 1000 mm, a 12-slot turret and a screen controller of SIEMENS, type SINUMERIK, with a chip conveyor of KNOLL, year of manufacture 1994, a T-groove clamping plate with size of approximately 500 x 700 mm and different machine accessories and machine devices (the machine is partially dismantled)
- 549 **Vertikale CNC-Drehmaschine**
Fabrikat OKUMA, Typ V100L, Baujahr 2007, Seriennummer 11022/7005, max. Drehdurchmesser ca. 1000 mm, max. Drehlänge ca. 890 mm, max. Spindeldrehzahl ca. 1250 U/min, 12-fach Werkzeugrevolver, Verfahrwege X-Achse ca. 565 mm, Z-Achse ca. 890 mm, Rundaufspanntisch Durchmesser ca. 1000 mm, CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat OKUMA, Typ OSP-P200L, Späneförderer
- 549 **Vertical CNC lathe**
Manufacturer OKUMA, type V100L, year of manufacture 2007, serial number 11022/7005, maximum turning diameter approximately 1000 mm, maximum turning length approximately 890 mm, maximum spindle speed approximately 1250 RPM, 12-slot tool turret, travel ranges - X-axis approximately 565 mm, Z-axis approximately 890 mm, round clamping table with diameter approximately 1000 mm, CNC screen controller of OKUMA, type OSP-P200L, chip conveyor

- 550 **Vertikale CNC-Drehmaschine**
Fabrikat OKUMA, Typ V100R, Baujahr 2007, Seriennummer 10097/7025, max. Drehdurchmesser ca. 1000 mm, max. Drehlänge ca. 890 mm, max. Spindeldrehzahl ca. 1250 U/min, 12-fach Werkzeugrevolver, Verfahrwege X-Achse ca. 565 mm, Z-Achse ca. 890 mm, Rundaufspanntisch Durchmesser ca. 1000 mm, CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat OKUMA, Typ OSP-P200L, Späneförderer
- 550 **Vertical CNC lathe**
Manufacturer OKUMA, type V100R, year of manufacture 2007, serial number 10097/7025, maximum turning diameter approximately 1000 mm, maximum turning length approximately 890 mm, maximum spindle speed approximately 1250 RPM, 12-slot tool turret, travel ranges - X-axis approximately 565 mm, Z-axis approximately 890 mm, round clamping table with diameter approximately 1000 mm, CNC screen controller of OKUMA, type OSP-P200L, chip conveyor
- 551 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Futterbacken
- 552 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Spannmitteln und Werkzeugaufnahmen
- 553 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Spannmitteln
- 554 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Spannmitteln
- 555 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Stahlhaltern
- 556 **Holzpalette**
mit Bestand an Stahlhaltern und Wendschneidplatten
- 557 **Posten Werkzeugaufnahmen**
gelagert in 2 Holzpaletten
- 558 **Aufspannring**
Durchmesser ca. 400 mm, im Holzkasten
- 559 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Werkzeugaufnahmen
- 560 **Etagentransportwagen**
gummibereift
- 561 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Schleifmaterialien, Fettpumpen und sonstigen Betriebsmitteln
- 562 **Elektrischer Einhandschleifer**
- 563 **Pneumatik Schrauber**
- 564 **Handnietzange**
Fabrikat HASKO, im Kasten
- 565 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Kleimaterialien und Gewindereparatursets

- 566 **Regallagersystem zur automatischen Einlagerung von Werkzeugen und zur automatischen Bestückung von Werkzeugmaschinen**
Fabrikat FASTEMS GMBH, Typ MLS-XMD, Baujahr 2008, Seriennummer 25407, bestehend aus 4 einzelnen Ein-/Auslagerungsstationen, davon 2 mit einem Rollenbandzuführungssystem und 2 mit einem Tischzuführungssystem, max. Traglast ca. 2500 kg pro Einlagerungs- bzw. Auslagerungsvorgang, max. Beschickungsgröße ca. 1400 x 1400 x 1250 mm, mit einem Ladekran max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, einer Steuer-/Schaltschrankanlage, einem Bedienerpult zur Steuerung der Ein- und Auslagerungsvorgänge, einem Lichtschranken-sicherheitssystem Fabrikat SICK, einer automatischen Be- und Entladestation schienengebunden zur Be- und Entladung des zweiadrigen Regallagersystems, Gesamtlänge des Lagerregalsystems ca. 50.000 mm, Höhe ca. 8000 mm, mit 3 verbundenen CNC-Bearbeitungszentren, 1. Maschine ist ein CNC-Bearbeitungszentrum Fabrikat OKUMA, Typ MA-800HB, Baujahr 2007, Seriennummer 138244, Verfahrwege X-Achse ca. 1400 mm, Y-Achse ca. 1250 mm, Z-Achse ca. 1250 mm, Tischgröße ca. 800 x 800 mm, max. Tischbelastung ca. 2000 kg, max. Spindeldrehzahl ca. 6000 U/min, mit 4 automatischen Werkzeugwechslern mit jew. 50 Werkzeugplätzen, max. Werkzeuglänge ca. 600 mm, max. Werkzeuggewicht ca. 25 kg, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat OKUMA, Typ OSP-P200M, einem Späneförderer, Kühlmittelleinrichtung, 2. Maschine CNC-Bearbeitungszentrum Fabrikat OKUMA, Typ MA-600HB, Baujahr 2008, Seriennummer 138243, Verfahrwege X-Achse ca. 1000 mm, Y-Achse ca. 900 mm, Z-Achse ca. 1000 mm, max. Spindeldrehzahl ca. 6000 U/min, mit 4 automatischen Werkzeugwechslern mit jew. 50 Werkzeugplätzen, max. Werkzeuglänge ca. 450 mm, max. Werkzeuggewicht ca. 25 kg, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat OKUMA, Typ OSP-P200M und einem Späneförderer, 3. Maschine ist ein CNC-Bearbeitungszentrum Fabrikat OKUMA, Typ MH-600HB, Baujahr 2008, Seriennummer 138242, Verfahrwege X-Achse ca. 1000 mm, Y-Achse ca. 900 mm, Z-Achse ca. 1000 mm, max. Spindeldrehzahl 6000 U/min, mit 4 automatischen Werkzeugwechslern mit jew. 50 Werkzeugplätzen, max. Werkzeuglänge ca. 450 mm, max. Werkzeuggewicht ca. 25 kg, mit einer CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat OKUMA, Typ OSP-P200M und einem Späneförderer, sowie diversen Maschinenzubehör und Maschinenvorrichtungen

- 566 Shelf storage system for automatic storage of tools and for automatic tooling of tool machines**
 Manufacturer FASTEMS GMBH, type MLS-XMD, year of manufacture 2008, serial number 25407, comprises 4 individual storage/pick-up stations, out of which 2 with a roller conveyor feed system and 2 with table feed system, maximum load carrying capacity approximately 2500 kg, for each storage and pick-up process, maximum feeding size approximately 1400 x 1400 x 1250 mm, with a loading crane with a maximum load carrying capacity of approximately 500 kg, a control/switch cabinet system, an operating panel for controlling storage and pick-up processes, a light barrier protection system of SICK, an automatic loading and unloading station for loading and unloading the two-core shelf storage system, total length of the shelf storage system approximately 50,000 mm, height approximately 8000 mm, with 3 connected CNC machining centres, the 1st machine is a CNC machining centre of OKUMA, type MA-800HB, year of manufacture 2007, serial number 138244, travel ranges - X-axis approximately 1400 mm, Y-axis approximately 1250 mm, Z-axis approximately 1250 mm, table size approximately 800 x 800 mm, maximum table load approximately 2000 kg, maximum spindle speed approximately 6000 RPM, with 4 automatic tool changers each with 50 tool slots, maximum tool length approximately 600 mm, maximum tool weight approximately 25 kg, with a CNC screen controller of OKUMA, type OSP-P200M, a chip conveyor, coolant device, the 2nd machine is a CNC machining centre of OKUMA, type MA-600HB, year of manufacture 2008, serial number 138243, travel ranges - X-axis approximately 1000 mm, Y-axis approximately 900 mm, Z-axis approximately 1000 mm, maximum spindle speed approximately 6000 RPM, with 4 automatic tool changers each with 50 tool slots, maximum tool length approximately 450 mm, maximum tool weight approximately 25 kg, with a CNC screen controller of OKUMA, type OSP-P200M and a chip conveyor, the 3rd machine is a CNC machining centre of OKUMA, type MH-600HB, year of manufacture 2008, serial number 138242, travel ranges - X-axis approximately 1000 mm, Y-axis approximately 900 mm, Z-axis approximately 1000 mm, maximum spindle speed 6000 RPM, with 4 automatic tool changers each with 50 tool slots, maximum tool length approximately 450 mm, maximum tool weight approximately 25 kg, with a CNC screen controller of OKUMA, type OSP-P200M and a chip conveyor as well as different machine accessories and machine devices
- 567 Säulenschwenkkran**
 Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, Ausladung ca. 4000 mm, mit einem elektrischen Kettenzug Fabrikat ABUS, max. Tragfähigkeit ca. 500 kg, mit Flurbedienung
- 568 Horizontales CNC-Bearbeitungs-zentrum**
 Fabrikat OKUMA, Typ SPACECENTER MA-600 HB, Baujahr 2007, Seriennummer 134701, mit CNC-Bildschirmsteuerung Fabrikat OKUMA, Typ OSP-P200M, Verfahrwege X-Achse ca. 1000 mm, Y-Achse ca. 950 mm, Z-Achse ca. 1000 mm, mit einem automatischen Werkzeugwechsler mit 60 Werkzeugplätzen, Tischgröße ca. 630 x 630 mm, max. Tischbelastung ca. 1200 kg, max. Spindeldrehzahl ca. 6000 U/min, max. Vorschubgeschwindigkeit ca. 60.000 mm/min, mit einem Späneförderer Fabrikat KONSEP, einem separatem Kühlsystem Fabrikat MAC CO LIMITED und einem 2-fach Palettenwechselsystem
- 568 Horizontal CNC machining centre**
 Manufacturer OKUMA, type SPACECENTER MA-600 HB, year of manufacture 2007, serial number 134701, with a CNC screen controller of OKUMA, type OSP-P200M, travel ranges - X-axis approximately 1000 mm, Y-axis approximately 950 mm, Z-axis approximately 1000 mm, with an automatic tool changer containing 60 tool slots, table size approximately 630 x 630 mm, maximum table load approximately 1200 kg, maximum spindle speed approximately 6000 RPM, maximum feed speed approximately 60,000 mm/min, with a chip conveyor of KONSEP, a separate cooling system of MAC CO LIMITED and a 2-x pallet changing system
- 569 Mikrometerbügel**
 Messbereich ca. 700 bis 800 mm
- 570 Mikrometerbügel**
 Messbereich ca. 800 bis 900 mm
- 571 Posten Holzpaletten**
 ca. 3 Stk., mit Bestand an diversen Sortimentskästen, ohne Inhalt
- 572 Holzpalette**
 mit Bestand an einer Kabeltrommel und Maschinenzubehör
- 573 Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
 bestehend aus diversen Bürodrehstühlen und Besucherstühlen sowie 2 Standventilatoren, 6 Ablagetischen und 1 Bürorollcontainer
- 574 Posten Anschlagmittel**
 gelagert in 2 Holzpaletten
- 575 Lastmagnet**
 Fabrikat BUCHS, Baujahr 1989, max. Tragfähigkeit ca. 250 kg
- 576 Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
 bestehend aus 6 Bürodrehstühlen, 2 Ablagetischen, 2 Doppelstahlschränken, 9 Umkleidespinden, 2 Besucherstühlen
- 577 Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
 bestehend aus 24 Umkleidespinden, 3 Besucherstühlen
- 578 Spänekippcontainer**
 Fabrikat BAUER,
- 579 Spänekippcontainer**
 Fabrikat BAUER,
- 580 LKW (amtl. Kennzeichen EN-TE 220)**
 Fabrikat MAN, Typ TGL 8.180, Aufbau Pritsche mit Plane und Spiegel
- 581 Palettenschwerlastregal**
 bestehend aus 4 Segmenten, mit jew. 4 verstellbaren Auflageflächen
- 582 Palettenschwerlastregal**
 bestehend aus 2 Segmenten, mit jew. 4 verstellbaren Auflageflächen
- 583 Palettenschwerlastregal**
 bestehend aus 3 Segmenten, mit jew. 4 verstellbaren Auflageböden
- 584 Palettenschwerlastregal**
 bestehend aus 2 Segmenten, mit jew. 4 verstellbaren Auflageflächen
- 585 Palettenschwerlastregal**
 bestehend aus 2 Segmenten, mit jew. 4 verstellbaren Auflageflächen
- 586 Palettenschwerlastregal**
 bestehend aus 2 Segmenten, mit jew. 4 verstellbaren Auflageflächen
- 587 Posten Spänekippcontainer**
 ca. 3 Stk.
- 588 Posten Spänekippcontainer**
 ca. 3 Stk.
- 589 Posten Spänekippcontainer**
 ca. 3 Stk.
- 590 Posten Spänekippcontainer**
 ca. 3 Stk.
- 591 Posten Spänekippcontainer**
 ca. 3 Stk.
- 592 Posten Spänekippcontainer**
 ca. 3 Stk.
- 593 Posten Spänekippcontainer**
 ca. 3 Stk.
- 594 Posten diverser Ablagetische**
 ca. 20 Stk.
- 595 Posten Stahlstapelgestelle**
 ca. 45 Stk.
- 596 Granitmessplatte**
 Fabrikat PLANOLITH, Gewicht ca. 955 kg, auf höhenverstellbaren Stahlpodest
- 597 Etagentransportwagen**
 gummbereift
- 598 Posten diverser Betriebsmittel**
 gelagert in 2 Holzpaletten
- 599 Hydraulischer Maschinenschraubstock**
 Backenbreite ca. 200 mm
- 600 Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
 bestehend aus 4 Bürodrehstühlen, 1 Besucherstuhl
- 601 3D-Koordinatenmessmaschine**
 Fabrikat MITUTOYO, Typ CRYSTA-APEX C, Baujahr 2004, Seriennummer 0011410, mit einer Granitmessplatte Größe ca. 2200 x 1000 mm, einem Messtaster Fabrikat RENISHAW, einem Messtasterwechselsystem mit 6 Plätzen Fabrikat RENISHAW, Typ SCR200, mit einem PC Fabrikat FUJITSU SIEMENS, 2x 24-Zoll-TFT-Monitore Fabrikat DELL, Tastatur und Mouse

- 601 **3D coordinate measuring machine**
Manufacturer MITUTOYO, type CRYSTA-APEX C, year of manufacture 2004, serial number 0011410, with a granite measuring plate of size approximately 2200 x 1000 mm, a measuring probe of RENISHAW, a measuring probe changing system with 6 slots of RENISHAW, type SCR200, with a PC of FUJITSU SIE-MENS, 2x 24-inch TFT monitors of DELL, keyboard and mouse
- 602 **Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 100 mm
- 603 **Doppelschrank**
mit Bestand an Ersatzteilen und Maschinenzubehör
- 604 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
bestehend aus 1 Schreibtisch, 1 Bürorollcontainer, 2 Bürodrehstühlen, 2 Ablagetischen, 1 Papierabroller, 1 Regal Stahl/Holz 3 Auflagen, 1 Hängeregisterfahrragen, 3 weiteren Ablagetischen
- 605 **Etagentransportwagen**
gummibereift
- 606 **Posten Rollwagen**
Fabrikat FETRA, ca. 2 Stk.
- 607 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Verpackungsmaterialien
- 608 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Messmitteln
- 609 **Härteprüfgerät für Zahnflanken**
Fabrikat MEMKO, im Kunststoffkoffer
- 610 **Isolationstester**
Fabrikat GOSSEN, Typ METRISO 1000A, im Kasten
- 611 **Perthometer**
Fabrikat MAHR, Typ M3P, mit Einsätzen und Zubehör, im Kunststoffkoffer
- 612 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen defekten Messmitteln
- 613 **Holzpalette**
mit Bestand an ca. 25 Stk. Messschiebern, diverse Größen und Formate
- 614 **Präzisionsmessgerät zur Vermessung von Werkzeugen**
Fabrikat FARO, Typ GAGE, Baujahr 2005, Seriennummer F04-02-05-21393, im Kunststoffkoffer, mit diversem Zubehör
- 614 **Precision instrument for measuring the tools**
Manufacturer FARO, type GAGE, year of manufacture 2005, serial number F04-02-05-21393, in a plastic case, with diverse accessories
- 615 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Prüfkalibern diverse Größen und Formate, Messuhrhalten, Messtastern
- 616 **Markiersystem**
Fabrikat ÖSTLING, Baujahr 2009, mit Zubehör
- 617 **Posten Betriebs- und Geschäftsausstattung**
bestehend aus 6 Ablagetischen, 6 Bürorollcontainern, 1 Bürodrehstuhl
- 618 **Teleskopschubladenschrank**
9 Züge, ohne Inhalt
- 619 **Teleskopschubladenschrank**
9 Züge, ohne Inhalt
- 620 **Teleskopschubladenschrank**
6 Züge, ohne Inhalt
- 621 **3D-Koordinatenmessmaschine**
Fabrikat ZEISS, Typ ACCURA, Baujahr 2007, Seriennummer 136600, mit einer Granitmessplatte Größe ca. 3000 x 1500 mm, einem Messtaster Fabrikat ZEISS, einem Messtasterwechselsystem mit 11 Messtasterplätzen und einem Handbedienpult
- 621 **3D coordinate measuring machine**
Manufacturer ZEISS, type ACCURA, year of manufacture 2007, serial number 136600, with a granite measuring plate of size approximately 3000 x 1500 mm, a measuring probe of ZEISS, a measuring probe changing system with 11 measuring probe slots and a manual operating panel
- 622 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Maschinenzubehör und Ersatzteilen
- 623 **Doppelstahlschrank**
mit Bestand an Maschinenzubehör
- 624 **Etagentransportwagen**
gummibereift
- 625 **Alu-Stehleiter**
Fabrikat KOMPAKT,
- 626 **Holzpalette**
mit Bestand an ca. 100 Grenzlehndornen und Messkalibern, diverse Größen und Formate
- 627 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Rachenlehren, ca. 25 Stk.
- 628 **Holzpalette**
mit Bestand an ca. 10 Stk. Mikrometerbügeln, diverse Größen und Formate
- 629 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen digitalen Schieb-lehren, ca. 25 Stk.
- 630 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen digitalen Bügel-messschrauben, ca. 15 Stk.
- 631 **Holzpalette**
mit Bestand an ca. 15 Stk. digitalen Schieb-lehren, diverse Größen und For-mate
- 632 **Digitale Schieblehre**
Messbereich bis ca. 800 mm
- 633 **Digitale Schieblehre**
Fabrikat MAHR, Messbereich bis ca. 600 mm
- 634 **Digitale Schieblehre**
Messbereich bis ca. 500 mm
- 635 **Digitale Schieblehre**
Fabrikat MAHR, Messbereich bis ca. 530 mm
- 636 **Digitale Schieblehre**
Fabrikat MARCAL, Messbereich bis ca. 530 mm
- 637 **Holzpalette**
mit Bestand an ca. 15 Stk. digitalen Schieb-lehren, diverse Größen und For-mate
- 638 **Holzpalette**
mit Bestand an ca. 25 Stk. Einstellringen
- 639 **Holzpalette**
mit Bestand an ca. 20 Stk. Schieb-lehren und Tiefenmessern
- 640 **Holzpalette**
mit Bestand an ca. 30 Stk. Einstellringen
- 641 **Holzpalette**
mit Bestand an ca. 50 Stk. Grenzlehndor-nen, diverse Größen und Formate
- 642 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Einstellendma-ßen, ca. 40 Stk.
- 643 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Messgeräten und Messmitteln, ca. 15 Stk.
- 644 **Posten Feinmessgeräte**
ca. 3 Stk.
- 645 **Posten Feinmessgeräte**
ca. 3 Stk.
- 646 **Posten Feinmessgeräte**
ca. 3 Stk.
- 647 **Posten Feinmessgeräte**
ca. 3 Stk.
- 648 **Holzpalette**
mit Bestand an ca. 30 Stk. Mikrometer-schrauben, diverse Größen und Formate
- 649 **Holzpalette**
mit Bestand an ca. 20 Stk. Messschie-bern, diverse Größen und Formate
- 650 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Messmitteln und Prüfvorrichtungen
- 651 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Messkalibern und Rachenlehren
- 652 **Holzpalette**
mit Bestand an Handwerkzeug und Tragegurten
- 653 **Holzpalette**
mit Bestand an ca. 20 Stk. Bügelmess-schrauben
- 654 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate
- 655 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate
- 656 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate
- 657 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate
- 658 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate
- 659 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate
- 660 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate
- 661 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate
- 662 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate
- 663 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate
- 664 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate
- 665 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate
- 666 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate
- 667 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate
- 668 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate

- 669 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 5 Stk., diverse Größen und Formate
- 670 **Holzpalette**
mit Bestand an ca. 20 Stk. Bügelmessschrauben
- 671 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Messmitteln, bestehend aus Lochabstandsschieblehre, Newtonmikrometer, Universalschieblehre, Tiefenmessschraube, Tiefenmessuhr, Winkelmesser, Grensrachenlehre, Verzahnungsschieblehre
- 672 **Rundlaufprüfvorrichtung**
Fabrikat MAPAL,
- 673 **Holzpalette**
mit Bestand an diversen Endmaßen und Endmaßkästen (teilweise unvollständig), ca. 30 Stk.
- 674 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 3 Stk., diverse Größen und Formate
- 675 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 3 Stk., diverse Größen und Formate
- 676 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 3 Stk., diverse Größen und Formate
- 677 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 3 Stk., diverse Größen und Formate
- 678 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 3 Stk., diverse Größen und Formate
- 679 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 3 Stk., diverse Größen und Formate
- 680 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 3 Stk., diverse Größen und Formate
- 681 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 3 Stk., diverse Größen und Formate
- 682 **Posten Bügelmessschrauben**
ca. 3 Stk., diverse Größen und Formate
- 683 **Messschieber**
Messbereich bis ca. 2550 mm
- 684 **Digitaler Messschieber**
Fabrikat ROLLPUTZ, Messbereich bis ca. 1000 mm, im Kasten
- 685 **Digitaler Messschieber**
Fabrikat MITUTOYO, Messbereich bis ca. 1000 mm, im Kasten
- 686 **Digitaler Messschieber**
Messbereich bis ca. 1000 mm, im Kasten
- 687 **Messschieber**
Messbereich bis ca. 1200 mm, im Kasten
- 688 **Digitaler Messschieber**
Messbereich bis ca. 1000 mm
- 689 **Messschieber**
Messbereich bis ca. 1000 mm
- 690 **Messschieber**
Messbereich bis ca. 1000 mm
- 691 **Messschieber**
Messbereich bis ca. 1000 mm
- 692 **Messschieber**
Messbereich bis ca. 1000 mm
- 693 **Posten Messuhren und Messtaster**
ca. 10 Stk.
- 694 **Posten Messuhren und Messtaster**
ca. 10 Stk.
- 695 **Posten Messuhren und Messtaster**
ca. 10 Stk.
- 696 **Posten Messuhren und Messtaster**
ca. 10 Stk.
- 697 **Posten Messuhren und Messtaster**
ca. 10 Stk.
- 698 **Etagentransportwagen**
mit Bestand an diversen Messmitteln, Waagen, Maschinenwasserwaagen, Prüfmitteln, Härteprüfern, Spannmaterial
- 699 **3-Backenfutter**
Fabrikat RÖHM, Durchmesser ca. 250 mm
- 700 **Maschinenschraubstock**
Backenbreite ca. 120 mm
- 701 **Posten Höhenreißer**
ca. 3 Stk.
- 702 **Digitaler Messschieber**
Fabrikat ATON, Messbereich bis ca. 550 mm
- 703 **Digitaler Messschieber**
Fabrikat ATON, Messbereich bis ca. 550 mm
- 704 **Digitaler Messschieber**
Fabrikat ATON, Messbereich bis ca. 550 mm
- 705 **Ablagetisch**
Stahl/Holz, mit Bestand an diversen Messmitteln und Messschiebern
- 706 **Einstellgerät**
Fabrikat SCHWENK, im Holzkasten
- 707 **Einstellgerät**
Fabrikat SCHWENK, im Holzkasten
- 708 **Posten Endmaßhalter**
ca. 20 Stk., diverse Größen und Formate
- 709 **Granitmessplatte**
Fabrikat PLANOLITH, Größe ca. 600 x 400 mm
- 710 **Granitmessplatte**
Fabrikat HEß & KOHL, Größe ca. 300 x 400 mm
- 711 **Posten Granitmessbalken**
Fabrikat PLANOLITH, ca. 3 Stk., Größe jew. ca. 500 x 90 mm
- 712 **Mikrometermessbügel**
Messbereich bis ca. 1200 mm
- 713 **Posten Büroausstattung**
bestehend aus 1 Aktenschiebesideboard holzfurniert/hellbraun, 1 Ablagetisch Stahlgestell mit Tischauflage holzfurniert/hellbraun, 1 Ablagetisch Metallgestell mit Tischauflage holzfurniert/hellbraun, 2 Metallschubladenschränken Fabrikat BISLEY, 1 Ablagetisch Metallgestell mit Tischauflage holzfurniert/hellbraun
- 714 **Waschmaschine**
Fabrikat BAUKNECHT, Typ WE KEHR 542 DI,
- 715 **Posten Umkleidespinde**
ca. 3 Stk., 2-türig
- 716 **Besprechungstisch**
Metallgestell mit Tischauflage holzfurniert/hellbraun, ovale Form, mit 12 Besucherstühlen
- 717 **Doppelstahlschrank**
Fabrikat PROMAT,
- 718 **Posten Zimmerpflanzen**
ca. 4 Stk.
- 719 **Besuchertisch**
mit 4 Besucherstühlen
- 720 **Flachbildfernseher**
Fabrikat LG, wandmontiert
- 721 **Posten Büromöbel**
bestehend aus 4 Schreibtischen Metallgestell mit Tischauflage holzfurniert/hellbraun, 4 Bürorollcontainer jew. 4 Züge holzfurniert/hellbraun, 2 Aktenregalen holzfurniert/hellbraun, 1 Schubladenschrank mit 4 Zügen holzfurniert/hellbraun, 1 Aktenschrank holzfurniert/hellbraun, 4 Besucherstühlen, 1 Garderobenständer Metall
- 722 **Doppelstahlschrank**
- 723 **Hängeregisterschrank**
Fabrikat CP, 4 Fächer
- 724 **Posten Büroausstattung**
bestehend aus 2 Schreibtischen Metallgestell mit Tischauflage holzfurniert/hellbraun, 2 Besucherstühlen Kunstleder blau/schwarz, 3 Aktenschiebesideboards holzfurniert/hellbraun, 1 Bürorollcontainer 4 Züge holzfurniert/hellbraun, 1 Schubladenschrank 2 Züge holzfurniert/hellbraun
- 725 **Doppelstahlschrank**

**Die Gewerbeimmobilie der Qint GmbH mit Grundstück bieten wir ebenfalls zum Verkauf an.
Bei Interesse kontaktieren Sie uns:
Tel. +49 211 159 776 0 – info@industriewert.de**

Eckdaten:
Grundstück: Am Walzwerk 11, 45527 Hattingen-Welper
Grundstücksfläche: 14.908 m²
Baujahr Immobilie: 2007/2008
Verwaltungsgebäude: 800 m²
Halle 1: 4.800 m²
Halle 2: 2.850 m²



Versteigerungs- und Verkaufsbedingungen IndustrieWert GmbH

1. Diese Bedingungen sind Bestandteil eines jeden Kaufvertrages unserer Versteigerung. Mit der Teilnahme an dieser Versteigerung erkennen Bieter und Käufer die Versteigerungsbedingungen an. Die nachstehenden Bedingungen gelten entsprechend auch für den nachträglich freihändigen Verkauf der Versteigerungsgegenstände sowie für alle sonstigen Verkäufe des Auktionators. An Versteigerungen des Auktionators können ausschließlich unbeschränkt geschäftsfähige natürliche Personen sowie juristische Personen teilnehmen, soweit diese Verkaufsgegenstände in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln. Verbraucher im Sinne von § 13 BGB sind von der Teilnahme ausgeschlossen.

2. Der Verkauf der Versteigerungsgegenstände erfolgt im Namen und für Rechnung des Auftraggebers. Des Weiteren erfolgt der Verkauf ab Standort wie besehen, unter Ausschluss jeglicher Gewährleistung, soweit es sich hierbei nicht um eine neu hergestellte Sache handelt. Die Katalogbeschreibung und sonstige Angaben von Baujahren, Maßen, Daten, Arbeitsleistungen, Photos etc. ist unverbindlich; eine intensive vorherige Besichtigung und Prüfung der Versteigerungsgegenstände wird von uns angeraten, die Haftung des Auktionators für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit ist ausgeschlossen, es sei denn, sie beruht auf einer fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators, die Haftung für sonstige Schäden ist ebenfalls ausgeschlossen, es sei denn sie beruht auf einer grob fahrlässigen Pflichtverletzung des Auktionators oder eines gesetzlichen Vertreters oder Erfüllungsgehilfen des Auktionators. Nach dem Zuschlag bleiben Beanstandungen wegen offener oder versteckter Mängel unberücksichtigt. Vorstehende Gewährleistungsausschlüsse gelten auch für die zur Versteigerung bereitgestellte und besonders gekennzeichnete Eigenware. Bei der Versteigerung und dem Verkauf ungebrauchter Sachen beträgt die Gewährleistungsfrist 1 Jahr ab Abnahme des Versteigerungsgegenstands.

3. Dem Auktionator bleibt vorbehalten, die im Katalog angegebene numerische Auktionsfolge zu ändern, Positionen zusammenzufassen bzw. zu trennen oder zurückzuziehen. Der Auktionator ist berechtigt, Personen oder deren Beauftragte von der Versteigerung auszuschließen.

4. Der Bieter ist an sein abgegebenes Gebot gebunden, während der Auktionator berechtigt ist, mit Fristsetzung den Zuschlag unter Vorbehalt zu erteilen. Es bleibt dem Auktionator vorbehalten, einzelne Gebote abzufragen und die Interessenten aufzufordern, Gebote abzugeben. Gebote auswärtiger, d.h. zum Zeitpunkt der Versteigerung nicht persönlich am Ort der Versteigerung anwesenden Interessenten können nur berücksichtigt werden, wenn sie in Textform oder telefonisch und spätestens einen Tag vor Versteigerungsbeginn beim Versteigerer eingehen und konkrete und unmissverständliche Angaben enthalten; Aufträge unbekannter auswärtiger Interessenten werden unter dem Vorbehalt ausgeführt, dass eine ausreichende Deckung nachgewiesen wird. Der Zuschlag erfolgt nach dreimaligem Aufruf. Den Zuschlag erhält der Höchstbietende. Eventuell erforderliche Mindestgebote setzt der Auktionator fest. Wird dieses Mindestgebot nicht erreicht, kann der Auktionator das Gebot ablehnen oder unter Vorbehalt zuschlagen; in diesem Fall ist der Bieter drei Wochen an sein Gebot gebunden. Erhält er innerhalb dieser Frist nicht den vorbehaltlosen Zuschlag, erlischt sein Gebot. Unbeschadet dessen kann jedes Gebot auch ohne Angabe von Gründen zurückgewiesen und der Zuschlag verweigert werden;

in diesem Fall bleibt das unmittelbar vorher abgegebene Gebot gültig und verbindlich. Hinsichtlich jeglicher Zweifel über die Gültigkeit des Höchstgebotes, insbesondere auch, wenn der Höchstbietende sein Gebot nicht gelten lassen will oder ein Zweifel über den Zuschlag besteht, kann der Auktionator den Versteigerungsgegenstand neu ausbieten. In jedem Fall gilt allein und verbindlich die Entscheidung des Auktionators.

5. Der Zuschlag verpflichtet zur Abnahme und Bezahlung. Mit dem Zuschlag gilt der Versteigerungsgegenstand dem Höchstbietenden gegenüber als übergeben. Damit geht die Gefahr des zufälligen Untergangs, des Verlustes, der Beschädigung oder der Verwechslung etc. des Versteigerungsgegenstandes auf den Ersteigerer über. Das Eigentum geht jedoch erst nach vollständiger Zahlung des Kaufpreises auf den Ersteigerer über.

6. Der Kaufpreis setzt sich zusammen aus der Zuschlagssumme, zzgl. dem vom Ersteigerer an den Versteigerer zu zahlenden Aufgeld von 15 % auf die Zuschlagssumme sowie zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer von derzeit 19% auf die Summe aus Zuschlagssumme und Aufgeld.

7. Der Ersteigerer hat den Kaufpreis sofort nach dem Zuschlag am Versteigerungstag zu zahlen, und zwar in bar oder per Scheck, der durch eine in der Bundesrepublik als Steuerbürgen zugelassenen Bank mittels Scheckeinlösungszusage bestätigt ist. Sollte der Zuschlag auf ein schriftliches Gebot erfolgen, ist der Kaufpreis innerhalb von 5 Tagen nach dem Rechnungsdatum fällig und zahlbar. Bei Zahlung per Scheck ohne Scheckeinlösungszusage kann die tatsächliche Übergabe des Versteigerungsgegenstandes, die Demontage und der Abtransport erst nach vorbehaltloser Gutschrift des Scheckbetrages erfolgen. Während oder unmittelbar nach der Versteigerung ausgestellte Rechnungen unterliegen dem Vorbehalt der nochmaligen Prüfung durch die IndustrieWert GmbH; Irrtum vorbehalten.

8. Zuschläge an Bieter und Käufer aus EU-Staaten können nur nach Vorlage der amtlich beglaubigten Umsatzsteuer-Identifikations-Nummer umsatzsteuerfrei berechnet werden. Bieter und Käufer aus Nicht-EU-Staaten haben die Mehrwertsteuer zu hinterlegen, welche nach Vorlage der ordnungsgemäß abgestempelten Original-Ausfuhrbescheinigungen erstattet wird.

9. Die Abnahme bzw. Abholung des Versteigerungsgegenstandes muss vorbehaltlich der Regelungen unter Ziffer 7 Satz 3 innerhalb von 3 Tagen nach Zuschlag erfolgen. Die etwaige Demontage und der Abtransport des Versteigerungsgegenstandes muss innerhalb dieser Abholfrist werktags zwischen 08:00 Uhr und 16:00 Uhr durchgeführt werden. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen. Die Demontage und der Abtransport der erstellten Gegenstände erfolgen auf Kosten und Risiko des Käufers. Darüber haftet der Ersteigerer unabhängig von der Verschuldensfrage für Schäden jeder Art, die durch ihn und/oder dessen Beauftragte verursacht werden. Der Käufer ist zur Abnahme aller erstellten Gegenstände verpflichtet. Kosten, die aus verspäteter Abholung resultieren, trägt der Käufer/Ersteigerer.

10. Der Aufenthalt auf dem Versteigerungs-/Besichtigungsgelände während der gesamten Abwicklungsdauer erfolgt auf eigene Gefahr. Das Rauchen ist strengstens verboten. Den Anweisungen der Mitarbeiter der

IndustrieWert GmbH ist Folge zu leisten.

11. Verweigert der Ersteigerer ernsthaft und endgültig Abnahme und/oder Zahlung oder gerät er mit der Zahlung des Kaufpreises in Verzug, kann der Versteigerer wahlweise entweder Erfüllung des Kaufvertrages oder – sofern die mit einer diesbezüglichen Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist -Schadenersatz statt der Leistung verlangen. Der Ersteigerer gerät in Verzug, wenn die mit der Mahnung verbundene Nachfrist fruchtlos verstrichen ist. Verlangt der Versteigerer Erfüllung, steht ihm neben dem Kaufpreis der Verzögerungsschaden zu. Dazu gehören u.a. ein etwaiger Währungsverlust, der Zinsverlust und der Kostenaufwand für die Rechtsverfolgung sowie die Kosten für eine etwaige Demontage und Einlagerung des erstellten Versteigerungsgutes. Auf die sich aus der Regelung unter Ziffer 5 dieser Bedingungen ergebende Risikoverlagerung wird in diesem Zusammenhang noch einmal ausdrücklich hingewiesen.

Darüber hinaus hat der Versteigerer im Rahmen eines Schadenersatzes statt der Leistung auch das Recht, sich von der Leistungspflicht dadurch zu befreien, dass er den Versteigerungsgegenstand erneut versteigert, §§ 383 (1), 384 BGB und vom Ersteigerer den etwaigen Mindererlös fordert. Mit dem Zuschlag erlöschen die Rechte des Ersteigerers aus dem früher erteilten Zuschlag. Der Ersteigerer haftet für den etwaigen Mindererlös, hat keinen Anspruch auf einen eventuellen Mehrerlös und wird zur Wiederversteigerung nicht zugelassen. Darüber hinaus gilt er im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung als Einlieferer, mit der Folge, dass er wie ein Einlieferer aus dem Erlös der Wiederversteigerung das übliche Versteigerungsentgelt in Höhe von 15% der vom Ersteigerer/ Einlieferer geschuldeten Zuschlagssumme zu entrichten hat. Darüber hinaus hat der Ersteigerer/ Einlieferer die im Zusammenhang mit der Wiederversteigerung entstehenden Kosten und baren Auslagen (Aufwendungen) für Transport, Lagerung, Insertion und Personalkosten für Hilfskräfte aus dem Erlös der Wiederversteigerung vorab zu erstatten. Der danach verbleibende Erlös ist per Datum des tatsächlichen Zahlungseinganges auf die Schadenersatzforderung gemäß § 367 BGB zu verrechnen. Die Kaufpreisforderung des Versteigerers ist vom Tage des Verzugsintritts mit 8% über dem Basiszinssatz zu verzinsen, und zwar auch dann, wenn Schecks oder Wechsel gegeben sind. Der Versteigerer kann jederzeit vom Erfüllungs- zum Schadenersatzanspruch übergehen; verlangt er Schadenersatz wegen Nichterfüllung, erlischt der Erfüllungsanspruch.

12. Der Gerichtsstand für sämtliche sich aus dem Kaufvertrag unmittelbar oder mittelbar ergebenden Streitigkeiten ist Düsseldorf, sofern der Auftraggeber Kaufmann im Sinne des HGB ist; vorstehende Gerichtsstandsvereinbarung gilt auch für Scheck- und Wechselklagen sowie für solche Bieter/Käufer, die ihren Wohn- und/oder Geschäftssitz im Ausland haben. Das Zustandekommen und die Abwicklung von Kaufverträgen unterliegen dem Recht der Bundesrepublik Deutschland unter Ausschluss des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf vom 11.04.1990.

13. Sollte eine in den vorstehenden Versteigerungsbedingungen enthaltene Regelung aus irgendeinem Grunde unwirksam und undurchführbar sein oder werden, so soll hierdurch die Gültigkeit der übrigen Regelungen, soweit sie sinnvoll bleiben, nicht berührt werden. Unwirksame oder undurchführbare Regelungen sind durch wirksame oder durchführbare zu ersetzen, die dem erkennbaren oder mutmaßlichen Willen der Beteiligten entsprechen und eine den Umständen angemessene Regelung darstellen.

Auction terms and conditions IndustrieWert GmbH

1. These general terms and conditions of auction are part of each contract of sale and auction. Through participating at the auction, the buyer accepts the auction terms and conditions. The following terms and conditions are also valid for a free sale of items put up for auction, as well as for all other sales made by the auctioneer. Only natural persons and legal persons with full contractual capacity may take part in auctions, insofar as these persons deal in items of sale while carrying out business or independent activities. Consumers within the meaning of Article 13 of the German Civil Code shall be excluded from taking part in auctions.

2. All items put up for auction will be sold on behalf and for the account of the seller, at respective site with all faults and by exclusion of seller's warranty, and insofar as a newly manufactured item is not in question. The description in the catalogue containing measurements, data and work performance etc. is not binding. We therefore advise you to view thoroughly all items prior to the auction. Liability on the part of the auctioneer for damages resulting from injury to life, body or health shall be excluded, unless this is based on negligent violation of duties on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Liability shall also be excluded for other forms of damage, unless this is based on gross negligence on the part of the auctioneer or one of his legal representatives or vicarious agents. Following acceptance of the bid complaints relating to patent or hidden defects shall not be entertained. The preceding exclusions relating to warranty shall also apply to specially labelled personal goods (cancelled remainders) put aside for auction. The warranty term for the auctioning and selling of unused goods shall be 1 year following acceptance of the item put up for auction.

3. The auctioneer reserves the right to change the order of the items being put up for auction from that indicated in the catalogue, or to offer individual items together in a package, to split them, or to withdraw items. The auctioneer shall be entitled to exclude certain persons or their agents from the auction.

4. The bidder shall be bound by his bid, while the auctioneer is able to accept a bid subject to the seller's consent. The auctioneer reserves the right to query individual bids or to request that potential buyers make bids. Potential buyers, who are not present at the auction, can enter a written bid. Written bids can only be accepted, if they reach the auctioneer at least one day before the auction starts and are accompanied by a bank-confirmed check for the amount of the bid. The highest bidder will win the auction if no higher bid has been placed even after three calls have been made. The level of any necessary minimum bid (the reserve price) shall be set by the auctioneer at his own free decision. The auctioneer can reject any bid without having to state the reason and also accept a bid subject to the seller's consent. In this case, the bidder shall be bound by his bid for three weeks. Should the bidder not receive unconditional acceptance of his bid within this period of time, then his bid shall expire. Without prejudice to this stipulation, any bid may be rejected for unspecified reasons and acceptance of the bid refused. In this case the bid made directly beforehand shall remain valid and binding. Where any doubts exist relating to the validity of the highest bid, in particular if the person making the highest bid does not wish to have it accepted, or if a doubt exists relating to the awarding of the bid, the auctioneer may put the item to

be auctioned up for sale once again. In each case only the auctioneer's decision shall be binding.

5. When the auctioneer concluded the bidding, the buyer is obliged to take and pay the lot. The risk of accident loss of, damage to, or deterioration the goods will be transferred to the buyer at the moment when his bid is accepted. Title to the auctioned object will be transferred subject to the proviso that the final price is paid in full.

6. The final bid represents the net price. An auctioneer's commission of 15% will be added to the net price. The statutory Value Added Tax will be levied. The aggregation of the net price, the commission and the VAT will constitute the final price.

7. The person who purchased the goods at auction must pay the purchase price as soon as the bid has been accepted; payment must be made in cash or by cheque. If payment is made by cheque, this must be confirmed by means of a commitment to cash the cheque on the part of a bank permitted to act as a tax guarantor within the Federal Republic of Germany. Should the bid be awarded following submission of a written bid, then the purchase price is due and payable within 5 days following the billing date. The highest bidder shall pay the full purchase price in cash or by check to the auctioneer, immediately after acceptance of the bid. In case of paying by check, the dismantling and removal can only be performed after the check sum has been fully credited.

8. If the parties to the contract of sale are resident in EU Member States, they have to submit an officially confirmed VAT identification Number, If the parties to the contract of sale are not resident in EU Member States, they have to pay a 19 % security fee, which will be reimbursed as soon as properly stamped original export documents have been received.

9. The buyer has to collect the auctioned goods from the place at which they are located and is under obligation to collect all items within the set time of 3 working days after acceptance of the bid. Dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be performed within the fixed period, which is on Monday to Thursday between 08.00 a.m. and 04.00 p.m. and on Friday between 08.00 a.m. and 02.00 p.m. In this respect the buyer's attention is once again expressly drawn to the transferral of risk arising from the stipulations contained in Number 5 of these general terms and conditions of auction. The costs of dismantling and transporting the auctioned items shall be borne by the purchaser and shall take place at his own risk. Costs and risks arising from the dismantling and removal of all items purchased at the auction shall be borne by the buyer. The purchaser shall be legally obliged to accept all auctioned items. If the buyer fails to collect the goods within the set time he shall bear any resultant costs.

10. The stay on the auction/inspection terrain during the full transaction period is at own risk. Smoking is strictly forbidden. The instructions from the IndustrieWert GmbH employees must be heeded.

11. If the auction-buyer seriously and finally refuses acceptance and/or payment or is in default with payment of the purchase price, the auctioneer may, at his choice in case that the additional respite of the referring

reminder has been effectlessly elapsed, demand fulfillment of the purchase contract or compensation instead of performance. The auction-buyer will be in default, when the period of grace linked with the reminder has expired fruitlessly. If the auctioneer demands fulfillment, he is entitled to the default compensation in addition to the purchase price. This includes, amongst other things, any currency losses, the loss of interest and the cost expenditure for the legal prosecution, as well as the costs of any necessary disassembly and storage of the bought auction goods. Express mention is made here once again of the transfer of risk given by the regulation under number 5 of this provision. Above and beyond this, the auctioneer, instead of demanding performance also has the right, within the scope of compensation payments, to release himself from the duty to perform by auctioning the auctioned item again, §§ 383 (1), 384 BGB (German Civil Code) and demanding the reduced proceeds from the auction-buyer. The rights of the auction-buyer from the earlier knockdown are extinguished by the new knockdown. The auction-buyer is liable for any reduced proceeds, but has no claim to any higher proceeds and will not be allowed to participate in the new auction. Above and beyond that he is deemed as the deliverer in connection with the new auction, with the result that he must pay the usual auction fee in the amount of 15% of the knockdown sum owed by the auction-buyer/deliverer from the proceeds of the new auction, in the manner of a deliverer. Above and beyond that, the auction- buyer/deliverer must pay the costs incurred in connection with the proceeds from the new auction and cash expenses for transport, storage, insertion and personnel costs for auxiliary staff in advance from the proceeds of the auction. The then remaining proceeds are to be offset per date of the actual payment receipt with the compensation claims in accordance with § 367 BGB. The purchase price claim of the auctioneer must have interest paid at the rate of 8% above the base interest rate from the day of the occurrence of the default, including when cheques or bills are presented. The auctioneer can switch from fulfillment to compensation claim at any time; if he claims compensation due to non-fulfilment, the fulfilment claim will extinguish.

12. The place of execution and adjudication shall be Düsseldorf, as the auctioneer's place of business if the buyer at auction is a registered trader, a legal entity under public law, or special assets under public law. Insofar as the contractor is a salesman within the meaning of the German Commercial Code. The preceding stipulation relating to the place of jurisdiction shall also apply to legal actions concerning cheques and bills of exchange, as well as to those bidders/purchasers whose place of residence or place of business is located in a foreign country. All legal relationships arising from the auction shall be subject to the laws of Federal Republic of Germany, to the exclusion of international civil law excluding the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods of 11 April 1990.

13. Should a regulation contained in the above auction provision be or become invalid or inexecutable for whatsoever reasons, the validity of the remaining provisions shall not be affected, in as far as they remain meaningful. Invalid or inexecutable provisions are to be replaced by valid or executable provisions which correspond with the obvious or presumed intentions of the parties, and which represent an appropriate regulation.

INDUSTRIE WERT

**Sachverständige und Versteigerer
für die Industrie**

Louise-Dumont-Str. 25
D-40211 Düsseldorf (Germany)
Tel. +49 (0)211-159 776 0
Fax +49 (0)211-159 776 10
info@industriewert.de



Qint GmbH
Am Walzwerk 11
D-45527 Hattingen/Germany

Wir verkaufen auch Ihre Maschinen.

Senden Sie uns Ihre Informationen
und Fotos. Nach einer gemeinsamen
Preisindikation verkaufen wir gegen
Höchstgebot mit Limitpreis.

Kontaktieren Sie uns
info@industriewert.de
Tel +49 (0)211 - 159 776 0



The specifications are correct to the best of our knowledge,
but we cannot be held responsible for any errors or omissions.